

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-16060014-smdz-m14-160-schmith-p-31345.html>

Mieszadło do zapraw 160*600*14 SMDZ-M14-160 SCHMITH

Cena brutto	60,87 zł
Cena netto	49,49 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-M14-160
Kod producenta	SMDZ-M14-160
Kod EAN	5902004717104
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw SCHMITH SMDZ-M14-160

Mieszadło mechaniczne ze stali węglowej przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, klejów i mas szpachlowych. Konstrukcja spawana zapewnia wytrzymałość podczas intensywnej pracy z materiałami o różnej konsystencji.

Średnica **160 mm**

Długość **600 mm**

Gwint uchwyty **M14**

Materiał **Stal węglowa**

Charakterystyka techniczna

Średnica 160 mm

Rozmiar dostosowany do mieszania objętości 15-25 litrów. Zapewnia efektywne wymieszanie bez nadmiernego obciążenia wiertarki. Optymalna średnica dla prac wykończeniowych i remontowych.

Gwint M14

Standard montażowy kompatybilny z większością wiertarek i mieszadeł mechanicznych o mocy 1000-1600 W. Połączenie gwintowe zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy z materiałami o wysokiej lepkości.

Długość 600 mm

Wydłużony trzon umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach i wiadrach bez ryzyka zanieczyszczenia silnika. Pozwala na pracę z zachowaniem bezpiecznej odległości od materiału.

Konstrukcja spawana

Połączenia spawane eliminują luzy i zapewniają trwałość podczas mieszania materiałów o dużej gęstości. Stal węglowa charakteryzuje się odpornością na ścieranie i odkształcenia mechaniczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-M14-160
Średnica mieszadła	160 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ gwintu	M14
Materiał	Stal węglowa
Typ połączeń	Spawane
Kod EAN	5902004717104
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich cementowo-wapiennych
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych
- Mieszanie gładzi gipsowych i szpachlowych
- Przygotowywanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie mas samopoziomujących
- Przygotowywanie farb i emulsji budowlanych
- Mieszanie żywic epoksydowych
- Przygotowywanie zapraw klejowych do styropianu

Dobór sprzętu napędowego

Wymagania dotyczące wiertarki

Mieszadło wymaga wiertarki lub mieszadła mechanicznego z gwintem M14 i mocą minimum 1000 W. Zalecana prędkość obrotowa: 400-600 obr/min dla zapraw gęstych, 600-800 obr/min dla materiałów płynnych. Urządzenia o mniejszej mocy mogą ulegać przegrzaniu podczas pracy z zaprawami o wysokiej lepkości.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanej wiertarce. Gwint M14 jest standardem w urządzeniach profesjonalnych i półprofesjonalnych. Niektóre modele wymagają adaptera lub posiadają gwint SDS-plus – w takim przypadku konieczny jest odpowiedni przejściówka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stabilność mocowania w uchwycie wiertarki. Podczas mieszania zaleca się stopniowe zwiększanie obrotów, aby uniknąć rozpryskiwania materiału. Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek zaprawy przed jej stwardnieniem – zastygły materiał utrudnia późniejsze czyszczenie i może wpływać na równowagę narzędzia.

W przypadku mieszania materiałów agresywnych chemicznie (żywice, niektóre zaprawy specjalistyczne) zaleca się dokładne płukanie wodą bezpośrednio po użyciu. Regularna kontrola połączeń spawanych pozwala wykryć ewentualne pęknięcia przed ich rozwojem. Mieszadło nie wymaga smarowania ani specjalnej konserwacji poza czyszczeniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z zaprawami warto rozważyć: wiertarki mieszadła o mocy 1200-1600 W z regulacją obrotów, wiadra budowlane o pojemności 20-30 litrów z podziałką, oraz mieszadła o innych średnicach (100 mm dla małych objętości, 120 mm jako standard uniwersalny).