

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-elektryczne-do-farb-i-zapraw-1200w-2biegi-z-dodatkowym-mieszadlem-4-p-49698.html>



Mieszadło elektryczne do farb i zapraw 1200W 2biegi z dodatkowym mieszadłem (4)

Cena brutto	199,26 zł
Cena netto	162,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80210
Kod producenta	G80210
Kod EAN	5901477193415
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mieszadło elektryczne Geko G80210 1200W z dwoma biegami

Dwubiegowe mieszadło elektryczne przeznaczone do mieszania farb, zapraw, klejów i tynków. Zestaw zawiera dwa wymienne mieszadła dostosowane do różnych typów materiałów budowlanych.

Moc silnika 1200 W

Prędkość obrotowa do 930 obr/min

Tryby pracy 2 biegi

Gwint mocowania M14

Charakterystyka techniczna

Moc 1200W z dwubiegową przekładnią

Silnik 1200W w połączeniu z dwubiegową przekładnią umożliwia dostosowanie momentu obrotowego do konsystencji materiału. Pierwszy bieg generuje większą siłę przy niższych obrotach, co zapobiega zatrzymaniu się mieszadła w gęstych zaprawach. Drugi bieg zwiększa prędkość przy mniejszym oporze, przyspieszając mieszanie lżejszych substancji.

Regulacja prędkości obrotowej

Elektroniczna regulacja pozwala płynnie dostosować obroty od minimalnych do maksymalnych 930 obr/min. Niższe obroty zapobiegają rozpryskiwaniu materiału podczas rozpoczynania pracy, wyższe przyspieszają proces mieszania. Funkcja szczególnie przydatna przy pracy z materiałami o zmiennej konsystencji.

Standardowy gwint M14

Gwint M14 to najpopularniejszy standard w mieszadłach budowlanych, zapewniający kompatybilność z większością dostępnych na rynku końcówek roboczych. Umożliwia szybką wymianę mieszadeł bez dodatkowych adapterów i pozwala na rozbudowę zestawu o specjalistyczne końcówki.

Długość robocza do 60 cm

Trzpień o długości 35 cm wraz z mieszadłem daje łączną długość roboczą do 60 cm. Taka długość pozwala na mieszanie materiałów w standardowych wiaderkach budowlanych (20-30 litrów) bez ryzyka zabrudzenia silnika. Długość kabla 2 m zapewnia swobodę ruchu w obrębie stanowiska pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G80210
Moc znamionowa	1200 W
Napięcie zasilania	230 V ~ 50 Hz
Liczba biegów	2 (wolny + szybki)
Maksymalna prędkość obrotowa	930 obr/min
Gwint mocowania mieszadła	M14
Długość trzpienia	35 cm
Łączna długość robocza	do 60 cm
Długość kabla zasilającego	2 m
Mieszadło do tynków (wymiar)	długość 22 cm, średnica 11 cm
Mieszadło do zapraw gipsowych (wymiar)	długość 16 cm, średnica 12 cm

Zastosowanie

- Mieszanie zapraw tynkarskich cementowo-wapiennych
- Przygotowywanie zapraw gipsowych i gładzi szpachlowych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie zapraw murarskich
- Mieszanie farb emulsyjnych i dyspersyjnych

-
- Przygotowywanie mas wyrównawczych do podłóg
 - Mieszanie klejów montażowych i uszczelniających
 - Homogenizacja materiałów izolacyjnych

Dobór mieszadła do rodzaju materiału

Mieszadło do tynków (22 × 11 cm)

Konstrukcja z prętami umieszczonymi spiralnie wokół osi zapewnia intensywne mieszanie od dołu do góry. Przeznaczone do zapraw cementowych, cementowo-wapiennych, klejów do płytek oraz innych materiałów o średniej i wysokiej gęstości. Większa średnica zwiększa objętość mieszanego materiału w jednym cyklu.

Mieszadło do zapraw gipsowych (16 × 12 cm)

Krótsza konstrukcja o większej średnicy minimalizuje wprowadzanie powietrza do mieszaniny, co jest kluczowe przy zaprawach gipsowych i gładziach. Zapobiega powstawaniu pęcherzyków powietrza, które mogłyby osłabić strukturę materiału po związaniu. Stosowane również do lekkich zapraw termoizolacyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość zamocowania mieszadła poprzez dokręcenie go kluczem montażowym dołączonym do zestawu. Mieszadło powinno być dokręcone na sztywno, aby uniknąć poluzowania podczas pracy.

Podczas pracy zaleca się rozpoczynanie mieszania na najniższych obrotach, stopniowo zwiększając prędkość po zanurzeniu mieszadła w materiale. Zapobiega to rozpryskiwaniu i ułatwia kontrolę nad procesem. Przy gęstych materiałach należy używać pierwszego biegu, przy lżejszych – drugiego.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy niezwłocznie oczyścić, zanim materiał stwardnieje. Zaprawy cementowe czyści się wodą, gipsowe – również wodą, ale przed całkowitym związaniem. Silnik należy chronić przed dostaniem się wody i pyłu.

Zestaw zawiera zapasowe szczotki węglowe, które są elementem eksploatacyjnym silnika. Wymiana szczotek jest konieczna, gdy silnik zaczyna tracić moc lub pojawia się nadmierne iskrzenie. Wymianę przeprowadza się po odłączeniu urządzenia od zasilania, odkręcając zaślepki w obudowie silnika.

Produkty powiązane

Do mieszadła pasują wszystkie końcówki robocze z gwintem M14. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup dodatkowych mieszadeł specjalistycznych, np. do materiałów wysokolepkich lub do mieszania żywic.