

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-spiralne-prętowe-100-x-600-mm-sds-plus-yt-5493-yato-p-6329.html>

Mieszadło spiralne prętowe 100 x 600 mm sds plus YT-5493 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 39,11 zł |
| Cena netto | 31,80 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-5493 |
| Kod producenta | YT-5493 |
| Kod EAN | 5906083954931 |
| Producent | YATO |
| Uchwyt | SDS plus |
| Zastosowanie | Materiały sypkie |
| Średnica [mm] | 100 |
| Długość [mm] | 600 |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Mieszadło spiralne prętowe 100 x 600 mm SDS Plus YT-5493 YATO

Mieszadło prętowe z mocowaniem SDS Plus przeznaczone do mechanicznego mieszania materiałów budowlanych w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach. Konstrukcja spiralna o średnicy 100 mm i długości roboczej 600 mm zapewnia efektywne mieszanie zapraw, mas szpachlowych i klejów w pojemnikach o pojemności do 30 litrów.

Mocowanie SDS Plus

Średnica mieszadła 100 mm

Długość robocza 600 mm

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka techniczna mieszadła spiralnego

Mocowanie SDS Plus

System mocowania SDS Plus umożliwia montaż bez użycia kluczy w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach. Zapewnia stabilne połączenie i szybką wymianę narzędzia. Sprawdź przed zakupem, czy wiertarka posiada uchwyt SDS Plus, a nie standardowy uchwyt szczękowy.

Stal ocynkowana

Materiał wykonania z ocynkowanej stali zwiększa odporność na korozję podczas pracy z materiałami o wysokiej zawartości wody. Powłoka cynkowa chroni pręt przed rdzą, co wydłuża żywotność narzędzia przy regularnym kontakcie z zaprawami cementowymi i klejami.

Profil spiralny

Konstrukcja spiralna zapewnia ruch materiału od dna do góry pojemnika, co eliminuje niewymieszane fragmenty. Geometria prętowa minimalizuje opór podczas mieszania, redukując obciążenie silnika wiertarki i umożliwiając dłuższą pracę bez przerw technicznych.

Wymiary robocze 100 x 600 mm

Średnica 100 mm odpowiada mieszaniu w standardowych wiadrach budowlanych 15-30 litrów. Długość 600 mm pozwala na pracę z głębokimi pojemnikami bez ryzyka zabrudzenia wiertarki. Proporcje narzędzia zapewniają równomierne wymieszanie całej objętości materiału.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|------------------|
| Model | YT-5493 |
| Producent | YATO |
| Typ mocowania | SDS Plus |
| Średnica mieszadła | 100 mm |
| Długość całkowita | 600 mm |
| Materiał | Stal ocynkowana |
| Typ konstrukcji | Spiralna prętowa |
| Zalecana pojemność mieszania | Do 30 litrów |

Zastosowanie mieszadła prętowego

-
- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i gresu
 - Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóży
 - Mieszanie szpachli gipsowych i cementowych
 - Przygotowanie zapraw tynkarskich wewnętrznych i zewnętrznych
 - Mieszanie zapraw fugowych do spoinowania
 - Przygotowanie klejów do styropianu i wełny mineralnej
 - Mieszanie farb gruntujących i podkładów
 - Przygotowanie zapraw naprawczych do betonu

Kompatybilność z narzędziami

Mieszadło wymaga wiertarki z uchwytem SDS Plus. Nie pasuje do standardowych uchwytów szczękowych. Zalecana moc wiertarki to minimum 800 W dla materiałów gęstych. Optymalny zakres obrotów podczas mieszania to 400-600 obr/min, co zapewnia dokładne wymieszanie bez rozbryzgiwania materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź poprawność zamocowania mieszadła w uchwycie SDS Plus – pręt powinien być zablokowany bez luzu osiowego. Podczas pracy utrzymuj wiertarkę w pozycji pionowej, co zapewnia równomierne rozłożenie materiału w pojemniku.

Po zakończeniu mieszania natychmiast oczyść mieszadło z resztek materiału, zanim stwardnieją. Zaprawy cementowe usuwaj wodą, materiały gipsowe wymagają szybkiego oczyszczenia przed związaniem. Nie używaj młotka do usuwania zaschnięcia – może to odkształcić spiralę.

Przechowuj mieszadło w suchym miejscu. Pomimo ocynkowania, długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do korozji. Regularnie sprawdzaj stan powłoki cynkowej, szczególnie w miejscach intensywnego kontaktu z materiałem.

Parametry pracy

Dla zapraw rzadkich (kleje, farby) stosuj obroty 500-700 obr/min. Materiały gęste (zaprawy cementowe, masy szpachlowe) mieszaj przy 400-500 obr/min. Zbyt wysokie obroty powodują napowietrzanie mieszaniny i osłabiają właściwości materiału. Czas mieszania standardowo wynosi 3-5 minut do uzyskania jednorodnej konsystencji.