

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-804008-smdz-80-schmith-p-30949.html>



Mieszadło do zapraw 80*400*8 SMDZ-80 SCHMITH

Cena brutto	15,03 zł
Cena netto	12,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-80
Kod producenta	SMDZ-80
Kod EAN	5902004717012
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 80×400×8 SMDZ-80 SCHMITH

Mieszadło spiralne ze stali węglowej przeznaczone do profesjonalnego mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych. Konstrukcja spawana zapewnia wytrzymałość podczas długotrwałej pracy z materiałami o różnej konsystencji.

Średnica robocza 80 mm
Długość całkowita 400 mm
Materiał Stal węglowa
Typ chwytu Cylindryczny

Charakterystyka techniczna

Średnica 80 mm
Średnica robocza determinuje objętość jednorazowo mieszanego materiału. Mieszadło 80 mm sprawdza się przy przygotowywaniu partii do 15-20 litrów zaprawy, co odpowiada typowym potrzebom podczas prac wykończeniowych.

--

Długość 400 mm

Całkowita długość mieszadła umożliwia pracę w standardowych pojemnikach budowlanych o wysokości do 35 cm. Wystarczająca dla wiader 20-litrowych, zapewnia swobodne mieszanie bez ryzyka zachlapania.

Konstrukcja spawana

Połączenia spawane eliminują luzy i odkształcenia występujące w konstrukcjach nitowanych. Spawy wytrzymują obciążenia skrętne podczas mieszania gęstych zapraw cementowych i klejów.

Chwyt cylindryczny

Gładki trzpień cylindryczny o średnicy 8 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i mieszadeł elektrycznych. Wymaga uchwytu szybkozaciskowego lub kluczowego o zakresie min. 8 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	SMDZ-80
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	80 mm
Długość całkowita	400 mm
Średnica trzpienia	8 mm
Typ chwytu	Cylindryczny
Materiał	Stal węglowa
Typ połączeń	Spawane
Kod EAN	5902004717012
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich – cement-wapienne, cementowe, gipsowe
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie mas szpachlowych i gładzi wyrównujących
- Przygotowywanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie farb o gęstej konsystencji
- Przygotowywanie żywic epoksydowych (niepalnych chemikaliów)
- Mieszanie materiałów sypkich przed dodaniem wody
- Homogenizacja gotowych zapraw klejowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło wymaga wiertarki lub mieszadła elektrycznego o mocy min. 800 W z regulacją obrotów. Zalecane obroty: 400-600 obr/min dla zapraw cementowych, 300-400 obr/min dla klejów. Wyższe obroty powodują napowietrzanie mieszaniny i obniżają jej parametry.

Czyszczenie po użyciu

Materiały na bazie cementu i gipsu należy usunąć bezpośrednio po zakończeniu pracy, przed ich stwardnieniem. Zasznięte resztki usuwać mechanicznie szczotką drucianą. Żywice epoksydowe wymagają czyszczenia odpowiednim rozpuszczalnikiem zgodnie z kartą techniczną produktu.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem sprawdzić stan spawów i brak odkształceń spiral. Uszkodzone mieszadło powoduje nierównomierne mieszanie i zwiększa obciążenie silnika. Wygięte elementy należy wymienić – prostowanie osłabia strukturę spawów.

Produkty powiązane

Do kompletu: mieszadło elektryczne 1200-1600 W z regulacją obrotów, wiadro budowlane 20 l z podziałką, rękawice robocze, okulary ochronne przy mieszaniu materiałów pyłących.