

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maszynka-do-ciecia-glazury-60cm-kd576-p-60689.html>



Maszynka do cięcia glazury 60cm KD576

Cena brutto	114,00 zł
Cena netto	92,68 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD576
Kod producenta	KD576
Kod EAN	5901638113665
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Maszynka do cięcia glazury 60 cm — KD576

Ręczna przecinarka do płytek ceramicznych z prowadnicami rurkowymi i wymiennym nożem krążkowym. Umożliwia cięcie równoległe, skośne pod dowolnym kątem oraz wycinanie otworów okrągłych — bez użycia elektryczności. Przeznaczona do prac glazurniczych zarówno na poziomie amatorskim, jak i profesjonalnym.

Długość cięcia 600 mm
Grubość cięcia do 12 mm
Wykrojniki otworów fi 30–80 mm
Nóż krążkowy YG6X, fi 16 mm

Charakterystyka urządzenia

Prowadnice rurkowe i zespół tnący

Dwie równoległe prowadnice rurkowe prowadzą głowicę tnącą po stałym torze, co zapewnia prostoliniowość cięcia. Taki układ eliminuje boczne odchylenia noża i pozwala uzyskać równą krawędź nawet przy długich cięciach na pełnych 600 mm.

Nóż krążkowy z węglików spiekanych YG6X

Ostrze o średnicy 16 mm wykonane ze spiekanego węgliku wolframu gatunku YG6X charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Nóż jest wymienny — wymiary zastępczego ostrza to 15×6×1,5 mm, co ułatwia regenerację narzędzia bez wymiany całego urządzenia.

Wykrojnik sprężynowy do otworów fi 30-80 mm

Zintegrowany wykrojnik osadzony na prowadnicach umożliwia wycinanie okrągłych otworów w płytkach — np. pod rury, zawory lub gniazdko. Zakres średnic fi 30-80 mm obejmuje najczęściej spotykane instalacyjne przejścia ściennie.

Ruchomy kątownik i cięcia skośne

Kątownik przymocowany do podstawy jest przestawny, co pozwala ustawić płytkę pod dowolnym kątem względem linii cięcia. Funkcja przydatna przy wykańczaniu narożników, skosów i nieregularnych powierzchni.

Podstawa stalowa z warstwą mikrogumy

Gruba blacha stalowa (1,8 mm) zapewnia sztywność konstrukcji, a wyściółka z technicznej mikrogumy stabilizuje płytkę podczas cięcia i chroni jej spodnią powierzchnię przed zarysowaniem. Szerokość podstawy 165 mm pozwala pewnie oprzeć nawet duże formaty płytek.

Specyfikacja techniczna

Model	KD576
Długość cięcia	600 mm
Maksymalna grubość cięcia	12 mm
Średnica noża krążkowego	16 mm
Gatunek noża	YG6X (węgliki spiekane)
Wymiary noża wymiennego	15 × 6 × 1,5 mm
Zakres wykrojnika otworów	fi 30-80 mm
Grubość blachy podstawy	1,8 mm
Szerokość podstawy	165 mm
Tryby cięcia	równoległe, skośne (dowolny kąt), otwory okrągłe
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych do 600 mm długości
- Wykańczanie krawędzi przy ścianach, drzwiach i oknach wymagające skosów
- Wycinanie otworów pod rury wodociągowe i kanalizacyjne (fi 30–80 mm)
- Przejścia przez płytki dla gniazdek elektrycznych i puszek podtynkowych
- Prace glazurnicze w łazienkach, kuchniach i pomieszczeniach użytkowych
- Remonty i wykończenia prowadzone samodzielnie lub przez ekipy glazurnicze
- Cięcie płytek gresowych i terakotowych o grubości do 12 mm

Kompatybilność płytek i dobór narzędzia

Przecinarka KD576 jest przystosowana do standardowych płytek ceramicznych, gresu i terakoty o grubości nieprzekraczającej 12 mm i długości do 600 mm. Przed zastosowaniem należy sprawdzić grubość płytki — materiały o większej grubości (np. niektóre gatunki gresu technicznego powyżej 10 mm) mogą wymagać zwiększonego nacisku lub cięcia w kilku przejściach. Narzędzie nie jest przeznaczone do cięcia szkła, kamienia naturalnego ani płytek z włókna cementowego.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdym użytkowaniu należy oczyścić prowadnice rurkowe z pyłu ceramicznego — drobiny ścierniwa przyspieszają zużycie powierzchni ślizgowych. Prowadnice warto okresowo smarować cienką warstwą oleju maszynowego, co zmniejsza opory przesuwu głowicy i wydłuża żywotność urządzenia.

Nóż krążkowy traci ostrość wraz z eksploatacją — objawem jest konieczność zwiększania nacisku przy nacinaniu szkliva lub nierówna linia łamania. Wymiana ostrza (wymiary: 15×6×1,5 mm, gatunek YG6X) przywraca pełną sprawność narzędzia. Podstawa z mikrogumy powinna być regularnie czyszczona z resztek kleju i okruchów ceramicznych, które mogłyby zarysować spód ciętej płytki.

Produkty uzupełniające

Do urządzenia KD576 pasują zamienne noże krążkowe 15×6×1,5 mm w gatunku YG6X. Przy pracach glazurniczych przydatne są również krzyżyki dystansowe do fugowania, pace zębate do kleju oraz gąbki i masy do fugowania spoin.