

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-spiralne-pa6-125x600-m14-yt-54953-yato-p-25071.html>

Mieszadło spiralne pa6 125x600 m14 YT-54953 YATO

Cena brutto	39,51 zł
Cena netto	32,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-54953
Kod producenta	YT-54953
Kod EAN	#N/D
Producent	YATO

Opis produktu

Mieszadło spiralne PA6 125x600 M14 YT-54953 YATO

Mieszadło spiralne z tarnamidu PA6 do mieszania farb i klejów drobnoziarnistych. Konstrukcja z ocynkowanego stalowego pręta i spiralnej części roboczej z poliamidu zapewnia długotrwałe użytkowanie w pracach wykończeniowych.

Srednica robocza 125 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwytu M14

Obciążenie max 20-30 kg

Charakterystyka mieszadła spiralnego

Spiralna część robocza z tarnamidu PA6

Poliamid PA6 (tarnaid) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i działanie rozpuszczalników. Spiralna forma zapewnia efektywne mieszanie przy niższych obrotach, co ogranicza wprowadzanie powietrza do masy. Materiał nie rdzewieje i nie reaguje z mieszanymi substancjami.

Ząbkowana krawędź spirali

Ząbkowanie na krawędziach spirali umożliwia rozbijanie osadu i zbryleń na dnie pojemnika. Konstrukcja ta zwiększa skuteczność mieszania materiałów, które mają tendencję do sedimentacji, takich jak farby z wypełniaczami mineralnymi czy kleje dyspersyjne.

Ocynkowany stalowy pręt

Stalowy trzon z powłoką cynkową zapewnia ochronę przed korozją podczas kontaktu z wilgocią i chemikaliami zawartymi w farbach. Ocynkowanie galwaniczne wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega zanieczyszczeniu mieszanego materiału rdzą.

Uchwyt M14 do wiertarek

Gwintowany uchwyt M14 jest standardem stosowanym w wiertarkach udarowych i mieszarkach budowlanych. Zapewnia stabilne połączenie z maszyną i możliwość przenoszenia momentu obrotowego bez poślizgu. Montaż odbywa się przez wkręcenie trzpienia w wrzeciono narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-54953
Kod EAN	5906083065576
Producent	YATO
Średnica spirali	125 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	M14 (gwint)
Materiał spirali	Poliamid PA6 (tarnaid)
Materiał trzpienia	Stal ocynkowana
Maksymalne obciążenie	20-30 kg
Zastosowanie	Farby i kleje drobnoziarniste

Zastosowanie mieszadła

- Mieszanie farb emulsyjnych i dyspersyjnych do prac wewnętrznych
- Przygotowanie farb akrylowych i lateksowych o różnej lepkości
- Mieszanie klejów dyspersyjnych do tapet i wykładzin
- Homogenizacja mas szpachlowych drobnoziarnistych
- Mieszanie gruntów głęboko penetrujących
- Przygotowanie zapraw tynkarskich cienkowarstwowych
- Mieszanie rozcieńczonych klejów do płytek
- Homogenizacja farb podkładowych i preparatów gruntujących

Dobór parametrów pracy

Mieszadło o średnicy 125 mm wymaga wiertarki o mocy minimum 800-1000 W. Zalecane obroty podczas mieszania farb: 400-600 obr/min. Wyższe obroty mogą powodować nadmierne napowietrzanie masy i tworzenie pęcherzyków. Przy mieszaniu gęstszych materiałów należy rozpoczynać od niskich obrotów, stopniowo je zwiększając.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić pewność zamocowania mieszadła w uchwycie wiertarki. Gwint M14 wkręca się w wrzeciono maszyny, dokręcając ręcznie do oporu. Podczas pracy mieszadło powinno być całkowicie zanurzone w mieszanym materiale, aby uniknąć rozpryskiwania.

Po każdym użyciu spiralę należy oczyścić z resztek materiału, najlepiej gdy farba lub klej nie zdążyły wyschnąć. W przypadku materiałów na bazie wody wystarczy splukanie wodą. Pozostałości farb rozpuszczalnikowych usuwa się odpowiednim rozcieńczalnikiem. Wyszuszone resztki można usunąć mechanicznie lub przez namoczenie w wodzie.

Ocynkowany pręt należy chronić przed uszkodzeniem powłoki. Po wyschnięciu mieszadło można przechowywać w pozycji zawieszonej lub poziomej, unikając kontaktu z wilgocią. Regularna konserwacja wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega zanieczyszczeniu świeżych materiałów resztkami poprzednich prac.

Kompatybilność z maszynami

Gwint M14 jest standardem w wiertarkach udarowych i mieszarkach firm takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Metabo czy Hilti. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w wiertarce – niektóre modele posiadają uchwyt szybkozaciskowy SDS-plus lub standardowy uchwyt szczękowy, które wymagają adaptera do gwintów M14.