

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/metalowy-strug-modelarski-mini-90-mm-25881-vorel-p-26434.html>

METALOWY STRUG MODELARSKI MINI 90 MM 25881 VOREL

Cena brutto	6,70 zł
Cena netto	5,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25881
Kod producenta	25881
Kod EAN	5906083067853
Producent	Vorel

Opis produktu

Metalowy Strug Modelarski Mini 90 mm Vorel 25881

Kompaktowy strug modelarski o metalowym korpusie przeznaczony do precyzyjnych prac wykończeniowych w drewnie, tworzywach sztucznych i materiałach miękkich. Narzędzie konstrukcji warsztatowej z regulacją docisku ostrza.

Długość podstawy 90 mm

Szerokość ostrza 26 mm

Materiał korpusu Metal

Model 25881

Charakterystyka techniczna struga modelarskiego

Kompaktowa podstawa 90 mm

Krótką podstawą zapewnia zwiększoną manewrowość podczas pracy z drobnymi elementami. Długość 90 mm umożliwia precyzyjną kontrolę kąta natarcia ostrza, co przekłada się na dokładność obróbki w trudno dostępnych miejscach i przy wąskich powierzchniach roboczych.

Metalowy korpus konstrukcyjny

Konstrukcja z metalu zapewnia stabilność geometryczną narzędzia podczas użytkowania. Metalowa podstawa eliminuje odkształcenia pod naciskiem, co ma bezpośredni wpływ na równomierność głębokości strugania i trwałość narzędzia w warunkach warsztatowych.

Ostrze robocze 26 mm

Szerokość ostrza 26 mm stanowi kompromis między wydajnością obróbki a precyzją detali. Parametr ten pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem strugania, szczególnie przy obróbce krawędzi i płaszczyzn o szerokości 20-40 mm.

Regulacja docisku śrubą

Mechanizm śruby dociskowej umożliwia dostosowanie wypusku ostrza i siły jego mocowania. Regulacja ta pozwala na zmianę grubości wiórów w zakresie od wiórów wykończeniowych (0,1-0,2 mm) do obróbki zgrubnej, co ma znaczenie przy pracy z materiałami o różnej twardości.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Metalowy Strug Modelarski Mini 90 mm 25881 Vorel
Producent	Vorel
Model	25881
Długość podstawy	90 mm
Szerokość korpusu	29 mm
Szerokość ostrza	26 mm
Materiał korpusu	Metal
Typ konstrukcji	Strug modelarski mini
System regulacji	Śruba dociskowa ostrza

Zastosowanie struga modelarskiego mini

- Obróbka wykończeniowa drewna w modelarstwie i makietarstwie
- Struganie elementów z tworzyw sztucznych (polipropylenu, polistyrenu, PVC)
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu lub szlifowaniu
- Fazowanie krawędzi elementów drewnianych i kompozytowych
- Dopasowywanie wymiarowe drobnych elementów konstrukcyjnych
- Wygładzanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Obróbka materiałów miękkich w rzemiosłach artystycznych
- Precyzyjne korygowanie połączeń stolarskich

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie ostrza i ustawić odpowiedni wypust za pomocą śruby dociskowej. Dla materiałów twardych zaleca się mniejszy wypust ostrza (0,1-0,3 mm), dla miękkich można zwiększyć do 0,5 mm. Korpus metalowy należy okresowo czyścić z wiórów i kurzu za pomocą szczotki.

Ostrzenie i wymiana ostrza

Ostrze wymaga regularnego ostrzenia przy użyciu osetki o gradacji 1000-3000. Kąt ostrzenia powinien wynosić 25-30 stopni dla drewna, 20-25 stopni dla tworzyw sztucznych. Tępe ostrze powoduje wrywanie włókien zamiast czystego cięcia i wymaga wymiany lub ponownego zaostrenia.

Produkty powiązane

Do pracy z strugiem modelarskim zaleca się uzupełnienie zestawu narzędzi o osetki do ostrzenia, dłuta modelarskie oraz imadło warsztatowe do mocowania obrabianych elementów. W przypadku prac z drewnem warto rozważyć strugi płaskie o większych wymiarach podstawy (150-250 mm) do obróbki szerszych powierzchni.