

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-ocynkowane-turbo-100mm-09046-vorel-p-2771.html>

Mieszadło ocynkowane turbo 100mm 09046 VOREL

Cena brutto	22,97 zł
Cena netto	18,67 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	09046
Kod producenta	09046
Kod EAN	5906083090462
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	100
Długość [mm]	600
Zastosowanie	Do mas
Uchwyt	Hex

Opis produktu

Mieszadło ocynkowane turbo 100mm 09046 VOREL

Mieszadło z profilem turbo przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, betonów i mas o dużej gęstości. Ocynkowana konstrukcja zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami mokrymi.

Średnica 100 mm

Mocowanie Sześciokątne

Powłoka Ocynkowana

Model 09046

Charakterystyka mieszadła turbo

Profil turbo

Spiralna konstrukcja łopatek tworzy intensywny przepływ materiału od dołu do góry, co eliminuje zbrylenia i zapewnia jednorodną konsystencję zaprawy. Układ łopatek minimalizuje opór podczas mieszania gęstych mas.

Powłoka ocynkowana

Warstwa cynku chroni stal przed korozją podczas kontaktu z wilgotną zaprawą, cementem i chemicznymi dodatkami budowlanymi. Powłoka wydłuża okres użytkowania narzędzia w warunkach budowlanych.

Mocowanie sześciokątne

Uchwyt sześciokątny zapobiega obracaniu się mieszadła w uchwycie wiertarki podczas pracy z ciężkimi materiałami. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi w wiertarkach i mieszarkach budowlanych.

Średnica 100 mm

Rozmiar dostosowany do mieszania w typowych pojemnikach budowlanych o pojemności 10-25 litrów. Zapewnia efektywne mieszanie przy zachowaniu kontroli nad narzędziem i ograniczeniu obciążenia silnika wiertarki.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09046
Średnica mieszadła	100 mm
Typ mocowania	Sześciokątne
Materiał	Stal ocynkowana
Typ profilu	Turbo (spiralny)
Zastosowanie	Zaprawy ciężkie, betony, tynki, kleje

Zastosowanie mieszadła budowlanego

- Mieszanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowanie mas tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
- Mieszanie klejów do płytek ceramicznych i kamienia
- Przygotowanie zapraw murarskich do murowania

-
- Mieszanie betonów drobnoziarnistych
 - Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
 - Mieszanie zapraw naprawczych i szpachlowych
 - Homogenizacja farb i powłok grubowarstwowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór wiertarki

Mieszadło o średnicy 100 mm wymaga wiertarki o mocy minimum 800-1000 W z funkcją regulacji obrotów. Zalecane obroty to 400-600 obr/min dla zapraw gęstych i 600-800 obr/min dla materiałów lżejszych. Wyższe obroty mogą wprowadzać powietrze do zaprawy.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy oczyścić natychmiast po zakończeniu pracy, zanim zaprawa stwardnieje. Zaprawy cementowe usuwa się mechanicznie lub przez zanurzenie w wodzie. Po czyszczeniu warto osuszyć narzędzie, mimo że powłoka ocynkowana chroni przed korozją.

Kompatybilność z uchwytami

Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wiertarce. Mocowanie sześciokątne pasuje do standardowych uchwytów szybkozaciskowych oraz uchwytów kluczowych. W przypadku uchwytu SDS konieczny jest adapter przejściówka.