

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-farb-i-zapraw-pm-04-100x600mm-hex-geko-g00679-p-17834.html>

## Mieszadło do farb i zapraw PM-04 100x600mm hex GEKO G00679

Cena brutto	<b>11,88 zł</b>
Cena netto	<b>9,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00679</b>
Kod producenta	<b>G00679</b>
Kod EAN	<b>5901477113840</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mieszadło do farb i zapraw PM-04 100x600mm hex GEKO G00679

Mieszadło przeznaczone do pracy z ciężkimi i gęstymi materiałami budowlanymi. Wyposażone w sześciokątną końcówkę HEX zapewniającą pewne połączenie z wiertarką lub mieszarką.

Srednica 100 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Materiał Stal ocynkowana

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 100 mm

Wymiar wirnika zapewnia efektywne mieszanie w pojemnikach o średnicy od 25 cm wzwyż. Struktura łopatek umożliwia przemieszczanie dużych objętości materiału przy jednym obrocie.

#### Sześciokątna końcówka HEX

Uchwyt typu hex eliminuje poślizg podczas pracy z materiałami o wysokiej lepkości. Kompatybilny z wiertarkami i mieszarkami wyposażonymi w zacisk sześciokątny.

### Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa zabezpiecza przed korozją podczas pracy z materiałami na bazie wody. Konstrukcja zachowuje parametry mechaniczne nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

### Długość 600 mm

Wymiar całkowity pozwala na mieszanie w pojemnikach o głębokości do 50 cm bez ryzyka zanurzenia uchwytu narzędzia w materiale.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00679
Średnica mieszadła	100 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane

## Zastosowanie

- Mieszanie zapraw cementowych i klejowych
- Przygotowywanie gęstych mas szpachlowych
- Mieszanie farb podkładowych i gruntujących
- Przygotowywanie zapraw tynkarskich
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych
- Przygotowywanie mas wyrównawczych
- Mieszanie zapraw naprawczych do betonu

### Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło o średnicy 100 mm wymaga wiertarki lub mieszarki o mocy minimum 1200 W. Zalecana prędkość obrotowa: 400-600 obr/min dla zapraw cementowych, 600-800 obr/min dla materiałów lżejszych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia jest kompatybilny z sześciokątną końcówką.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie mieszadła w uchwycie narzędzia. Podczas mieszania materiał powinien być wprowadzany stopniowo, aby uniknąć przeciążenia silnika. Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek materiału, zanim zaschną. Stal ocynkowana nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia, ale zaleca się przechowywanie w suchym miejscu.

Przy mieszaniu zapraw cementowych zaleca się stosowanie prędkości obrotowej dostosowanej do konsystencji materiału. Zbyt duża prędkość może powodować napowietrzanie zaprawy, co obniża jej parametry wytrzymałościowe. Mieszadło należy zanurzać w materiale przy wyłączonym silniku, a następnie włączać napęd.