

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-555x100-mm-do-gipsu-i-gladzi-09017-vorel-p-2472.html>

Mieszadło 555x100 mm. do gipsu i gładzi 09017 VOREL

Cena brutto	5,08 zł
Cena netto	4,13 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	09017
Kod producenta	09017
Kod EAN	5906083090172
Producent	Vorel
Długość [mm]	555
Uchwyt	Hex
Średnica [mm]	100
Zastosowanie	Gips
Jednostka	SZT

Opis produktu

Mieszadło 555x100 mm do gipsu i gładzi VOREL 09017

Mieszadło przeznaczone do mieszania gęstych zapraw gipsowych, gładzi i innych materiałów budowlanych o wysokiej lepkości. Konstrukcja z ocynkowanych prętów stalowych zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami na bazie wody.

Długość całkowita 555 mm

Średnica mieszadła 100 mm

Materiał konstrukcji Stal ocynkowana

Typ uchwytu Sześciokątny

Charakterystyka techniczna mieszadła do gipsu

Wymiary robocze 555x100 mm

Długość 555 mm umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach bez ryzyka zanurzenia uchwytu wiertarki. Średnica 100 mm zapewnia efektywne przemieszczanie gęstych mas budowlanych przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Konstrukcja z ocynkowanych prętów stalowych

Ocynkowanie galwaniczne chroni stal przed korozją podczas wielokrotnego kontaktu z wilgotnymi zaprawami. Stalowe pręty wytrzymują obciążenia mechaniczne powstające przy mieszaniu materiałów o gęstej konsystencji.

Uchwyt sześciokątny

Profil sześciokątny eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki podczas pracy z opornymi masami. Standardowy kształt zapewnia kompatybilność z uchwytami szybkozaciskowymi i kluczowymi w większości wiertarek i mieszarek budowlanych.

Geometria mieszadła dla gęstych zapraw

Układ prętów zaprojektowany do przemieszczania materiałów o dużej lepkości. Konstrukcja otwarta redukuje obciążenie silnika wiertarki i zapobiega nadmiernemu wciąganiu powietrza do masy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09017
Długość całkowita	555 mm
Średnica mieszadła	100 mm
Materiał konstrukcji	Ocynkowane pręty stalowe
Typ uchwytu	Sześciokątny
Typ materiałów	Gips, gładź, gęste zaprawy budowlane

Zastosowanie mieszadła do gipsu i gładzi

- Mieszanie suchych zapraw gipsowych z wodą do uzyskania jednorodnej konsystencji
- Przygotowanie gładzi gipsowych do wyrównywania ścian i sufitów
- Mieszanie mas szpachlowych o średniej i dużej gęstości
- Przygotowanie zapraw tynkarskich do prac wewnętrznych
- Mieszanie materiałów wyrównujących do podłóży
- Praca z zaprawami klejowymi do płyt gipsowo-kartonowych

-
- Mieszanie szpachli akrylowych i gotowych mas wykończeniowych
 - Przygotowanie zapraw do napraw i uzupełnień w budownictwie

Użytkowanie i dobór parametrów pracy

Dobór wiertarki do mieszadła

Mieszadło o średnicy 100 mm wymaga wiertarki lub mieszarki o mocy minimum 1000-1200 W. Zalecane obroty robocze to 400-600 obr/min dla gęstych zapraw gipsowych. Wyższe obroty mogą powodować nadmierne wciąganie powietrza i osłabianie struktury zaprawy.

Technika mieszania materiałów gipsowych

Suche materiały należy dodawać stopniowo do wody, nie odwrotnie. Mieszadło prowadzić ruchem okrężnym od dna pojemnika ku górze. Po uzyskaniu jednorodnej masy pozostawić zaprawę na 2-3 minuty i ponownie krótko przemieszać przed użyciem.

Konserwacja po użyciu

Mieszadło należy oczyścić z resztek zaprawy natychmiast po zakończeniu pracy, przed związaniem materiału. Utwardzona zaprawa gipsowa trudno usuwa się z powierzchni stalowych. Po oczyszczeniu sprawdzić stan ocynkowania i ewentualne odkształcenia prętów.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z zaprawami gipsowymi warto rozważyć: wiertarkę z regulacją obrotów i funkcją mieszania, pojemniki o pojemności 40-90 litrów z wzmocnionymi ściankami, rękawice robocze odporne na alkaliczne środowisko zapraw oraz środki czyszczące do narzędzi budowlanych.