

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/metalowy-strug-do-drewna-165mm-ostrze-42-25885-vorel-p-26435.html>

METALOWY STRUG DO DREWNA 165MM OSTRZE 42 25885 VOREL

Cena brutto	9,94 zł
Cena netto	8,08 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25885
Kod producenta	25885
Kod EAN	5906083067846
Producent	Vorel

Opis produktu

Metalowy strug do drewna 165mm VOREL 25885

Strug krawędziowy z metalowym korpusem, przeznaczony do ręcznego strugania drewna i wybranych tworzyw sztucznych. Narzędzie stosowane w pracach modelarskich, wykończeniowych oraz przy obróbce krawędzi i powierzchni wymagających precyzyjnego wyrównania.

Długość podstawy 165 mm

Szerokość ostrza 42 mm

Grubość blachy 1,5 mm

Model 25885

Charakterystyka techniczna struga metalowego

Korpus z blachy stalowej 1,5 mm

Grubość blachy 1,5 mm zapewnia sztywność konstrukcji podczas strugania, eliminując ugięcia korpusu pod naciskiem. Stalowy korpus zwiększa trwałość narzędzia w porównaniu do konstrukcji plastikowych, szczególnie przy długotrwałej pracy z twardszymi gatunkami drewna.

Ostrze robocze 42 mm

Szerokość noża 42 mm odpowiada standardowym wymiarom używanym w strugach krawędziowych. Taka szerokość pozwala na efektywne struganie wąskich powierzchni oraz krawędzi przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Ostrze można regulować za pomocą pokręćła docisku.

Podstawa 165 × 50 mm

Długość podstawy 165 mm określa powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem. Dłuższa podstawa zapewnia stabilniejsze prowadzenie i równomierniejsze struganie na większych odcinkach. Szlifowana powierzchnia podstawy redukuje tarcie i poprawia gładkość ruchu.

System regulacji noża

Duże pokręćło docisku ułatwia ustawianie głębokości strugania bez użycia dodatkowych narzędzi. Regulacja pozwala dostosować grubość zdejmowanego materiału do rodzaju obrabianego drewna i wymaganej precyzji wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25885
Długość podstawy	165 mm
Szerokość podstawy	50 mm
Szerokość ostrza	42 mm
Grubość blachy korpusu	1,5 mm
Materiał korpusu	Blacha stalowa
Powierzchnia podstawy	Szlifowana

Zastosowanie struga krawędziowego

- Struganie krawędzi desek i listew przed montażem
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach drewnianych
- Fazowanie krawędzi elementów stolarskich
- Obróbka precyzyjna w modelarstwie i makietarstwie
- Wygładzanie powierzchni po cięciu piłą
- Usuwanie zadziorów i nierówności z drewna
- Dopasowywanie wymiarów elementów drewnianych

-
- Obróbka wybranych tworzyw sztucznych o strukturze zbliżonej do drewna

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja głębokości strugania

Głębokość strugania ustawia się poprzez poluzowanie pokrętła docisku, przesunięcie ostrza na wymaganą wysokość i ponowne dokręcenie. Dla drewna twardego zaleca się mniejszą głębokość (0,1-0,3 mm), dla miękkiego można zwiększyć do 0,5 mm. Przed rozpoczęciem pracy warto wykonać próbne struganie na odpadzie materiału.

Ostrzenie i wymiana ostrza

Ostrze należy regularnie ostrzyć na kamieniu lub papierze ściernym o gradacji 800-1000, zachowując oryginalny kąt fazowania (zazwyczaj 25-30 stopni). Tępe ostrze powoduje rwanie włókien zamiast czystego cięcia. Po ostrzeniu sprawdź równomierność ustawienia ostrza względem podstawy.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy usuń wióry z korpusu i mechanizmu regulacji. Metalowe elementy można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego przed korozją. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, unikając kontaktu ostrza z innymi narzędziami, co może prowadzić do stępienia.