

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/metalowy-strug-do-drewna-200mm-ostrze-42-25886-vorel-p-26438.html>

METALOWY STRUG DO DREWNA 200MM OSTRZE 42 25886 VOREL

Cena brutto	15,77 zł
Cena netto	12,82 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25886
Kod producenta	25886
Kod EAN	5906083067839
Producent	Vorel

Opis produktu

Metalowy strug do drewna 200 mm z ostrzem 42 mm - Vorel 25886

Metalowy strug ręczny przeznaczony do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Konstrukcja z blachy stalowej 1.6 mm zapewnia sztywność korpusu podczas strugania.

Długość podstawy 200 mm

Szerokość ostrza 42 mm

Materiał noża Stal 65Mn

Twardość ostrza 50-55 HRC

Charakterystyka techniczna struga ręcznego

Konstrukcja z blachy stalowej 1.6 mm

Grubość blachy wpływa na sztywność korpusu podczas pracy. Korpus metalowy nie ugina się pod naciskiem, co przekłada się na równomierność głębokości strugania na całej długości przejścia. Szlifowana płaska podstawa o szerokości 48 mm zapewnia stabilny kontakt z obrabianym materiałem.

Ostrze ze stali manganowej 65Mn hartowane do 50-55 HRC

Stal 65Mn zawiera 0.62-0.70% węgla i 0.90-1.20% manganu. Hartowanie do twardości 50-55 HRC oznacza równowagę między odpornością na ścieranie a odpornością na wykruszanie krawędzi. Szerokość noża 42 mm pozwala na struganie desek o szerokości do 42 mm w jednym przejściu.

Regulacja głębokości strugania pokrętkiem

Mechanizm docisku noża umożliwia precyzyjne ustawienie głębokości wiórów od ułamków milimetra przy wykańczaniu do głębszego strugania przy usuwaniu większych nierówności. Regulacja pozwala dostosować narzędzie do twardości obrabianego drewna i wymaganej dokładności.

Możliwość obrócenia ostrza

Po odwróceniu noża w uchwycie strug może pracować jako strug czołowy. Funkcja przydatna przy obróbce poprzecznej do włókien drewna, szczególnie przy wyrównywaniu czoła desek i wykonywaniu fazek na krawędziach.

Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 25886
Długość podstawy	200 mm
Szerokość podstawy	48 mm
Szerokość ostrza	42 mm
Materiał korpusu	Blacha stalowa 1.6 mm
Materiał ostrza	Stal manganowa 65Mn
Twardość ostrza	50-55 HRC
Rodzaj obróbki podstawy	Szlifowana
Regulacja głębokości	Pokrętko docisku noża

Zastosowanie struga metalowego

- Wyrównywanie powierzchni desek, listew i belek drewnianych
- Usuwanie nierówności po cięciu piłą ręczną lub mechaniczną
- Dopasowywanie grubości elementów drewnianych przy montażu stolarskim
- Fazowanie krawędzi desek i płyt drewnopochodnych
- Obróbka czołowa włókien drewna po obroconiu ostrza
- Struganie niektórych tworzyw sztucznych o podobnej twardości do drewna
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego usuwania materiału

-
- Przygotowanie powierzchni drewna pod klejenie lub lakierowanie

Parametr twardości HRC w praktyce

Skala Rockwella C (HRC) mierzy twardość materiału. Wartość 50-55 HRC dla ostrza struga oznacza wystarczającą odporność na ścieranie podczas pracy z drewnem twardym, przy zachowaniu możliwości ostrzenia narzędzia standardowymi metodami. Ostrza o twardości poniżej 50 HRC szybciej się tępią, powyżej 60 HRC stają się kruche i podatne na wykruszanie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie ostrza i ustawić odpowiednią głębokość strugania. Przy pierwszych przejściach zaleca się ustawienie małej głębokości, aby ocenić zachowanie narzędzia na danym materiale. Strug prowadzi się zgodnie z kierunkiem włókien drewna, utrzymując stały nacisk i równomierną prędkość ruchu.

Ostrze wymaga regularnego ostrzenia na kamieniach szlifierskich o gradacji od 1000 do 6000. Kąt ostrzenia powinien wynosić około 25-30 stopni. Po ostrzeniu należy usunąć zadziory z krawędzi tnącej poprzez lekkie przeciągnięcie po drobnym kamieniu. Korpus struga warto chronić przed korozją poprzez lekkie natłuszczenie po zakończeniu pracy, szczególnie w warunkach wysokiej wilgotności.

Sprawdzanie płaskości podstawy

Szlifowana podstawa struga powinna być płaska, aby zapewnić równomierne struganie. Płaskość można sprawdzić przykładając linijkę precyzyjną do podstawy i sprawdzając, czy światło przechodzi pod linijką. Podstawę można okresowo wyrównywać na papierze ściernym rozłożonym na płaskiej powierzchni, stosując ruchy w kształcie ósemki.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze strugiem przydatne są: imadło stolarskie lub ścisk do mocowania obrobionych elementów, kamienie szlifierskie do ostrzenia ostrza, prowadnica do ostrzenia pod stałym kątem, olej maszynowy do konserwacji mechanizmu i zabezpieczenia przed korozją.