

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-1006009-smdz-100-schmith-p-31341.html>

Mieszadło do zapraw 100*600*9 SMDZ-100 SCHMITH

Cena brutto	18,87 zł
Cena netto	15,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-100
Kod producenta	SMDZ-100
Kod EAN	5902004717029
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 100×600×9 mm SMDZ-100 SCHMITH

Stalowe mieszadło spiralne przeznaczone do mechanicznego mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych. Wykonane ze stali węglowej, spawane, przystosowane do pracy z wiertarkami i mieszadłami elektrycznymi.

Srednica robocza **100 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Srednica uchwytu **9 mm**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka

Konstrukcja spawana ze stali węglowej

Stal węglowa charakteryzuje się większą wytrzymałością mechaniczną w porównaniu ze stalą nierdzewną, co przekłada się na odporność na zginanie podczas mieszania gęstych zapraw. Spawane połączenia zapewniają sztywność konstrukcji pod obciążeniem.

Srednica robocza 100 mm

Średnica określa średnicę okręgu opisywanego przez końce łopatek podczas obrotów. Mieszadło 100 mm sprawdza się w pojemnikach o średnicy od 250 mm wzwyż, zapewniając efektywne mieszanie porcji materiału o objętości 10-25 litrów.

Uchwyt cylindryczny 9 mm

Gładki uchwyt cylindryczny o średnicy 9 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarkowych i mieszadeł elektrycznych z zakresem mocowania 1,5-13 mm. Sprawdź zakres uchwytu w swojej wiertarce przed zakupem.

Długość 600 mm

Długość całkowita mieszadła pozwala na pracę w wiadrach i pojemnikach o głębokości do 500 mm bez ryzyka zanurzenia silnika narzędzia. Zapewnia też bezpieczny dystans od mieszanego materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-100
Średnica robocza	100 mm
Długość całkowita	600 mm
Średnica uchwytu	9 mm (cylindryczny)
Materiał	Stal węglowa
Typ połączeń	Spawane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004717029

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowywanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Mieszanie gładzi szpachlowych i mas wyrównujących
- Przygotowywanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie żywic epoksydowych i farb o większej gęstości
- Homogenizacja suchych mieszanek budowlanych przed użyciem

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Sprawdź maksymalną średnicę mieszadła zalecaną przez producenta wiertarki lub mieszadła. Dla mieszadła 100 mm zaleca się wiertarkę o mocy minimum 800 W z regulacją obrotów i funkcją mieszania. Obroty robocze: 400-600 obr/min dla gęstych zapraw, do 800 obr/min dla materiałów rzadszych.

Czyszczenie po użyciu

Zaschniętą zaprawę usuwaj mechanicznie lub przez moczenie w wodzie. Stal węglowa nie jest odporna na korozję – po umyciu osusz mieszadło, aby zapobiec rdzewieniu. Nie używaj do mieszania materiałów żrących.

Bezpieczeństwo pracy

Przed włączeniem narzędzia upewnij się, że mieszadło jest zanurzone w materiale – zapobiega to rozpryskiwaniu. Podczas pracy trzymaj wiertarkę obiema rękami i zachowaj stabilną pozycję. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów zalecanych dla danego typu zaprawy.

Produkty powiązane

Do kompletu: wiertarki mieszające o mocy 800-1200 W, wiadra budowlane o pojemności 20-30 l, rękawice ochronne, okulary ochronne.
