

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-pm-01-140x600mm-m14-geko-g00671-p-17830.html>

Mieszadło do zapraw PM-01 140x600mm M14 GEKO G00671

Cena brutto	25,74 zł
Cena netto	20,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00671
Kod producenta	G00671
Kod EAN	5901477113796
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło do zapraw PM-01 140x600mm M14 GEKO G00671

Mieszadło spiralne przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych. Konstrukcja ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami na bazie wody.

Srednica **140 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Typ gwintu **M14**

Materiał **Stal ocynkowana**

Charakterystyka techniczna

Średnica robocza 140 mm

Średnica mieszadła określa zasięg mieszania i ilość materiału przerabianego w jednym cyklu. Mieszadło 140 mm nadaje się do wiader i pojemników o pojemności 20-30 litrów, zapewniając efektywne wymieszanie bez rozbryzgiwania.

Długość 600 mm

Długość trzona umożliwia pracę w głębokich pojemnikach i docieranie do materiału na dnie bez konieczności nadmiernego pochylania mieszarki. Pozwala na mieszanie w standardowych wiaderkach budowlanych bez ryzyka zanurzenia narzędzia.

Gwint M14

Uniwersalny standard mocowania stosowany w większości mieszarek budowlanych i wkrętarek udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - M14 to najpopularniejszy, ale niektóre urządzenia używają SDS-Plus lub innych systemów.

Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa chroni stal przed korozją podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę i związki chemiczne. Ocynkowanie wydłuża żywotność narzędzia i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G00671
Typ	PM-01
Średnica mieszadła	140 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ gwintu	M14
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw murarskich cementowo-wapiennych
- Przygotowanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie tynków cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowanie zapraw do kostki brukowej
- Mieszanie kleju do styropianu i siatek zbrojeniowych
- Przygotowanie szpachli i mas szpachlowych

Kompatybilność z narzędziami

Mieszadło współpracuje z mieszarkami elektrycznymi, wkrętarekmi udarowymi oraz wiertarkami o mocy minimum 1200W wyposażonymi w uchwyt gwintowany M14. Zalecane obroty robocze: 400-600 obr/min dla zapraw gęstych, 600-800 obr/min dla

materiałów płynniejszych. Zbyt wysokie obroty mogą powodować napowietrzanie mieszaniny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość dokręcenia mieszadła w uchwycie narzędzia. Materiał należy mieszać od dołu ku górze, stopniowo podnosząc mieszadło w trakcie pracy. Pozwala to na lepsze wymieszanie składników i uniknięcie pęcherzy powietrza.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić zaraz po wyjęciu z materiału, zanim zaprawa lub klej zdąży stwardnieć. Do czyszczenia można użyć szczotki drucianej i wody. W przypadku materiałów szybkowiążących zaleca się płukanie mieszadła w wodzie co 15-20 minut pracy.

Przed przechowywaniem mieszadło należy dokładnie osuszyć, aby zapobiec korozji w miejscach uszkodzeń powłoki cynkowej. Nie należy uderzać mieszadłem o twarde powierzchnie, ponieważ może to spowodować odkształcenie spirali i pogorszenie efektywności mieszania.

Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem zaleca się używanie mieszarek o mocy 1400-1600W z regulacją obrotów i funkcją soft-start. Warto rozważyć zakup dodatkowych mieszadeł o różnych średnicach do pracy z różnymi ilościami materiału oraz szczotki drucianej do czyszczenia.