

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-1206009-smdz-120-schmith-p-31342.html>

Mieszadło do zapraw 120*600*9 SMDZ-120 SCHMITH

Cena brutto	21,50 zł
Cena netto	17,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-120
Kod producenta	SMDZ-120
Kod EAN	5902004717036
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 120×600×9 SMDZ-120 SCHMITH

Mieszadło spiralne ze stali węglowej przeznaczone do mieszania zapraw, klejów, gipsów i innych materiałów budowlanych. Konstrukcja spawana z uchwytem cylindrycznym zapewnia kompatybilność z wiertarkami i mieszarkami o standardowym mocowaniu.

Średnica robocza 120 mm
Długość całkowita 600 mm
Materiał Stal węglowa
Typ uchwytu Cylindryczny

Charakterystyka techniczna

Średnica 120 mm

Rozmiar przeznaczony do mieszania średnich partii materiału w pojemnikach o pojemności 20-40 litrów. Zapewnia efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia silnika wiertarki.

Długość 600 mm

Całkowita długość mieszadła pozwala na pracę w głębokich pojemnikach i wiadrach. Uchwyt cylindryczny znajduje się na końcu wału, co umożliwia zamocowanie w standardowych wiertarkach.

Konstrukcja spawana

Połączenia spawane elementów spiralnych z wałem zapewniają wytrzymałość mechaniczną podczas mieszania gęstych zapraw. Stal węglowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie przy kontakcie z materiałami zawierającymi kruszywo.

Uchwyt cylindryczny

Standardowe mocowanie cylindryczne współpracuje z uchwytami wiertarek i mieszarek budowlanych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę uchwyty w narzędziu — typowe rozmiary to 10 mm lub 13 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-120
Średnica robocza	120 mm
Długość całkowita	600 mm
Wymiary	120 × 600 × 9 mm
Materiał	Stal węglowa
Typ uchwyty	Cylindryczny
Kod EAN	5902004717036
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych
- Mieszanie gipsów szpachlowych i gładzi
- Przygotowanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Mieszanie mas szpachlowych i wyrównawczych
- Przygotowanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie farb budowlanych o większej gęstości
- Mieszanie żywic epoksydowych i niepalnych chemikaliów

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło wymaga wiertarki lub mieszarki o mocy minimum 1200-1400 W z regulacją obrotów. Zalecane obroty robocze: 400-600 obr/min dla gęstych zapraw, 600-800 obr/min dla materiałów rzadszych. Zbyt wysokie obroty powodują napowietrzanie mieszaniny.

Technika mieszania

Mieszadło należy zanurzać w materiale przy wyłączonym silniku, następnie włączyć napęd i stopniowo zwiększać obroty. Podczas mieszania poruszać mieszadłem w pionie i po okręgu, unikając kontaktu ze ściankami pojemnika. Po zakończeniu pracy oczyścić mieszadło przed stwardnieniem materiału.

Konserwacja

Po każdym użyciu czyścić mieszadło z resztek materiału. Zaprawy cementowe usuwać przed związaniem, materiały gipsowe zmywać wodą. Sprawdzać stan spawów i brak odkształceń spirali. Przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji stali węglowej.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: wiertarkę mieszarkę o mocy min. 1400 W z regulacją obrotów, pojemniki budowlane o odpowiedniej pojemności, środki do czyszczenia narzędzi budowlanych. W przypadku prac z materiałami szybkowiązującymi przydatne mogą być dodatkowe mieszadła zapasowe.