

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-spiralne-potrójne-160-x-600-m-14-yt-5508-yato-p-198.html>

Mieszadło spiralne potrójne 160 x 600 m-14 YT-5508 YATO

Cena brutto	60,57 zł
Cena netto	49,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-5508
Kod producenta	YT-5508
Kod EAN	5906083955082
Producent	YATO
Zastosowanie	Zaprawy
Uchwyt	M14
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	160
Długość [mm]	600

Opis produktu

Mieszadło spiralne potrójne 160 x 600 mm M14 YATO YT-5508

Mieszadło spiralne potrójne do mieszarek i wiertarek z gwintem M14, przeznaczone do przygotowywania zapraw budowlanych, tynków, klejów i mas szpachlowych. Konstrukcja z trzema spiralami zapewnia efektywne mieszanie materiałów o różnej gęstości.

Średnica robocza **160 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Gwint uchwytu **M14**

Materiał **Stal ocynkowana**

Charakterystyka mieszadła spiralnego

Trójspiralna konstrukcja mieszadła

Trzy spirale rozmieszczone wokół osi centralnej zwiększają powierzchnię roboczą i przyspieszają proces mieszania. Konstrukcja ta zapobiega powstawaniu zatorów materiału i zapewnia równomierne rozprowadzenie składników w całej objętości.

Stal ocynkowana odporna na korozję

Ocynkowanie galwaniczne chroni powierzchnię stali przed działaniem wilgoci i chemicznych składników zapraw. Powłoka cynkowa wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w środowisku budowlanym.

Gwint M14 do mieszarek i wiertarek

Standardowy gwint M14 zapewnia kompatybilność z większością mieszarek budowlanych oraz wiertarek z odpowiednim uchwytem. Połączenie gwintowane gwarantuje stabilne mocowanie podczas pracy z materiałami o dużej lepkości.

Wymiary 160 x 600 mm

Średnica robocza 160 mm pozwala na efektywne mieszanie w pojemnikach o różnej wielkości, od wiadra budowlanego po większe zbiorniki. Długość 600 mm umożliwia pracę z głębszymi pojemnikami bez ryzyka zabrudzenia napędu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5508
Producent	YATO
Typ mieszadła	Spiralne potrójne
Średnica robocza	160 mm
Długość całkowita	600 mm
Gwint mocujący	M14
Materiał wykonania	Stal ocynkowana
Liczba spiral	3

Zastosowanie mieszadła spiralnego

- Mieszanie zapraw cementowych do murowania i tynkowania
- Przygotowywanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie tynków gipsowych i cementowo-wapiennych

-
- Przygotowywanie mas wyrównawczych do podłoży
 - Mieszanie klejów do styropianu i siatek zbrojeniowych
 - Przygotowywanie szpachli do prac wykończeniowych
 - Mieszanie farb emulsyjnych i powłok gruntujących
 - Przygotowywanie betonu komórkowego w małych ilościach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż mieszadła

Przed montażem należy sprawdzić, czy napęd (mieszarka lub wiertarka) posiada gwint M14 lub adapter z tym gwintem. Mieszadło należy wkręcić ręcznie do oporu, a następnie dokręcić kluczem. Podczas pracy należy kontrolować stabilność połączenia.

Technika mieszania

Mieszadło należy wprowadzić do materiału przed uruchomieniem napędu. Podczas mieszania warto wykonywać powolne ruchy pionowe i okrężne, aby objąć całą objętość materiału. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do lepkości mieszanej substancji – zazwyczaj 400-600 obr/min dla zapraw budowlanych.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy oczyścić natychmiast po zakończeniu pracy, zanim materiał zdąży stwardnieć. Zaprawy cementowe usuwa się mechanicznie lub przez zanurzenie w wodzie, zaprawy gipsowe wymagają szybkiego płukania wodą. Po wyschnięciu warto sprawdzić stan powłoki ocynkowanej.

Kompatybilność z napędami

Mieszadło współpracuje z mieszarkami budowlanymi o mocy od 1200 W oraz wiertarkami udarowymi wyposażonymi w gwint M14 lub adapter gwintowy. Zalecana prędkość obrotowa: 400-800 obr/min w zależności od rodzaju mieszanego materiału.