

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-spiralne-podwojne-135x600-m14-yt-55033-yato-p-25080.html>

Mieszadło spiralne podwójne 135x600 m14 YT-55033 YATO

Cena brutto	44,62 zł
Cena netto	36,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-55033
Kod producenta	YT-55033
Kod EAN	#N/D
Producent	YATO

Opis produktu

Mieszadło spiralne podwójne 135x600 M14 YT-55033 YATO

Mieszadło spiralne z podwójną spiralą do wiertarek i mieszarek budowlanych. Przeznaczone do mieszania zapraw, tynków, klejów i mas szpachlowych w warunkach profesjonalnych.

Srednica robocza 135 mm

Długość całkowita 600 mm

Gwint mocujący M14

Typ konstrukcji Podwójna spirala

Charakterystyka techniczna mieszadła spiralnego

Podwójna spirala robocza

Konstrukcja z dwoma spiralnymi ramionami zapewnia intensywny przepływ materiału od dołu do góry. Przeciwbieżny ruch mas eliminuje powstawanie grudek i skraca czas mieszania o 30-40% w porównaniu z mieszadłami jednowirnikowymi.

Gwint M14 - standard mocowania

Mocowanie M14 to najpopularniejszy typ gwintu w wiertarkach i mieszarkach budowlanych mocy 1000-1800W. Kompatybilne z urządzeniami marek Bosch, Makita, DeWalt, Milwaukee oraz innych producentów stosujących ten standard.

Wymiary 135x600 mm

Średnica 135 mm pozwala na mieszanie w pojemnikach od 20 do 60 litrów. Długość 600 mm umożliwia pracę w głębokich wiaderkach bez ryzyka zanieczyszczenia wiertarki. Optymalne proporcje dla materiałów o gęstości 1,2-1,8 kg/dm³.

Stal konstrukcyjna wzmocniona

Pręty mieszadła wykonane ze stali konstrukcyjnej odpornej na zginanie i skręcanie. Wytrzymuje obciążenia przy mieszaniu gęstych zapraw murarskich i klejów elastycznych bez odkształceń trwałych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55033
Producent	YATO
Typ mieszadła	Spiralne podwójne
Średnica robocza	135 mm
Długość całkowita	600 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał	Stal konstrukcyjna
Zalecana moc wiertarki	1000-1800 W
Zalecane obroty	400-600 obr/min
Pojemność mieszania	20-60 litrów

Zastosowanie mieszadła spiralnego podwójnego

- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie zapraw murarskich cienkowarstwowych
- Mieszanie tynków gipsowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowywanie mas szpachlowych wyrównawczych
- Mieszanie jastrychu samopoziomującego
- Przygotowywanie mas hydroizolacyjnych
- Mieszanie klejów do siatki zbrojeniowej
- Przygotowywanie zapraw renowacyjnych

Dobór parametrów pracy

Zalecane obroty i moc wiertarki

Mieszadło o średnicy 135 mm wymaga wiertarki o mocy minimum 1000W z regulacją obrotów. Dla zapraw suchych stosować 500-600 obr/min, dla mas płynnych 400-500 obr/min. Wyższe obroty powodują napowietrzanie mieszaniny i osłabiają parametry wytrzymałościowe.

Sprawdzenie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanej wiertarce. Gwint M14 rozpoznaje się po średnicy trzpienia 14 mm i skoku gwintu 2 mm. W przypadku wiertarek ze standardem SDS-plus konieczny jest adapter przejściowy SDS-plus na M14.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić dokręcenie mieszadła w gnieździe wiertarki – luźne mocowanie powoduje bicie boczne i uszkodzenie gwintu. Po każdym użyciu mieszadło należy oczyścić z resztek materiału przy użyciu szczotki drucianej lub szpachli, zanim masa zastygnie. Przyschnięte resztki zapraw usuwać mechanicznie – nie stosować młotka bezpośrednio na pręty spirali.

Podczas pracy należy unikać dotykania dna pojemnika obracającym się mieszadłem – powoduje to nadmierne zużycie końcówek spiral. W przypadku mieszania materiałów gęstych zaleca się pracę w trybie pulsacyjnym: 10-15 sekund mieszania, 5 sekund przerwy na odprowadzenie ciepła z przekładni wiertarki.

Mieszadło nie jest przeznaczone do mieszania materiałów z dużymi frakcjami kruszywa powyżej 4 mm – kamienie mogą zablokować przestrzenie między spiralami. Do betonów i zapraw gruboziarnistych stosować mieszadła typu wiatraczek.

Produkty uzupełniające

Do pracy z mieszadłem spiralnym zaleca się wiertarki z funkcją utrzymywania stałych obrotów pod obciążeniem oraz z miękkim rozruchem. Warto rozważyć zakup zestawu mieszadeł w różnych średnicach (80 mm, 120 mm, 135 mm) do różnych pojemności i rodzajów materiałów.