

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-120600sds-smdz-sds120-schmith-p-31347.html>



Mieszadło do zapraw 120*600*SDS SMDZ-SDS120 SCHMITH

Cena brutto	26,21 zł
Cena netto	21,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-SDS120
Kod producenta	SMDZ-SDS120
Kod EAN	5902004717074
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 120×600 mm SDS SCHMITH

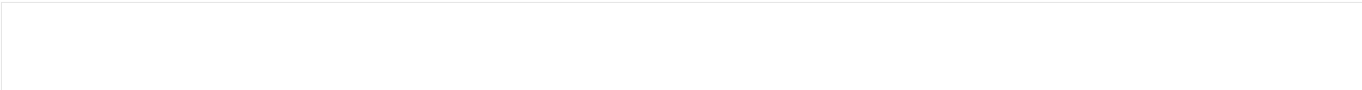
Mieszadło spiralne przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych. Wykonane ze stali węglowej z połączeniami spawanymi, zaprojektowane do pracy z wiertarkami i młotowiertarkami wyposażonymi w uchwyt SDS.

Średnica robocza	120 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS
Materiał	Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS

System mocowania SDS zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy. Kompatybilny z większością młotowiertarek i wiertarek udarowych wyposażonych w uchwyt SDS-Plus. Połączenie blokuje się automatycznie, eliminując luz podczas pracy.



Średnica 120 mm

Szerokość robocza 120 mm pozwala na efektywne mieszanie w wiadrach o pojemności od 10 do 25 litrów. Średnica ta stanowi kompromis między wydajnością mieszania a obciążeniem silnika wiertarki, umożliwiając pracę z materiałami o różnej gęstości.

Długość 600 mm

Całkowita długość 600 mm umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach bez ryzyka zanurzenia narzędzia napędowego. Zapewnia odpowiednią dźwignię do kontrolowania narzędzia podczas pracy z gęstymi masami budowlanymi.

Konstrukcja spawana

Spirala spawana ze stali węglowej wytrzymuje intensywne użytkowanie i obciążenia skrętne występujące podczas mieszania gęstych zapraw. Połączenia spawane są trwalsze niż konstrukcje nitowane, szczególnie przy pracy z materiałami o dużej lepkości.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-SDS120
Średnica robocza	120 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS (SDS-Plus)
Materiał	Stal węglowa
Typ połączeń	Spawane
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004717074

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowywanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Mieszanie mas wyrównawczych do podłoży
- Przygotowywanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie farb emulsyjnych i dyspersyjnych
- Przygotowywanie żywic epoksydowych (bez palnych chemikaliów)

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Zalecane jest użycie wiertarki lub młotowiertarki o mocy minimum 1000 W z regulacją obrotów. Przy mieszaniu gęstych zapraw należy pracować z prędkością 400-600 obr/min. Wyższe obroty mogą powodować wciąganie powietrza do masy i tworzenie pęcherzy.

Technika mieszania

Mieszadło należy zanurzyć w materiał przed włączeniem narzędzia. Podczas pracy poruszać mieszadłem w pionie i po okręgu, unikając dotykania ścianek i dna pojemnika. Po zakończeniu pracy oczyścić mieszadło zanim masa zastygnie.

Sprawdzanie kompatybilności

Uchwyt SDS (SDS-Plus) ma średnicę 10 mm i długość części roboczej około 40 mm z charakterystycznymi rowkami. Przed zakupem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada uchwyt typu SDS-Plus, a nie SDS-Max (większy, stosowany w ciężkich młotach wyburzeniowych).

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z zaprawami warto rozważyć: mieszadła o różnych średnicach (80 mm do małych pojemników, 140 mm do większych ilości), wiadra budowlane z podziałką, rękawice robocze oraz pojemniki do przechowywania narzędzi.