

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-12060014-smdz-m14-120-schmith-p-31343.html>

MIESZADŁO DO ZAPRAW 120*600*14 SMDZ-M14-120 SCHMITH

Cena brutto	47,45 zł
Cena netto	38,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-M14-120
Kod producenta	SMDZ-M14-120
Kod EAN	5902004717081
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 120×600 mm z gwintem M14 SCHMITH SMDZ-M14-120

Mieszadło spiralne wykonane ze stali węglowej, przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych za pomocą wiertarek lub mieszadeł mechanicznych. Konstrukcja spawana zapewnia wytrzymałość podczas intensywnej pracy z materiałami o różnej gęstości.

Średnica mieszadła 120 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - standard profesjonalny

Zakończenie gwintowe M14 umożliwia montaż w większości wiertarek udarowych i mieszadeł mechanicznych stosowanych na budowie. Połączenie gwintowe zapewnia stabilność podczas pracy z ciężkimi zaprawami i eliminuje ryzyko poluzowania się narzędzia.

Średnica 120 mm - uniwersalne zastosowanie

Średnica 120 mm stanowi kompromis między wydajnością mieszania a obciążeniem silnika. Sprawdza się przy mieszaniu zarówno materiałów sypkich wymagających intensywnego rozluźnienia, jak i gęstych zapraw gotowych. Optymalna dla wiader o pojemności 15-25 litrów.

Konstrukcja spawana ze stali węglowej

Łopatkki mieszadła połączone są z trzonem za pomocą spawów, co zwiększa wytrzymałość całej konstrukcji. Stal węglowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie przez cząstki piasku i cementu obecne w zaprawach budowlanych.

Długość 600 mm - praca w głębokich pojemnikach

Długość trzonu pozwala na mieszanie materiałów w wysokich wiaderkach i pojemnikach bez ryzyka zachlapania. Umożliwia również pracę z większymi partiami zaprawy bez konieczności częstego napełniania pojemnika.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-M14-120
Średnica mieszadła	120 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał	Stal węglowa
Typ konstrukcji	Spawana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004717081

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych
- Przygotowanie zapraw tynkarskich cementowo-wapiennych
- Mieszanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie zapraw do spoinowania
- Przygotowanie klejów do systemów ociepleń

-
- Mieszanie żywic epoksydowych i farb przemysłowych
 - Rozrabianie suchych mieszanek budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło wymaga zastosowania wiertarki lub mieszadła mechanicznego o mocy minimum 1200 W z możliwością regulacji obrotów. Zalecane obroty robocze: 400-600 obr/min dla zapraw gęstych, 600-800 obr/min dla materiałów sypkich. Wyższe obroty mogą powodować nadmierne napowietrzanie zaprawy.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy oczyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy, zanim zaprawa nie stwardnieje. Materiały na bazie cementu usuwa się przez zanurzenie w wodzie i mechaniczne czyszczenie. Pozostałości żywic i farb usuwać odpowiednimi rozpuszczalnikami. Przed ponownym użyciem sprawdzić stan spawów i brak uszkodzeń łopatek.

Kompatybilność z maszynami

Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanej wiertarce lub mieszadle. Gwint M14 jest standardem w większości narzędzi profesjonalnych, ale niektóre modele mogą wymagać adaptera. W przypadku wiertarek z uchwytem samozaciskowym konieczne jest użycie adaptera M14 na SDS-plus lub szybkozaciskowy.