

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/miara-zwijana-2mx16mm-yt-71150-yato-p-24775.html>

Miara zwijana 2mx16mm YT-71150 YATO

Cena brutto	4,81 zł
Cena netto	3,91 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-71150
Kod producenta	YT-71150
Kod EAN	5906083059711
Producent	YATO

Opis produktu

Miara zwijana 2m x 16mm YT-71150 YATO

Miara zwijana z taśmą stalową o długości 2 metrów i szerokości 16 mm, przeznaczona do pomiarów budowlanych, stolarskich i warsztatowych. Model wyposażony w podwójny system blokowania taśmy oraz ruchomy hak pomiarowy.

Długość taśmy 2 m

Szerokość taśmy 16 mm

Klasa dokładności II

Materiał obudowy ABS

Charakterystyka techniczna miary zwijanej YATO

Taśma stalowa z powłoką ochronną

Taśma wykonana ze sprężystej blachy stalowej, lakierowana i zabezpieczona powłoką nylonową. Zabezpieczenie chroni przed wilgocią, mechanicznym ścieraniem i blaknięciem podziałki. Żółte tło taśmy zwiększa czytelność pomiarów w różnych warunkach oświetleniowych.

Podwójny system blokowania taśmy

Miara oferuje dwa niezależne mechanizmy zatrzymania taśmy: przycisk w podstawie do chwilowej blokady podczas pomiaru oraz klawisz na obudowie do trwałego zablokowania. Rozwiązanie zapewnia kontrolę nad taśmą i bezpieczeństwo użytkownika.

Klasa dokładności II

Zgodność z klasą dokładności II według norm pomiarowych oznacza dopuszczalny błąd pomiaru $\pm 1,5$ mm na całej długości taśmy. Parametr istotny przy pomiarach wymagających precyzji w budownictwie i stolarstwie.

Ruchomy hak pomiarowy

Hak zamontowany na taśmie posiada luz kompensacyjny, który automatycznie uwzględnia grubość samego haka. Rozwiązanie eliminuje błędy przy pomiarach zewnętrznych (zaczepienie) i wewnętrznych (dociskanie), zapewniając spójność wyników.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-71150
Marka	YATO
Długość taśmy	2 m
Szerokość taśmy	16 mm
Materiał taśmy	Stal sprężysta, lakierowana, powłoka nylonowa
Klasa dokładności	II
Materiał obudowy	ABS
Podziałka	Milimetrowa, dwustronna (górną i dolną krawędź)
System blokowania	Podwójny (przycisk + klawisz)
Typ haka	Ruchomy z kompensacją grubości
Dodatkowe wyposażenie	Klips mocujący, smycz

Zastosowanie miary zwijanej 2m

- Pomiar długości elementów konstrukcyjnych w budownictwie
- Wymiarowanie materiałów drewnianych i płytowych w stolarstwie
- Kontrola wymiarów przy pracach wykończeniowych i montażowych
- Pomiar w warsztacie mechanicznym i ślusarskim
- Wyznaczanie odległości przy układaniu płytek i paneli podłogowych
- Pomiar w pracach remontowych i instalacyjnych
- Kontrola wymiarów mebli i elementów wyposażenia wnętrz

Szerokość taśmy a zasięg pomiaru

Taśma o szerokości 16 mm zachowuje sztywność na odległość około 1,5 metra przy wyciągnięciu bez podparcia. Parametr określa maksymalną odległość, na jaką można wysunąć taśmę poziomo bez jej załamania się. Przy pomiarach powyżej tej długości konieczne jest podparcie taśmy lub zastosowanie pomiaru z zaczepieniem haka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie obu mechanizmów blokujących oraz swobodę ruchu taśmy. Podczas pomiaru zaleca się używanie przycisku blokady chwilowej, aby uniknąć przypadkowego zwolnienia taśmy.

Taśmę należy zwijać w kontrolowany sposób, przytrzymując ją lekko palcem, co zapobiega gwałtownemu uderzeniu haka o obudowę. Mechanizm zwijający oparty jest na sprężynie spiralnej, której trwałość zależy od sposobu użytkowania.

Po użyciu w warunkach zapyłonych lub wilgotnych warto przetrzeć taśmę suchą szmatką. Powłoka nylonowa zabezpiecza przed korozją, ale długotrwały kontakt z wodą lub agresywnymi substancjami może uszkodzić podziałkę.

Klips mocujący umożliwia zawieszenie miary na pasie lub kieszeni, co zapewnia szybki dostęp do narzędzia podczas pracy. Smycz stanowi dodatkowe zabezpieczenie przed upadkiem przy pracy na wysokości.

Weryfikacja dokładności pomiaru

Dokładność miary można sprawdzić, porównując jej wskazania z wzorcem długości lub inną miarą o potwierdzonej precyzji. W przypadku zauważenia rozbieżności przekraczających klasę dokładności II należy rozważyć wymianę narzędzia. Uszkodzenie haka lub jego niewłaściwe zamocowanie to najczęstsza przyczyna błędów pomiarowych.