

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-pm-01-120x600mm-m14-geko-g00670-p-17829.html>

## Mieszadło do zapraw PM-01 120x600mm M14 GEKO G00670

Cena brutto	<b>25,63 zł</b>
Cena netto	<b>20,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00670</b>
Kod producenta	<b>G00670</b>
Kod EAN	<b>5901477113789</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mieszadło do zapraw PM-01 120x600mm M14 GEKO G00670

Mieszadło przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych za pomocą wiertarek i mieszadeł elektrycznych. Konstrukcja z ocynkowanej stali zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę.

Średnica 120 mm

Długość całkowita 600 mm

Gwint M14

Materiał Stal ocynkowana

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 120 mm

Średnica robocza określa objętość materiału mieszanego w jednym cyklu. Mieszadło 120 mm sprawdza się przy pojemnikach od 15 do 35 litrów, zapewniając efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia silnika narzędzia.

## Długość 600 mm

Całkowita długość umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach i wiadrach bez ryzyka zanieczyszczenia uchwytu narzędzia. Zapewnia swobodę pracy przy standardowych pojemnikach budowlanych.

## Gwint M14

Standard M14 to najpopularniejszy typ mocowania w profesjonalnych wiertarkach i mieszadłach elektrycznych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu – niektóre modele wyposażone są w gwint M10 lub szybkozłącza.

## Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa zabezpiecza stal przed korozją podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę. Mieszadło można czyścić wodą bez ryzyka rdzewieniem, co wydłuża okres użytkowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00670
Typ	PM-01
Średnica robocza	120 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ gwintu	M14
Materiał konstrukcji	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Materiały ciężkie i gęste

## Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich i tynkarskich
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych
- Mieszanie mas wyrównawczych do podłóg
- Przygotowywanie zapraw szpachlowych
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
- Przygotowywanie gładzi gipsowych i cementowych
- Mieszanie materiałów hydroizolacyjnych
- Przygotowywanie zapraw renowacyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność narzędzi

---

Przed montażem sprawdź typ gwintu w posiadanej wiertarce lub mieszadło. Gwint M14 jest standardem w większości narzędzi profesjonalnych marki Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee i innych. W przypadku narzędzi z gwintem M10 konieczny jest adapter przejściowy.

### **Czyszczenie po użyciu**

Mieszadło należy czyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy, zanim materiał zastygnie. Wystarczy splukanie czystą wodą. Ocynkowana powierzchnia umożliwia czyszczenie szczotką drucianą bez uszkodzenia powłoki ochronnej.

### **Dobór mocy narzędzia**

Do mieszadła o średnicy 120 mm zaleca się stosowanie wiertarek lub mieszadeł o mocy minimum 1200-1400 W. Przy mniejszej mocy silnik może się przegrzewać podczas mieszania gęstych materiałów. Optymalny zakres obrotów to 400-600 obr/min.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu warto rozważyć zakup adaptera M14/M10 w przypadku posiadania narzędzia z mniejszym gwintem oraz szczotki drucianej do czyszczenia mieszadła z zastygniętych materiałów.