

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-ocynkowane-sds-80x400mm-09096-vorel-p-14342.html>

MIESZADŁO OCYNKOWANE SDS 80X400MM 09096 VOREL

Cena brutto	43,19 zł
Cena netto	35,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09096
Kod producenta	09096
Kod EAN	5906083053993
Producent	Vorel

Opis produktu

Mieszadło ocynkowane SDS Plus 80x400 mm Vorel 09096

Mieszadło z uchwytem SDS Plus do mieszania zapraw, tynków, szpachli i mas budowlanych w wiertarkach udarowych. Średnica robocza 80 mm zapewnia efektywne mieszanie materiałów o średniej i gęstej konsystencji.

Mocowanie SDS Plus
Średnica 80 mm
Długość 400 mm
Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka mieszadła SDS Plus 80x400 mm

Mocowanie SDS Plus

System szybko mocujący kompatybilny z wiertarkami udarowymi i młotami elektrycznymi. Wymiana mieszadła trwa kilka sekund bez użycia dodatkowych narzędzi. Sprawdzić kompatybilność można przez próbę włożenia uchwyty do gniazda wiertarki.

Średnica robocza 80 mm

Średnica 80 mm przeznaczona do mieszania w pojemnikach o średnicy od 20 cm wzwyż. Zapewnia równomierne wymieszanie materiałów o konsystencji od płynnej po gęstą, przy obciążeniu silnika odpowiednim dla wiertarek o mocy 1200-1600 W.

Ocynkowana powierzchnia stali

Powłoka cynkowa zabezpiecza stal przed korozją podczas pracy z materiałami zawierającymi wodę. Warstwa ochronna wydłuża okres użytkowania w porównaniu do mieszadeł bez powłoki, szczególnie przy częstym kontakcie z zaprawami cementowymi.

Długość robocza 400 mm

Długość 400 mm umożliwia mieszanie w pojemnikach o głębokości do 35 cm. Wystarczająca dla standardowych wiader budowlanych 15-25 litrów. Zapobiega rozpryskiwaniu materiału podczas pracy przy obrotach 400-600 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	09096
Typ mocowania	SDS Plus
Średnica robocza	80 mm
Długość całkowita	400 mm
Materiał	Stal ocynkowana
Kompatybilność	Wiertarki udarowe z gniazdem SDS Plus

Zastosowanie mieszadła budowlanego

- Mieszanie zapraw murarskich cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowanie tynków tradycyjnych i gipsowych
- Mieszanie szpachli wyrównujących i gładzi szpachlowych
- Przygotowanie mas samopoziomujących do podłóg
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowanie mas izolacyjnych i uszczelnień
- Mieszanie farb o gęstej konsystencji
- Przygotowanie zapraw do ocieplenia budynków

Dobór parametrów pracy

Zalecane obroty wiertarki: 400-700 obr/min w zależności od gęstości materiału. Materiały płynne mieszać przy wyższych obrotach (600-700), gęste zaprawy przy niższych (400-500). Rozpocząć mieszanie przy zanurzonej głowicy, aby uniknąć rozpryskiwania.

Konserwacja i użytkowanie

Po każdym użyciu oczyścić mieszadło z resztek materiału wodą lub odpowiednim rozpuszczalnikiem, zanim materiał zastygnie. Materiały cementowe zmywać wodą niezwłocznie po zakończeniu pracy. Sprawdzać stan powłoki ocynkowanej przed każdym użyciem — uszkodzenia powłoki mogą prowadzić do korozji stali.

Przechowywać w suchym miejscu. Unikać uderzania mieszadła o twarde powierzchnie, co może uszkodzić geometrię łopatek i obniżyć efektywność mieszania. Sprawdzać mocowanie w gnieździe SDS Plus przed rozpoczęciem pracy — luz może prowadzić do wibracji i nierównomiernego mieszania.

Produkty uzupełniające

Do pracy z mieszadłem zaleca się wiertarki udarowe o mocy minimum 1200 W z regulacją obrotów. Wiadra mieszalnicze o pojemności 15-25 litrów z podziałką ułatwiają dozowanie materiałów. Rękawice robocze chronią dłonie podczas pracy z zaprawami.

...