

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-pm-01-120x600mm-m14-geko-g00670-p-17829.html>

Mieszadło do zapraw PM-01 120x600mm M14 GEKO G00670

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 25,63 zł |
| Cena netto | 20,84 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00670 |
| Kod producenta | G00670 |
| Kod EAN | 5901477113789 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Mieszadło do zapraw PM-01 120x600mm M14 GEKO G00670

Mieszadło przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych za pomocą wiertarek i mieszadeł elektrycznych. Konstrukcja z ocynkowanej stali zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę.

Średnica 120 mm

Długość całkowita 600 mm

Gwint M14

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka techniczna

Średnica 120 mm

Średnica robocza określa objętość materiału mieszanego w jednym cyklu. Mieszadło 120 mm sprawdza się przy pojemnikach od 15 do 35 litrów, zapewniając efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia silnika narzędzia.

Długość 600 mm

Całkowita długość umożliwia mieszanie w głębokich pojemnikach i wiadrach bez ryzyka zanieczyszczenia uchwytu narzędzia. Zapewnia swobodę pracy przy standardowych pojemnikach budowlanych.

Gwint M14

Standard M14 to najpopularniejszy typ mocowania w profesjonalnych wiertarkach i mieszadłach elektrycznych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu – niektóre modele wyposażone są w gwint M10 lub szybkozłącza.

Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa zabezpiecza stal przed korozją podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę. Mieszadło można czyścić wodą bez ryzyka rdzewieniem, co wydłuża okres użytkowania.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Model | G00670 |
| Typ | PM-01 |
| Średnica robocza | 120 mm |
| Długość całkowita | 600 mm |
| Typ gwintu | M14 |
| Materiał konstrukcji | Stal ocynkowana |
| Przeznaczenie | Materiały ciężkie i gęste |

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich i tynkarskich
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych
- Mieszanie mas wyrównawczych do podłóg
- Przygotowywanie zapraw szpachlowych
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
- Przygotowywanie gładzi gipsowych i cementowych
- Mieszanie materiałów hydroizolacyjnych
- Przygotowywanie zapraw renowacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność narzędzi

Przed montażem sprawdź typ gwintu w posiadanej wiertarce lub mieszadło. Gwint M14 jest standardem w większości narzędzi profesjonalnych marki Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee i innych. W przypadku narzędzi z gwintem M10 konieczny jest adapter przejściowy.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy czyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy, zanim materiał zastygnie. Wystarczy splukanie czystą wodą. Ocynkowana powierzchnia umożliwia czyszczenie szczotką drucianą bez uszkodzenia powłoki ochronnej.

Dobór mocy narzędzia

Do mieszadła o średnicy 120 mm zaleca się stosowanie wiertarek lub mieszadeł o mocy minimum 1200-1400 W. Przy mniejszej mocy silnik może się przegrzewać podczas mieszania gęstych materiałów. Optymalny zakres obrotów to 400-600 obr/min.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zakup adaptera M14/M10 w przypadku posiadania narzędzia z mniejszym gwintem oraz szczotki drucianej do czyszczenia mieszadła z zastygniętych materiałów.