

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-farb-i-zapraw-pm-06-100x600mm-sds-plus-geko-g00686-p-17838.html>

Mieszadło do farb i zapraw PM-06 100x600mm SDS plus GEKO G00686

Cena brutto	11,23 zł
Cena netto	9,13 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00686
Kod producenta	G00686
Kod EAN	5901477113888
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło do farb i zapraw PM-06 100x600mm SDS plus GEKO G00686

Ocynkowane mieszadło przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych. Wyposażone w szybkozłącze SDS-Plus, kompatybilne z wiertarkami udarowymi i młotami wyburzeniowymi.

Średnica mieszadła 100 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ mocowania SDS-Plus

Powłoka Ocynkowana

Charakterystyka techniczna

Mocowanie SDS-Plus

System szybkozłączny stosowany w wiertarkach udarowych i młotach wyburzeniowych. Zapewnia pewne zamocowanie bez konieczności użycia klucza. Kompatybilny z narzędziami marek Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee i innych producentów stosujących standard SDS-Plus.

Średnica 100 mm

Średnica robocza mieszadła determinuje wydajność i siłę mieszania. Średnica 100 mm sprawdza się przy mieszaniu materiałów o średniej i dużej gęstości w pojemnikach od 10 do 30 litrów. Optymalna do zapraw murarskich, klejów do płytek i gęstych farb.

Długość 600 mm

Całkowita długość mieszadła umożliwia pracę w głębokich pojemnikach i wiaderkach budowlanych. Długi trzon zapewnia odpowiedni moment obrotowy i stabilność podczas mieszania gęstych materiałów, minimalizując ryzyko wyginania.

Powłoka ocynkowana

Warstwa cynku zabezpiecza metal przed korozją i utlenianiem podczas kontaktu z materiałami budowlanymi na bazie wody. Zwiększa trwałość narzędzia i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00686
Producent	GEKO
Seria	PM-06
Średnica mieszadła	100 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ mocowania	SDS-Plus
Materiał	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich i tynkarskich
- Przygotowanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie mas wyrównujących i wylewek samopoziomujących
- Przygotowanie betonu w małych ilościach
- Mieszanie farb z pigmentami kolorystycznymi
- Przygotowanie żywic epoksydowych i poliuretanowych
- Mieszanie szpachli i mas naprawczych
- Homogenizacja materiałów izolacyjnych

Kompatybilność sprzętowa

Wymagania dotyczące narzędzia

Mieszadło wymaga wiertarki udarowej lub młota wyburzeniowego z uchwytem SDS-Plus. Zalecana moc urządzenia: minimum 850W dla zapewnienia odpowiedniego momentu obrotowego przy mieszaniu gęstych materiałów. Funkcja udaru powinna być wyłączona podczas pracy. Zalecane obroty: 400-600 obr/min dla materiałów gęstych, 600-800 obr/min dla farb i żywic.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że mieszadło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie SDS-Plus – powinno być słyszalne kliknięcie potwierdzające zablokowanie. Podczas mieszania utrzymywać narzędzie w pozycji pionowej lub pod niewielkim kątem, unikając gwałtownych ruchów bocznych.

Po zakończeniu pracy oczyścić mieszadło z resztek materiału zanim zastygnie. Materiały na bazie cementu usuwać szczotką drucianą pod bieżącą wodą. Żywice i farby olejne zmywać odpowiednimi rozpuszczalnikami. Po oczyszczeniu wytrzeć mieszadło do sucha, aby zapobiec korozji w miejscach uszkodzenia powłoki cynkowej.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszony. Unikać składowania w bezpośrednim kontakcie z wilgocią i agresywnymi chemikaliami. Regularnie sprawdzać stan powłoki ochronnej i w razie potrzeby zabezpieczać odkryte miejsca środkiem antykorozyjnym.