

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-ocynkowane-do-mas-60-x-400mm-09036-vorel-p-2659.html>

Mieszadło ocynkowane do mas 60 x 400mm 09036 VOREL

Cena brutto	12,98 zł
Cena netto	10,55 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	09036
Kod producenta	09036
Kod EAN	5906083090363
Producent	Vorel
Długość [mm]	400
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	60
Uchwyt	Hex
Zastosowanie	Do mas

Opis produktu

Mieszadło ocynkowane do mas 60 x 400mm VOREL 09036

Mieszadło budowlane z ocynkowanej stali przeznaczone do mieszania farb, klejów, zapraw i mas budowlanych przy użyciu wiertarki lub wkrętarki. Konstrukcja o wymiarach 60 x 400 mm z mocowaniem sześciokątnym zapewnia kompatybilność z większością elektronarzędzi dostępnych na rynku.

Wymiary 60 x 400 mm

Mocowanie Sześciokątne

Materiał Stal ocynkowana

Model 09036

Charakterystyka mieszadła budowlanego VOREL

Mocowanie sześciokątne

Uniwersalny system mocowania pasujący do uchwytów wiertarek i wkrętarek akumulatorowych oraz sieciowych. Zapewnia stabilne połączenie bez poślizgu podczas mieszania gęstych materiałów.

Stal ocynkowana

Powłoka cynkowa zabezpiecza mieszadło przed korozją podczas kontaktu z materiałami zawierającymi wodę. Zwiększa trwałość narzędzia i umożliwia wielokrotne użycie bez utraty właściwości.

Wymiary robocze 60 x 400 mm

Średnica 60 mm pozwala na efektywne mieszanie w pojemnikach o różnej wielkości. Długość 400 mm umożliwia pracę z większymi naczyniami bez ryzyka zanurzenia elektronarzędzia w masie.

Specjalny profil łopat

Ukształtowanie elementów mieszających zapewnia ruch materiału od dołu do góry, co eliminuje powstawanie grudek i niewymieszanych fragmentów. Konstrukcja zapobiega wylewaniu się masy podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09036
Wymiary mieszadła	60 x 400 mm
Średnica robocza	60 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ mocowania	Sześciokątne (HEX)
Materiał	Stal ocynkowana
Zastosowanie	Farby, kleje, zaprawy, masy budowlane

Zastosowanie mieszadła do mas budowlanych

- Mieszanie farb emulsyjnych, akrylowych i olejnych
- Przygotowywanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych

-
- Przygotowywanie mas szpachlowych i wyrównawczych
 - Mieszanie mas gipsowych do ścian i sufitów
 - Przygotowywanie klejów do tapet i wykładzin
 - Mieszanie lakierów i impregnatów
 - Przygotowywanie zapraw tynkarskich

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Dla materiałów o niskiej gęstości (farby, lakiery) zalecane są wyższe obroty wiertarki – 600-800 obr/min. Przy masach gęstych (zaprawy, kleje) należy obniżyć obroty do 400-600 obr/min, aby uniknąć wprowadzania nadmiaru powietrza do masy. Zawsze rozpoczynaj mieszanie od niskich obrotów.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy oczyścić bezpośrednio po zakończeniu pracy, zanim materiał zdąży stwardnieć. Masy na bazie wody zmywa się wodą, materiały rozpuszczalnikowe wymagają odpowiednich rozcieńczalników. Dokładne czyszczenie zapobiega korozji i przedłuża żywotność narzędzia.

Kompatybilność z elektronarzędziami

Mocowanie sześciokątne pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i wkrętarek. Sprawdź, czy elektronarzędzie posiada funkcję regulacji obrotów – mieszanie wymaga pracy przy zmiennych prędkościach w zależności od rodzaju materiału. Zalecana moc wiertarki to minimum 500-600 W.