

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-80400sds-smdz-sds80-schmith-p-31349.html>

MIESZADŁO DO ZAPRAW 80*400*SDS SMDZ-SDS80 SCHMITH

Cena brutto	18,02 zł
Cena netto	14,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SMDZ-SDS80
Kod producenta	SMDZ-SDS80
Kod EAN	5902004717050
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Mieszadło do zapraw 80×400 mm z uchwytem SDS SMDZ-SDS80 Schmith

Mieszadło przeznaczone do profesjonalnego mieszania zapraw budowlanych, klejów, gipsów i mas szpachlowych. Konstrukcja ze spawanej stali węglowej zapewnia odporność na intensywną pracę z materiałami o różnej konsystencji.

Srednica 80 mm

Długość robocza 400 mm

Typ uchwyty SDS

Materiał Stal węglowa

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS

System mocowania kompatybilny z wiertarkami i mieszarkami wyposażonymi w chwyt SDS. Zapewnia szybki montaż bez użycia kluczy oraz stabilne przenoszenie momentu obrotowego podczas mieszania gęstych materiałów.

Średnica 80 mm

Wymiar dostosowany do mieszania średnich porcji materiału w pojemnikach o pojemności 10-30 litrów. Średnica ta pozwala na efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia napędu przy zachowaniu odpowiedniej wydajności.

Długość robocza 400 mm

Długość umożliwia pracę z głębszymi pojemnikami oraz zapewnia odpowiednią dźwignię podczas mieszania. Pozwala na mieszanie od dna naczynia bez konieczności nadmiernego pochylania narzędzia.

Konstrukcja spawana

Elementy robocze wykonane ze stali węglowej połączone spawami. Taka konstrukcja zwiększa odporność na ścieranie oraz zapewnia trwałość przy długotrwałej pracy z materiałami zawierającymi frakcje piaskowe.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SMDZ-SDS80
Średnica mieszadła	80 mm
Długość robocza	400 mm
Typ uchwytu	SDS
Materiał wykonania	Stal węglowa
Kod EAN	5902004717050
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Przygotowywanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie gipsów budowlanych i szpachlowych
- Mieszanie mas wyrównujących i gładzących
- Przygotowywanie zapraw do spoinowania
- Mieszanie farb o gęstej konsystencji
- Homogenizacja żywic epoksydowych i innych materiałów chemoodpornych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadane narzędzie posiada uchwyt typu SDS. System ten występuje standardowo w wiertarkach udarowych oraz profesjonalnych mieszarkach budowlanych. Nie pasuje do standardowych chwytów wiertarskich z zaciskiem szczękowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem mieszania należy upewnić się, że mieszadło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie SDS. Podczas pracy zaleca się stopniowe zwiększanie prędkości obrotowej, rozpoczynając od niskich obrotów, aby uniknąć rozpryskiwania materiału.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek materiału zanim zaschnie. Zaschniętą zaprawę można usunąć mechanicznie lub przez namoczenie w wodzie. W przypadku materiałów na bazie żywic należy stosować odpowiednie rozpuszczalniki zgodnie z zaleceniami producenta materiału.

Mieszadło należy przechowywać w suchym miejscu. Regularne sprawdzanie stanu spawów oraz elementów roboczych pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega uszkodzeniu mieszanego materiału przez odprysknięte fragmenty metalu.

Dobór parametrów pracy

Dla materiałów o niskiej gęstości (farby, gipsy) zaleca się wyższe obroty (600-800 obr/min). Dla gęstych zapraw cementowych i klejów lepsze rezultaty daje niższa prędkość (400-600 obr/min) z wyższym momentem obrotowym. Zbyt wysokie obroty przy gęstych materiałach mogą prowadzić do nadmiernego nagrzewania się narzędzia.