

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-do-zapraw-pm-01-160x600mm-m14-geko-g00672-p-17831.html>

Mieszadło do zapraw PM-01 160x600mm M14 GEKO G00672

Cena brutto	29,01 zł
Cena netto	23,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00672
Kod producenta	G00672
Kod EAN	5901477113802
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło do zapraw PM-01 160x600mm M14 GEKO G00672

Mieszadło spiralne o średnicy 160 mm przeznaczone do mieszania ciężkich i gęstych materiałów budowlanych. Konstrukcja ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę.

Średnica mieszadła 160 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ mocowania M14

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - standard w elektronarzędziach

Końcówka z gwintem M14 to najczęściej stosowany standard w wiertarkach i mieszarkach budowlanych. Zapewnia kompatybilność z większością urządzeń dostępnych na rynku, w tym z modelami Makita, Bosch, DeWalt czy Metabo.

Średnica 160 mm - uniwersalne zastosowanie

Średnica robocza 160 mm stanowi optymalny kompromis między wydajnością mieszania a obciążeniem silnika. Sprawdza się w pojemnikach o różnej wielkości – od wiader 20-litrowych po większe zbiorniki.

Stal ocynkowana - ochrona przed korozją

Warstwa cynku zabezpiecza stal przed działaniem wilgoci i substancji chemicznych zawartych w zaprawach. Mieszadło zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnej pracy z materiałami na bazie cementu.

Długość 600 mm - ergonomia pracy

Całkowita długość 600 mm pozwala na mieszanie w głębokich pojemnikach przy zachowaniu bezpiecznej odległości od materiału. Długi trzon ogranicza rozpryskiwanie i ułatwia kontrolę nad procesem mieszania.

Specyfikacja techniczna

Model	G00672
Typ mieszadła	PM-01 (spiralne do zapraw)
Średnica robocza	160 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Przeznaczenie	Ciężkie i gęste materiały budowlane
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie zapraw tynkarskich – gipsowych i cementowych
- Przygotowywanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie zapraw murarskich różnych klas
- Przygotowywanie klejów do systemów dociepleniowych
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
- Przygotowywanie zapraw szpachlowych o zwiększonej gęstości

Sprawdzenie kompatybilności z narzędziem

Przed zakupem należy zweryfikować, czy wiertarka lub mieszarka posiada uchwyt z gwintem M14. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej. W przypadku uchwytu szybkoobrotowego konieczne jest użycie adaptera

M14.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić pewność mocowania mieszadła w uchwycie – luz może prowadzić do uszkodzenia gwintu. Podczas pracy zaleca się stopniowe zwiększanie obrotów, rozpoczynając od niskich, co zapobiega rozpryskiwaniu materiału.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy niezwłocznie oczyścić z resztek zaprawy, zanim materiał zwiąże. Stwardniałe pozostałości usuwane są mechanicznie, co może prowadzić do uszkodzenia powłoki cynkowej. W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo sprawdzać stan powierzchni roboczej i gwintu.

Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki ochronnej. Nawet przy ocynkowaniu długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji, szczególnie w miejscach mikrouszkodzeń mechanicznych.

Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem PM-01 zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i funkcją mieszania (600-800 obr/min dla zapraw gęstych). W przypadku większych objętości materiału warto rozważyć mieszarkę budowlaną o mocy minimum 1400 W z uchwytem M14.