

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-410x65-mm-do-zapraw-i-klejow-09005-vorel-p-2314.html>

Mieszadło 410x65 mm. do zapraw i klejów 09005 VOREL

Cena brutto	7,54 zł
Cena netto	6,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09005
Kod producenta	09005
Kod EAN	5906083090059
Producent	Vorel
Uchwyt	Hex
Średnica [mm]	65
Zastosowanie	Zaprawy i kleje
Jednostka	SZT
Długość [mm]	410

Opis produktu

Mieszadło do zapraw i klejów Vorel 410x65 mm (model 09005)

Mieszadło przeznaczone do mechanicznego mieszania gęstych zapraw budowlanych, klejów do płytek oraz mas wyrównujących. Konstrukcja z ocynkowanych prętów stalowych zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami na bazie wody i cementu.

Długość całkowita 410 mm

Średnica mieszadła 65 mm

Materiał Stal ocynkowana

Typ chwytu Sześciokątny

Charakterystyka techniczna mieszadła

Ocynkowane pręty stalowe

Powłoka cynkowa zabezpiecza metal przed rdzą podczas długotrwałego kontaktu z wodą i agresywnymi chemicznie zaprawami cementowymi. Zapewnia wieloletnie użytkowanie w warunkach budowlanych.

Uchwyt sześciokątny

Profil sześciokątny eliminuje obracanie się mieszadła w uchwycie wiertarki lub mieszarki. Zapewnia pewny transfer momentu obrotowego nawet przy gęstych, opornych masach budowlanych.

Wymiary 410x65 mm

Długość 410 mm umożliwia mieszanie w standardowych wiadrach budowlanych 15-25 litrów bez ryzyka rozbryzgiwania. Średnica 65 mm zapewnia efektywne przemieszczanie gęstych zapraw i klejów.

Konstrukcja prętowa

Otwarta struktura z prętów stalowych ułatwia przemieszczanie materiału od dołu do góry pojemnika, eliminując zbrylenia i zapewniając jednorodną konsystencję mieszanki.

Specyfikacja techniczna

Model	09005
Producent	Vorel
Długość całkowita	410 mm
Średnica mieszadła	65 mm
Materiał konstrukcji	Ocynkowane pręty stalowe
Typ uchwytu	Sześciokątny
Przeznaczenie	Zaprawy budowlane, kleje do płytek, masy wyrównujące

Zastosowanie mieszadła do zapraw

- Mieszanie zapraw cementowych do murowania i tynkowania
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie zapraw wapiennych i wapienno-cementowych
- Przygotowywanie gładzi gipsowych i szpachli

-
- Mieszanie mas wyrównujących do podłoży
 - Przygotowywanie zapraw do montażu bloków betonowych
 - Mieszanie klejów do systemów ociepleń budynków
 - Przygotowywanie zapraw do fugowania

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło wymaga zastosowania wiertarki lub mieszarki z uchwytem sześciokątnym oraz mocą minimum 1000-1200 W. Przy gęstych zaprawach zaleca się urządzenia z regulacją obrotów 0-600 obr/min i funkcją płynnego rozruchu, co zapobiega rozbryzgiwaniu materiału.

Czyszczenie po użyciu

Po zakończeniu pracy należy niezwłocznie usunąć resztki zaprawy z mieszadła, zanim stwardnieją. Zaprawy cementowe zmywa się wodą, kleje dyspersyjne usuwa się ciepłą wodą z detergentem. Zastygnięte resztki materiału skraca żywotność powłoki ocynkowanej.

Kompatybilność z narzędziami

Sześciokątny chwyt pasuje do szybkozaciskowych uchwytów wiertarek i mieszarek. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy narzędzie posiada chwyt sześciokątny lub możliwość montażu odpowiedniej przejściówki.