

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-farb-i-zapraw-pm-04-100x600mm-hex-geko-g00679-p-17834.html>

Mieszadło do farb i zapraw PM-04 100x600mm hex GEKO G00679

Cena brutto	13,25 zł
Cena netto	10,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00679
Kod producenta	G00679
Kod EAN	5901477113840
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło do farb i zapraw PM-04 100x600mm hex GEKO G00679

Mieszadło przeznaczone do pracy z ciężkimi i gęstymi materiałami budowlanymi. Wyposażone w sześciokątną końcówkę HEX zapewniającą pewne połączenie z wiertarką lub mieszarką.

Srednica 100 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwytu Sześciokątny HEX

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka techniczna

Średnica 100 mm

Wymiar wirnika zapewnia efektywne mieszanie w pojemnikach o średnicy od 25 cm wzwyż. Struktura łopatek umożliwia przemieszczanie dużych objętości materiału przy jednym obrocie.

Sześciokątna końcówka HEX

Uchwyt typu hex eliminuje poślizg podczas pracy z materiałami o wysokiej lepkości. Kompatybilny z wiertarkami i mieszarkami wyposażonymi w zacisk sześciokątny.

Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa zabezpiecza przed korozją podczas pracy z materiałami na bazie wody. Konstrukcja zachowuje parametry mechaniczne nawet przy długotrwałym użytkowaniu.

Długość 600 mm

Wymiar całkowity pozwala na mieszanie w pojemnikach o głębokości do 50 cm bez ryzyka zanurzenia uchwytu narzędzia w materiale.

Specyfikacja techniczna

Model	G00679
Średnica mieszadła	100 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw cementowych i klejowych
- Przygotowywanie gęstych mas szpachlowych
- Mieszanie farb podkładowych i gruntujących
- Przygotowywanie zapraw tynkarskich
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych
- Przygotowywanie mas wyrównawczych
- Mieszanie zapraw naprawczych do betonu

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło o średnicy 100 mm wymaga wiertarki lub mieszarki o mocy minimum 1200 W. Zalecana prędkość obrotowa: 400-600 obr/min dla zapraw cementowych, 600-800 obr/min dla materiałów lżejszych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia jest kompatybilny z sześciokątną końcówką.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie mieszadła w uchwycie narzędzia. Podczas mieszania materiał powinien być wprowadzany stopniowo, aby uniknąć przeciążenia silnika. Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek materiału, zanim zaschną. Stal ocynkowana nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia, ale zaleca się przechowywanie w suchym miejscu.

Przy mieszaniu zapraw cementowych zaleca się stosowanie prędkości obrotowej dostosowanej do konsystencji materiału. Zbyt duża prędkość może powodować napowietrzanie zaprawy, co obniża jej parametry wytrzymałościowe. Mieszadło należy zanurzać w materiale przy wyłączonym silniku, a następnie włączać napęd.