

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-farb-i-zapraw-pm-06-80x400mm-sds-plus-geko-g00685-p-17837.html>

Mieszadło do farb i zapraw PM-06 80x400mm SDS plus GEKO G00685

Cena brutto	9,52 zł
Cena netto	7,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00685
Kod producenta	G00685
Kod EAN	5901477113871
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło do farb i zapraw PM-06 80x400mm SDS plus GEKO G00685

Mieszadło ocynkowane przeznaczone do pracy z wiertarkami i młotami udarowymi wyposażonymi w chwyt SDS-Plus. Konstrukcja zaprojektowana do mieszania ciężkich materiałów budowlanych oraz farb wymagających intensywnego mieszania.

Średnica 80 mm

Długość całkowita 400 mm

Typ chwytu SDS-Plus

Powłoka Ocynkowana

Charakterystyka techniczna

Chwyt SDS-Plus

System mocowania stosowany w wiertarkach udarowych i młotach udarowych. Zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy oraz stabilne przenoszenie momentu obrotowego. Przed zakupem należy sprawdzić typ chwytu w wiertarce.

Średnica 80 mm

Średnica robocza mieszadła określa objętość materiału mieszanego w jednym cyklu. Rozmiar 80 mm pozwala na efektywne mieszanie w pojemnikach od 10 do 25 litrów, przy zachowaniu odpowiedniej prędkości obrotowej 400-600 obr/min.

Powłoka ocynkowana

Warstwa cynku zabezpiecza stal przed korozją podczas pracy z materiałami wodnymi. Zwiększa trwałość narzędzia i zapobiega zanieczyszczeniu mieszanych materiałów produktami korozji, co ma znaczenie przy pracy z farbami i żywicami.

Długość 400 mm

Całkowita długość narzędzia umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach oraz zapewnia odpowiedni dystans między silnikiem wiertarki a mieszanym materiałem, co ogranicza ryzyko zanieczyszczenia i przegrzania urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00685
Producent	GEKO
Seria	PM-06
Średnica mieszadła	80 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ mocowania	SDS-Plus
Materiał	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Materiały ciężkie i gęste

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich i tynkarskich
- Przygotowanie mieszanek betonowych
- Mieszanie klejów do płytek i gresu
- Przygotowanie farb z dodatkiem pigmentów
- Mieszanie żywic epoksydowych w dużych objętościach
- Przygotowanie szpachli i mas wyrównawczych
- Mieszanie gruntów i preparatów grubowarstwowych
- Przygotowanie mas uszczelniających

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa: 400-600 obr/min dla materiałów gęstych, do 800 obr/min dla farb i materiałów rzadszych. Zbyt wysoka prędkość powoduje napowietrzanie mieszanki i zmniejsza jej właściwości.

Kompatybilność sprzętu

Mieszadło wymaga wiertarki lub młota udarowego z chwytem SDS-Plus oraz regulacją prędkości obrotowej. Minimalna moc silnika: 800 W. Należy wyłączyć funkcję udaru podczas mieszania.

Konserwacja

Po każdym użyciu należy oczyścić mieszadło z resztek materiału przed jego stwardnieniem. Powłokę ocynkowaną można czyścić szczotką drucianą. Przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z materiałami budowlanymi warto rozważyć: wiertarki udarowe z regulacją obrotów, pojemniki miarowe do mieszania, łopatki o różnych średnicach do materiałów o odmiennej konsystencji.