

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-spiralne-potrójne-135x600-m14-yt-55073-yato-p-25128.html>

Mieszadło spiralne potrójne 135x600 m14 YT-55073 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 53,29 zł |
| Cena netto | 43,33 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-55073 |
| Kod producenta | YT-55073 |
| Kod EAN | #N/D |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Mieszadło spiralne potrójne 135x600 M14 YATO YT-55073

Mieszadło spiralne z potrójną konstrukcją przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, klejów i tynków. Gwint M14 zapewnia kompatybilność z wiertarkami i mieszarkami elektrycznymi wyposażonymi w standardowy uchwyt.

Wymiary 135x600 mm

Typ mocowania Gwint M14

Konstrukcja Potrójna spirala

Model YT-55073

Charakterystyka mieszadła spiralnego

Potrójna spirala mieszająca

Trzy spirale rozmieszczone wokół centralnego trzpienia zwiększają powierzchnię roboczą mieszadła. Konstrukcja ta redukuje czas mieszania i zapobiega tworzeniu się grudek w zaprawie, co ma znaczenie przy przygotowywaniu materiałów wymagających jednolitej konsystencji.

Gwint M14 jako standard mocowania

Gwint M14 to uniwersalne połączenie stosowane w wiertarkach udarowych i mieszarkach. Sprawdzenie kompatybilności wymaga weryfikacji typu uchwytu w narzędziu – gwint M14 wkręca się bezpośrednio w wrzeciono bez konieczności stosowania klucza.

Długość robocza 600 mm

Długość 600 mm pozwala na mieszanie w pojemnikach o pojemności do 30-40 litrów, przy zachowaniu pełnego zanurzenia spirali. Wymiar ten ogranicza rozpryskiwanie materiału podczas pracy z wiertarką trzymaną w pozycji pionowej.

Średnica spirali 135 mm

Średnica 135 mm określa szerokość strefy mieszania. Parametr ten wpływa na obciążenie silnika wiertarki – większa średnica wymaga większego momentu obrotowego, szczególnie przy gęstych zaprawach cementowych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|--|
| Producent | YATO |
| Model | YT-55073 |
| Średnica spirali | 135 mm |
| Długość całkowita | 600 mm |
| Typ mocowania | Gwint M14 |
| Liczba spiral | 3 |
| Materiał konstrukcji | Stal |
| Zastosowanie | Zaprawy, kleje, tynki, materiały półpłynne |

Zastosowanie mieszadła do zapraw

- Mieszanie zapraw murarskich cementowych i cementowo-wapiennych
- Przygotowanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie tynków gipsowych i cementowych
- Przygotowanie zapraw wyrównujących do podłoża
- Mieszanie mas szpachlowych i wylewek samopoziomujących
- Przygotowanie klejów do styropianu i wełny mineralnej
- Mieszanie farb i preparatów gruntujących o zwiększonej gęstości
- Przygotowanie betonu komórkowego w małych ilościach

Dobór mieszadła do rodzaju materiału

Mieszadła spiralne potrójne sprawdzają się w materiałach o średniej i zwiększonej gęstości. Przy rzadkich zaprawach kłajstrowych lepsze rezultaty dają mieszadła prętowe. Przy bardzo gęstych betonach z kruszywem należy rozważyć mieszadła o wzmocnionej konstrukcji i większej średnicy trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy gwint M14 dokładnie pasuje do wrzeciona wiertarki. Luzy w połączeniu mogą prowadzić do uszkodzenia gwintu podczas pracy pod obciążeniem. Mieszadło należy dokręcić ręcznie, a następnie dociągnąć kluczem płaskim, jeśli wrzeciono jest wyposażone w przeciwnakrętkę.

Podczas mieszania zaleca się stopniowe zwiększanie obrotów – gwałtowne uruchomienie na wysokich obrotach w gęstej zaprawie powoduje przeciążenie silnika. Optymalny zakres to 400-600 obr/min dla zapraw cementowych i 300-400 obr/min dla klejów.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić przed stwardnieniem materiału. Zaprawy cementowe usuwa się mechanicznie lub przez moczenie w wodzie, kleje dyspersyjne wymagają zmycia wodą z detergentem. Resztki stwardniałego materiału skracają żywotność mieszadła przez zwiększenie oporów podczas kolejnego użycia.

Zabezpieczenie przed korozją

Stalowe mieszadła narażone są na korozję przy kontakcie z wilgotną zaprawą. Po oczyszczeniu warto zabezpieczyć powierzchnię cienką warstwą oleju lub preparatu antykorozyjnego, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu.

Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem spiralnym potrzebna jest wiertarka o mocy minimum 1200-1400 W z regulacją obrotów i funkcją płynnego rozruchu. Przy regularnym mieszaniu zapraw warto rozważyć dedykowaną mieszarkę budowlaną z uchwytem M14 i systemem stabilizacji momentu obrotowego.