

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-60400sds-smdz-sds60-schmith-p-31348.html>



Mieszadło do zapraw 60*400*SDS SMDZ-SDS60 SCHMITH

Cena brutto	15,28 zł
Cena netto	12,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-SDS60
Kod producenta	SMDZ-SDS60
Kod EAN	5902004717043
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 60×400 mm z chwytem SDS SCHMITH SMDZ-SDS60

Mieszadło spiralne przeznaczone do mechanicznego mieszania zapraw budowlanych, klejów, mas szpachlowych i farb przy użyciu wiertarek z uchwytem SDS. Konstrukcja ze stali węglowej spawanej zapewnia trwałość podczas intensywnej pracy z gęstymi materiałami.

Średnica 60 mm
Długość 400 mm
Typ uchwyty SDS
Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS

System mocowania SDS zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy. Kompatybilny z wiertarkami udarowymi i młotowiertarkami wyposażonymi w standardowy uchwyt SDS-plus. Eliminuje ryzyko obłuzowania podczas pracy.

Średnica 60 mm

Rozmiar optymalny do mieszania 10-20 kg materiału w wiadrach standardowej wielkości. Większa średnica w porównaniu do mieszadeł 40-50 mm pozwala na szybsze przygotowanie większych porcji zaprawy przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Konstrukcja spawana

Połączenia spawane zapewniają większą wytrzymałość niż konstrukcje zgrzewane punktowo. Mieszadło wytrzymuje obciążenia występujące przy mieszaniu gęstych zapraw cementowych i klejów bez odkształceń.

Długość 400 mm

Całkowita długość narzędzia umożliwia pracę z materiałem w głębokich wiadrach bez ryzyka zanurzenia uchwytu elektronarzędzia. Odpowiednia dla standardowych opakowań 15-25 kg zapraw budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SMDZ-SDS60
Średnica robocza	60 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ uchwytu	SDS (SDS-plus)
Materiał konstrukcji	Stal węglowa
Typ połączeń	Spawane
Kod producenta	SMDZ-SDS60
Kod EAN	5902004717043
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Mieszanie mas wyrównawczych i samopoziomujących
- Przygotowanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie farb i powłok grubowarstwowych
- Homogenizacja żywic epoksydowych (niepalnych)

Kompatybilność z elektronarzędziami

Mieszadło wymaga wiertarki lub mieszarki z uchwytem SDS-plus. Zalecana moc elektronarzędzia: minimum 850 W dla zapraw cementowych, 650 W dla materiałów lżejszych (gipsy, kleje). Optymalna prędkość obrotowa: 400-600 obr/min dla gęstych zapraw, 600-800 obr/min dla materiałów płynnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem sprawdzić stan spawów i brak odkształceń. Zamocować mieszadło w uchwycie SDS poprzez wsunięcie trzpienia do oporu i obrót do momentu zaskoczeń blokady. Sprawdzić pewność mocowania poprzez próbę wyciągnięcia narzędzia.

Technika mieszania

Rozpoczynać mieszanie od niskich obrotów, stopniowo zwiększając prędkość po zanurzeniu mieszadła w materiale. Poruszać narzędziem pionowo i po okręgu, unikając wprowadzania powietrza. Dla zapraw cementowych zalecane są 2-3 minuty mieszania z przerwą 2-3 minuty przed ponownym wymieszaniem.

Czyszczenie

Czyścić mieszadło natychmiast po zakończeniu pracy, przed związaniem materiału. Zaprawy cementowe i gipsowe usuwać mechanicznie, następnie spłukać wodą. Dla klejów i żywic stosować rozpuszczalniki zalecane przez producenta materiału. Po wyschnięciu sprawdzić stan spawów.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed korozją. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie wilgoci. Okresowo sprawdzać stan techniczny spawów i powierzchni roboczej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z zaprawami warto rozważyć: wiertarki z regulacją obrotów i uchwytem SDS, mieszadła o różnych średnicach (40 mm dla małych porcji, 80-100 mm dla dużych objętości), wiadra budowlane z podziałką, oraz rękawice robocze odporne na ścieranie.