

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-14060014-smdz-m14-140-schmith-p-31344.html>

Mieszadło do zapraw 140*600*14 SMDZ-M14-140 SCHMITH

Cena brutto	48,38 zł
Cena netto	39,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SMDZ-M14-140
Kod producenta	SMDZ-M14-140
Kod EAN	5902004717098
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 140×600 mm z gwintem M14 SCHMITH SMDZ-M14-140

Mieszadło spiralne ze stali węglowej przeznaczone do mechanicznego mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych. Średnica robocza 140 mm zapewnia efektywne mieszanie w pojemnikach o pojemności do 30 litrów.

Średnica 140 mm

Długość całkowita 600 mm

Gwint uchwyty M14

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - kompatybilność z mieszadłami

Standardowy gwint M14 stosowany w większości mieszadeł elektrycznych i wiertarek o mocy powyżej 1000 W. Należy sprawdzić typ gwintu w narzędziu przed zakupem - niektóre modele używają gwintu M16 lub szybkozłącza.

Średnica 140 mm - optymalna pojemność

Mieszadło o tej średnicy efektywnie pracuje w pojemnikach 15-30 litrów. Przy większych objętościach zaleca się średnicę 160 mm lub większą, przy mniejszych wystarczy 120 mm dla lepszej kontroli.

Długość 600 mm - zasięg pracy

Całkowita długość 600 mm umożliwia mieszanie w wiadrach o wysokości do 50 cm bez ryzyka zanurzenia uchwytu narzędzia. Część robocza spirali ma około 400-450 mm długości.

Konstrukcja spawana ze stali węglowej

Wykonanie ze stali węglowej spawanej zapewnia wytrzymałość mechaniczną przy mieszaniu gęstych zapraw. Materiał odporny na ścieranie, odpowiedni do intensywnej pracy zawodowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-M14-140
Średnica mieszadła	140 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ gwintu	M14
Materiał	Stal węglowa spawana
Typ mieszadła	Spiralne, jednowirnikowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004717098

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich cementowo-wapiennych
- Przygotowanie klejów do płytek ceramicznych
- Mieszanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie zapraw do spoinowania
- Przygotowanie farb i powłok budowlanych
- Mieszanie żywic epoksydowych
- Homogenizacja mas szpachlowych gotowych

Dobór mocy narzędzia

Do mieszadła o średnicy 140 mm zaleca się mieszadło elektryczne lub wiertarkę o mocy minimum 1200 W z regulacją obrotów. Optymalny zakres prędkości obrotowej to 400-600 obr/min dla gęstych zapraw, 600-800 obr/min dla klejów i farb. Wyższa prędkość powoduje nadmierne napowietrzanie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić dokładność spawów i brak ostrych krawędzi. Mieszadło należy mocować w uchwycie narzędzia na głębokość minimum 30 mm i dokręcić kluczem – ręczne dokręcenie może być niewystarczające przy obciążeniu.

Podczas pracy mieszadło należy zanurzać w materiale stopniowo przy włączonym silniku, unikając gwałtownego zanurzenia, które może spowodować zablokowanie. Zaleca się rozpoczynanie od niskich obrotów i zwiększanie ich po uzyskaniu wstępnej homogenizacji.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić natychmiast, zanim materiał stwardnieje. Resztki zapraw cementowych usuwa się mechanicznie lub przez moczenie w wodzie. Żywice i kleje wymagają czyszczenia odpowiednimi rozpuszczalnikami zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

Mieszadło należy przechowywać w suchym miejscu. Stal węglowa nie jest odporna na korozję – wilgoć powoduje rdzewianie, które osłabia spawy i skraca żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z tym mieszadłem przydatne mogą być: mieszadła elektryczne o mocy 1200-1600 W z gwintem M14, pojemniki mieszalnicze 20-30 litrów, wkręty adaptera M14 na M16 (jeśli narzędzie ma inny gwint), oraz mieszadła o większych średnicach 160-180 mm do większych objętości materiału.