

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-pm-01-140x600mm-m14-geko-g00671-p-17830.html>

## Mieszadło do zapraw PM-01 140x600mm M14 GEKO G00671

Cena brutto	<b>27,94 zł</b>
Cena netto	<b>22,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00671</b>
Kod producenta	<b>G00671</b>
Kod EAN	<b>5901477113796</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mieszadło do zapraw PM-01 140x600mm M14 GEKO G00671

Mieszadło spiralne przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych. Konstrukcja ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami na bazie wody.

Srednica 140 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ gwintu M14

Materiał Stal ocynkowana

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica robocza 140 mm

Średnica mieszadła określa zasięg mieszania i ilość materiału przerabianego w jednym cyklu. Mieszadło 140 mm nadaje się do wiader i pojemników o pojemności 20-30 litrów, zapewniając efektywne wymieszanie bez rozbryzgiwania.

#### Długość 600 mm

Długość trzona umożliwia pracę w głębokich pojemnikach i docieranie do materiału na dnie bez konieczności nadmiernego pochylania mieszarki. Pozwala na mieszanie w standardowych wiaderkach budowlanych bez ryzyka zanurzenia narzędzia.

### Gwint M14

Uniwersalny standard mocowania stosowany w większości mieszarek budowlanych i wkrętarek udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - M14 to najpopularniejszy, ale niektóre urządzenia używają SDS-Plus lub innych systemów.

### Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa chroni stal przed korozją podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę i związki chemiczne. Ocynkowanie wydłuża żywotność narzędzia i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00671
Typ	PM-01
Średnica mieszadła	140 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ gwintu	M14
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane

## Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich cementowo-wapiennych
- Przygotowanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie tynków cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowanie zapraw do kostki brukowej
- Mieszanie kleju do styropianu i siatek zbrojeniowych
- Przygotowanie szpachli i mas szpachlowych

### Kompatybilność z narzędziami

Mieszadło współpracuje z mieszarkami elektrycznymi, wkrętarekmi udarowymi oraz wiertarkami o mocy minimum 1200W wyposażonymi w uchwyt gwintowany M14. Zalecane obroty robocze: 400-600 obr/min dla zapraw gęstych, 600-800 obr/min dla

---

materiałów płynniejszych. Zbyt wysokie obroty mogą powodować napowietrzanie mieszaniny.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość dokręcenia mieszadła w uchwycie narzędzia. Materiał należy mieszać od dołu ku górze, stopniowo podnosząc mieszadło w trakcie pracy. Pozwala to na lepsze wymieszanie składników i uniknięcie pęcherzy powietrza.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić zaraz po wyjęciu z materiału, zanim zaprawa lub klej zdąży stwardnieć. Do czyszczenia można użyć szczotki drucianej i wody. W przypadku materiałów szybkowiążących zaleca się płukanie mieszadła w wodzie co 15-20 minut pracy.

Przed przechowywaniem mieszadło należy dokładnie osuszyć, aby zapobiec korozji w miejscach uszkodzeń powłoki cynkowej. Nie należy uderzać mieszadłem o twarde powierzchnie, ponieważ może to spowodować odkształcenie spirali i pogorszenie efektywności mieszania.

### Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem zaleca się używanie mieszarek o mocy 1400-1600W z regulacją obrotów i funkcją soft-start. Warto rozważyć zakup dodatkowych mieszadeł o różnych średnicach do pracy z różnymi ilościami materiału oraz szczotki drucianej do czyszczenia.