

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/metalowy-strug-do-drewna-235mm-ostrze-44-25887-vorel-p-26439.html>

METALOWY STRUG DO DREWNA 235MM OSTRZE 44 25887 VOREL

Cena brutto	18,92 zł
Cena netto	15,38 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25887
Kod producenta	25887
Kod EAN	5906083067822
Producent	Vorel

Opis produktu

Metalowy Strug do Drewna 235mm Vorel 25887

Metalowy strug ręczny o długości podstawy 235 mm, przeznaczony do obróbki drewna litego i materiałów drewnopochodnych. Konstrukcja z blachy stalowej o grubości 1,8 mm z ostrzem ze stali manganowej 65Mn utwardzonej do 50-55 HRC.

Długość podstawy 235 mm

Szerokość noża 44 mm

Materiał ostrza Stal 65Mn

Twardość ostrza 50-55 HRC

Charakterystyka techniczna struga do drewna

Konstrukcja z blachy stalowej 1,8 mm

Korpus wykonany z blachy o grubości 1,8 mm zapewnia sztywność konstrukcji podczas strugania. Grubsza blacha eliminuje wibracje i ugięcia, co przekłada się na dokładność obróbki i trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Ostrze ze stali manganowej 65Mn

Stal manganowa 65Mn to stop o podwyższonej zawartości manganu, charakteryzujący się dobrą odpornością na ścieranie. Utwardzenie do 50-55 HRC oznacza twardość wystarczającą do zachowania ostrości przy obróbce drewna twardego, z jednoczesną możliwością ostrzenia narzędzia.

Regulacja głębokości strugania

Metalowe pokrętko i dwie śruby regulacyjne umożliwiają precyzyjne ustawienie wysunięcia ostrza. System ten pozwala na kontrolę grubości zdejmowanego wióra od kilku dziesiątych milimetra przy wykańczaniu do głębszego strugania przy wstępnej obróbce.

Uchwyty z tworzywa ABS

Tworzywo ABS charakteryzuje się odpornością na uderzenia i dobrą przyczepnością. Ergonomiczny kształt uchwytów redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy, a materiał nie wchłania wilgoci i jest łatwy w czyszczeniu.

Specyfikacja techniczna

Model	Vorel 25887
Długość podstawy	235 mm
Szerokość podstawy	50 mm
Szerokość noża	44 mm
Materiał ostrza	Stal manganowa 65Mn
Twardość ostrza	50-55 HRC
Grubość blachy korpusu	1,8 mm
Materiał uchwytów	Tworzywo ABS
Typ regulacji	Pokrętko metalowe + 2 śruby

Zastosowanie struga ręcznego

- Struganie drewna litego - sosna, świerk, dąb, buk
- Obróbka materiałów drewnopochodnych - sklejka, płyty wiórowe
- Wygładzanie powierzchni po cięciu piłą
- Dopasowywanie elementów stolarskich - drzwi, futryny, okna
- Fazowanie krawędzi desek i belek
- Usuwanie nierówności i śladów po mechanicznej obróbce
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub lakierowanie
- Obróbka płyt MDF przy odpowiednim ustawieniu głębokości

Użytkowanie i konserwacja

Ostrzenie ostrza

Stal 65Mn o twardości 50-55 HRC można ostrzyć na kamieniu ściernym o gradacji 1000-3000. Należy zachować oryginalny kąt fazowania ostrza (zazwyczaj 25-30 stopni) i ostrzyć równomiernie na całej szerokości noża. Po ostrzeniu zaleca się usunięcie zadziorów na drobniejszym kamieniu.

Regulacja przed pracą

Przed rozpoczęciem strugania należy sprawdzić równoległość ostrza względem podstawy. Nóż powinien być ustawiony równomiernie na całej szerokości - nierównomierne ustawienie powoduje tworzenie rowków na strugowanej powierzchni. Głębokość strugania ustala się stopniowo, zaczynając od minimalnego wysunięcia.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z wnętrza struga i przetrzeć ostrze suchą szmatką. Przy dłuższym przechowywaniu zaleca się lekkie nasmarowanie ostrza olejem maszynowym, aby zapobiec korozji. Strug należy przechowywać w suchym miejscu, z ostrzem cofniętym lub zabezpieczonym.