

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-400x80-mm-do-gipsu-i-gladzi-09015-vorel-p-2447.html>

Mieszadło 400x80 mm. do gipsu i gładzi 09015 VOREL

Cena brutto	7,17 zł
Cena netto	5,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09015
Kod producenta	09015
Kod EAN	5906083090158
Producent	Vorel
Zastosowanie	Gips
Uchwyt	Hex
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	80
Długość [mm]	400

Opis produktu

Mieszadło 400x80 mm do gipsu i gładzi VOREL 09015

Mieszadło spiralne do wiertarki przeznaczone do mieszania gęstych zapraw budowlanych, gładzi gipsowych i mas wyrównujących. Konstrukcja z ocynkowanych prętów stalowych zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę.

Długość robocza 400 mm

Średnica mieszadła 80 mm

Typ uchwytu Sześciokątny

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka mieszadła do gipsu i zapraw

Konstrukcja z ocynkowanych prętów stalowych

Ocynkowanie galwaniczne chroni stal przed korozją podczas częstego kontaktu z wilgotnymi masami budowlanymi. Warstwa cynku wydłuża żywotność narzędzia i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

Wymiary 400x80 mm

Długość 400 mm umożliwia mieszanie w głębokich wiaderkach i pojemnikach bez ryzyka zabrudzenia wiertarki. Średnica 80 mm zapewnia odpowiednią wydajność przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas pracy z gęstymi masami.

Sześciokątny uchwyt

Uchwyt w kształcie sześciokąta eliminuje ślizganie się w uchwycie wiertarki podczas przenoszenia dużych obciążeń. Zapewnia stabilne połączenie i pełne przeniesienie momentu obrotowego na mieszadło.

Spiralna geometria prętów

Układ spiralny prętów wymusza pionowy przepływ materiału podczas mieszania, co zapobiega tworzeniu się powietrza w masie i zapewnia jednolitą konsystencję zaprawy bez grudek.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 09015
Długość robocza	400 mm
Średnica mieszadła	80 mm
Materiał prętów	Stal ocynkowana
Typ uchwytu	Sześciokątny
Przeznaczenie	Gipsy, gładzie, zaprawy gęste
Kompatybilność	Wiertarki i mieszarki z uchwytem sześciokątnym

Zastosowanie mieszadła do gipsu i gładzi

- Mieszanie gładzi gipsowych o różnej granulacji
- Przygotowywanie mas szpachlowych do wykończenia ścian
- Mieszanie gipsu budowlanego i sztukaterii
- Zaprawy wyrównujące do podłóg

-
- Masy tynkarskie wewnętrzne
 - Kleje do płyt gipsowo-kartonowych
 - Zaprawy montażowe o gęstej konsystencji
 - Przygotowywanie mieszanek remontowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Mieszadło o średnicy 80 mm wymaga wiertarki o mocy minimum 800-1000 W z regulacją obrotów. Zalecane obroty robocze to 400-600 obr/min dla gęstych zapraw. Wyższe obroty mogą powodować rozpryskiwanie materiału i wprowadzanie nadmiaru powietrza do masy.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy czyścić natychmiast po zakończeniu pracy, zanim masa budowlana zdąży stwardnieć. Gipsy i gładzie usuwać pod bieżącą wodą, przy zaprawach cementowych może być konieczne mechaniczne usunięcie resztek. Ocynkowana powierzchnia ułatwia czyszczenie i zapobiega trwałemu przywieraniu materiału.

Kompatybilność z narzędziami

Sześciokątny uchwyt pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i mieszarek. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt jest odpowiednio zaciśnięty i nie ma luzu. Podczas mieszania gęstych mas wiertarka powinna być trzymana obiema rękami z uwagi na duży moment obrotowy.