

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maszyna-do-polerowania-szlifowania-posadzki-3000w-180mm-tarcza-kd5761-kraftdele-p-63441.html>



## MASZYNA DO POLEROWANIA / SZLIFOWANIA POSADZKI 3000W 180mm tarcza KD5761 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>937,25 zł</b>
Cena netto	<b>761,99 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD5761_2K</b>
Kod producenta	<b>KD5761_2K</b>
Kod EAN	<b>5903957014128</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Maszyna do szlifowania i polerowania posadzek KD5761 — 3000W, tarcza 180mm

Jednogłowicowa maszyna do obróbki powierzchni poziomych o mocy 3000 W, przeznaczona do szlifowania i polerowania posadzek betonowych, kamiennych oraz ceramicznych. Regulowany zakres obrotów i system odciągania pyłu pozwalają dostosować parametry pracy do rodzaju obrabianego podłoża.

Moc silnika 3000 W

Średnica tarczy 180 mm

Prędkość obrotowa 2500–4800 rpm

Waga 17,4 kg

### Charakterystyka urządzenia

**Silnik 3000 W z regulacją obrotów**

Zakres 2500–4800 rpm umożliwia dobór prędkości do etapu pracy — niższe obroty sprawdzają się przy wstępnym szlifowaniu twardych podłoży, wyższe przy polerowaniu i wykańczaniu powierzchni. Silnik tej mocy pozwala utrzymać stałą prędkość nawet pod obciążeniem.

### Tarcza 180 mm i system szybkiej wymiany

Średnica 180 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą przy zachowaniu zwrotności maszyny — urządzenie dociera do narożników i przestrzeni przy ścianach. System szybkiej wymiany tarcz skraca czas przestojów podczas zmiany gradacji ścierniwa lub przejścia do etapu polerowania.

### System odciągania pyłu

Szlifowanie betonu i kamienia generuje znaczne ilości drobnego pyłu. Wbudowane przyłącze do odciągania pyłu pozwala podłączyć odkurzacz przemysłowy, co ogranicza pylenie w miejscu pracy i zmniejsza konieczność częstego czyszczenia powierzchni między etapami obróbki.

### Obudowa i ergonomia

Konstrukcja łącząca metal i wzmocnione tworzywo zapewnia odporność na uderzenia i wibracje generowane podczas pracy. Waga 17,4 kg przy kompaktowych gabarytach zapewnia stabilność prowadzenia maszyny. Ergonomiczny, antypoślizgowy uchwyt ogranicza zmęczenie przy dłuższej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD5761
Moc silnika	3000 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Średnica tarczy	180 mm
Prędkość obrotowa	2500–4800 rpm
Typ pracy	Szlifowanie i polerowanie
Obudowa	Metal + tworzywo wzmocnione
Uchwyt	Ergonomiczny, antypoślizgowy
Waga urządzenia	17,4 kg

## Zastosowanie

---

Maszyna przeznaczona do prac na poziomych powierzchniach wewnętrznych. Tarcza 180 mm i regulacja obrotów pozwalają realizować kolejne etapy obróbki bez zmiany urządzenia.

- Szlifowanie posadzek betonowych — usuwanie nierówności, mlecza cementowego i pozostałości kleju
- Polerowanie betonu — wygładzanie powierzchni do uzyskania efektu satyny lub połysku
- Przygotowanie podłoża pod impregnację, malowanie lub układanie posadzek żywicznych
- Renowacja posadzek kamiennych — granit, marmur, lastryko
- Szlifowanie płytek ceramicznych i gresowych przed renowacją fug lub wymianą warstwy wierzchniej
- Usuwanie powłok — farb, lakierów, klejów i starych impregnatów z posadzek
- Wyrównywanie progów i przejść między pomieszczeniami
- Prace wykończeniowe w budownictwie przemysłowym, handlowym i mieszkaniowym

### **Dobór tarczy do rodzaju pracy**

Do szlifowania wstępnego betonu stosuje się tarcze diamentowe segmentowe (twarde spoiwo do twardego betonu, miękkie spoiwo do miękkiego). Do polerowania — tarcze polerskie z filcu lub specjalistyczne pady polerskie. Tarcza dołączona do zestawu służy do szlifowania betonu. Pozostałe tarcze dobiera się oddzielnie w zależności od etapu i rodzaju podłoża.

### **Zawartość zestawu**

---

- Maszyna do szlifowania i polerowania posadzek 3000 W
- Tarcza do szlifowania betonu
- Walizka transportowa
- Instrukcja obsługi w języku polskim

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z maszyną KD5761 zaleca się stosowanie odkurzacza przemysłowego z filtrem HEPA podłączonego do przyłącza odciągania pyłu. Uzupełnieniem zestawu są tarcze diamentowe segmentowe do szlifowania wstępnego oraz pady polerskie do etapu wykańczającego — dobierane według gradacji i twardości obrabianego podłoża.