

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/matryce-zapasowe-do-zaciskarki-do-rur-pex-al-pex-yt-21735-typ-u-25mm-yt-21742-yato-p-7283.html>



MATRYCE ZAPASOWE DO ZACISKARKI DO RUR PEX-AL-PEX YT-21735 TYP U 25MM YT-21742 YATO

| | |
|-------------------------|--|
| Cena brutto | 30,56 zł |
| Cena netto | 24,85 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-21742 |
| Kod producenta | YT-21742 |
| Kod EAN | 5906083217425 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Ilość matryc w zestawie | 1 |
| Siła ścisku [T/kN] | 60 |
| Rodzaj matryc | U |

Opis produktu

Matryce zapasowe do zaciskarki do rur PEX-AL-PEX typ U 25mm YT-21742 YATO

Wymienne matryce zaciskowe przeznaczone do pracy z zaciskarką hydrauliczną YATO YT-21735. Służą do profesjonalnego montażu złączek typu U na rurach wielowarstwowych PEX-AL-PEX o średnicy 25mm w instalacjach wodno-kanalizacyjnych i grzewczych.

Model YT-21742

Typ złączki U

Średnica rury 25mm

Materiał Stal 40Cr

Charakterystyka matryc zaciskowych YT-21742

Kompatybilność z zaciskarką YT-21735

Matryce zaprojektowano specjalnie do współpracy z zaciskarką hydrauliczną YATO YT-21735. Precyzyjne dopasowanie wymiarów zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje luz podczas zaciskania, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły na obwodzie złączki.

Hartowana stal 40Cr

Materiał 40Cr to stal chromowa o zawartości 0,4% węgla i 1% chromu, która po hartowaniu osiąga twardość 50-55 HRC. Proces hartowania zwiększa odporność na ścieranie i deformacje, co wydłuża żywotność matryc przy intensywnym użytkowaniu w warunkach budowlanych.

Profil U do rur PEX-AL-PEX 25mm

Matryce posiadają wewnętrzny profil w kształcie litery U, dostosowany do złączek typu U stosowanych w systemach PEX-AL-PEX. Średnica robocza 25mm odpowiada standardowym złączkom używanym w instalacjach o przepływie do 2,5 m³/h.

Wymienne elementy robocze

Konstrukcja wymienna pozwala na szybką adaptację zaciskarki do różnych średnic rur bez konieczności zakupu osobnego narzędzia. Wymiana matryc zajmuje kilkadziesiąt sekund, co jest istotne przy pracy z instalacjami o zmiennych średnicach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Model produktu | YT-21742 |
| Producent | YATO |
| Kompatybilność | Zaciskarka YATO YT-21735 |
| Typ złączki | U |
| Średnica rury | 25mm |
| Materiał wykonania | Stal chromowa 40Cr hartowana |
| Typ rur | PEX-AL-PEX (wielowarstwowe) |
| Zastosowanie | Instalacje wodne i grzewcze |

Zastosowanie matryc do zaciskarki rur PEX-AL-PEX

-
- Montaż instalacji wodociągowych w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
 - Instalowanie systemów ogrzewania podłogowego i grzejnikowego
 - Budowa instalacji ciepłej wody użytkowej w systemach zamkniętych
 - Prace serwisowe i naprawcze w istniejących instalacjach PEX-AL-PEX
 - Montaż rozdzielaczy i pętli grzewczych w kotłowniach
 - Instalacje przemysłowe wymagające szczelnych połączeń rur 25mm
 - Układanie instalacji w systemach kolektorowych

Rury PEX-AL-PEX - charakterystyka systemu

Rury PEX-AL-PEX to konstrukcja trójwarstwowa: wewnętrzna warstwa z polietylenu usieciowanego, środkowa z aluminium (0,2-0,5mm) oraz zewnętrzna z PEX. Warstwa aluminiowa zapewnia stabilność kształtu i barierę antydyfuzyjną dla tlenu. Złączki typu U obejmują rurę od zewnątrz, a zacisk tworzy trwałe, szczelne połączenie mechaniczne wytrzymujące ciśnienie robocze do 10 bar w temperaturze 95°C.

Użytkowanie i konserwacja matryc

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan powierzchni roboczych matryc - nie powinny zawierać zarysowań, wgniecień ani śladów korozji, które mogłyby wpłynąć na szczelność zacisku. Podczas montażu w zaciskarce należy upewnić się o prawidłowym osadzeniu matryc w gniazdach narzędzia - luz może prowadzić do nierównomiernego zacisku i nieszczelności połączenia.

Po każdym dniu pracy zaleca się oczyszczenie matryc z zanieczyszczeń za pomocą szczotki i odtłuszczenie preparatem niezawierającym rozpuszczalników agresywnych dla stali. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, zapobiega korozji powierzchniowej. Okresowa kontrola wymiarów roboczych pozwala wykryć zużycie przed utratą parametrów zacisku.

Sprawdzanie jakości zacisku

Prawidłowo wykonany zacisk powinien być równomierny na całym obwodzie złączki, bez widocznych nierówności czy pęknięć. Głębokość wcięcia powinna odpowiadać specyfikacji producenta złązek - zazwyczaj 1,5-2mm dla średnicy 25mm. Po zaciskaniu należy sprawdzić stabilność połączenia poprzez próbę obrotu złączki wokół osi rury - prawidłowy zacisk uniemożliwia jakikolwiek ruch.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z systemami PEX-AL-PEX zaleca się posiadanie zaciskarki hydraulicznej YATO YT-21735 oraz kompletów matryc w innych średnicach (16mm, 20mm, 26mm, 32mm) dla elastyczności w różnych projektach instalacyjnych. Przydatne będą również nożyce do cięcia rur wielowarstwowych oraz kalibrator fazujący.