

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maszyna-do-ciecia-glazury-80cm-kd575-kraftdele-p-60690.html>

Maszyna do cięcia glazury 80cm KRAFT&DELE

Cena brutto	136,88 zł
Cena netto	111,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD575
Kod producenta	KD575
Kod EAN	5901638113658
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Maszyna do cięcia glazury 800 mm KRAFT&DELE KD575

KD575 to ręczna przecinarka do płytek ceramicznych i glazury z długością cięcia 800 mm, przeznaczona zarówno do prac remontowych, jak i regularnego użytku na budowie. Urządzenie umożliwia wykonywanie cięć prostych, skośnych pod dowolnym kątem oraz wycinanie okrągłych otworów — bez konieczności stosowania narzędzi elektrycznych.

Długość cięcia 800 mm

Grubość cięcia 12 mm

Nóż tnący YG6X, węgliku spiekane

Wykrojnik otworów fi 30 - fi 80 mm

Charakterystyka urządzenia

Stalowa podstawa z mikrogumą

Podstawa o grubości 2,5 mm wykonana z blachy stalowej, wyłożona techniczną mikrogumą. Guma zapobiega przesuwaniu się maszyny podczas pracy i tłumi drgania przenoszone na podłoże, co poprawia powtarzalność cięcia. Szerokość podstawy 200 mm

zapewnia stabilność przy obróbce dużych formatów płytek.

Dwie równoległe prowadnice rurowe

Układ dwóch równoległych prowadnic rurowych prowadzi głowicę tnącą po stałej, prostoliniowej trajektorii. Eliminuje to boczne odchylenia noża, które są główną przyczyną nierównych przełomów. Rozwiązanie stosowane w maszynach przeznaczonych do prac wymagających powtarzalnej dokładności.

Nóż krążkowy YG6X z węglików spiekanych

Nóż o wymiarach 15 × 46 × 1,5 mm wykonany ze stopu YG6X (węgliki wolframu z kobaltem) charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten jest standardem w narzędziach do obróbki twardych ceramicznych powierzchni. Noże są wymienne, co przedłuża żywotność całego urządzenia.

Sprężynowy wykrojnik i ruchomy kątownik

Wbudowany wykrojnik sprężynowy umożliwia wycinanie okrągłych otworów w zakresie \varnothing 30–80 mm — przydatne przy montażu gniazdek, rur lub syfonu. Ruchomy kątownik z podziałką kątową pozwala ustawić kąt cięcia bez dodatkowych przyrządów pomiarowych, co przyspiesza układanie płytek w jodełkę lub karo.

Specyfikacja techniczna

Model	KD575
Długość cięcia	800 mm
Grubość cięcia	12 mm
Nóż tnący — materiał	Węgliki spiekane YG6X
Nóż tnący — wymiary	15 × 46 × 1,5 mm
Średnica rączki	19 mm
Grubość podstawy	2,5 mm
Szerokość podstawy	200 mm
Zakres wykrojnika otworów	\varnothing 30 – \varnothing 80 mm
Rodzaje cięcia	Proste, skośne (dowolny kąt), otwory okrągłe
Noże tnące	Wymienne

Zastosowanie

-
- Cięcie płytek ceramicznych i glazury o wymiarach do 800 mm
 - Obróbka płytek o grubości do 12 mm (standardowe płytki podłogowe i ścienne)
 - Cięcia skośne przy wykańczaniu narożników i skosów
 - Układanie płytek w jodełkę (45°) i wzór karo (dowolny kąt)
 - Wycinanie otworów pod gniazdka elektryczne, rury i odpływy (fi 30-80 mm)
 - Prace remontowe w łazienkach, kuchniach i na tarasach
 - Użytek na budowach przy regularnym układaniu płytek dużego formatu

Kompatybilność z płytkami — co warto sprawdzić przed zakupem

Maszyna obsługuje płytki ceramiczne i glazurowane o grubości do 12 mm. Przed zakupem należy zweryfikować grubość planowanych do cięcia płytek — grubsze materiały (np. gres techniczny powyżej 12 mm, płytki 20 mm+) wymagają maszyn o większej sile łamania lub narzędzi elektrycznych. Długość cięcia 800 mm odpowiada standardowym formatom płytek 60×60 cm, 75×75 cm oraz cięciom po przekątnej płytek 60×60 cm.

Użytkowanie i konserwacja

Nóż krążkowy należy kontrolować pod kątem zużycia — stępiony nóż pozostawia nierówną linię zarysowania, co skutkuje pęknięciami poza linią cięcia. Wymiana noża YG6X (15 × 46 × 1,5 mm) nie wymaga specjalistycznych narzędzi. Prowadnice rurowe warto okresowo smarować, aby zachować płynność przesuwu głowicy. Podstawa z mikrogumą powinna być utrzymywana w czystości — zanieczyszczenia pod płytką mogą powodować jej przesuwanie się podczas łamania.