

Mieszadło turbo 80mm 09054 VOREL



Cena brutto	16,16 zł
Cena netto	13,14 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	09054
Kod producenta	09054
Kod EAN	5906083090547
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	80
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Do mas
Uchwyt	Hex

Opis produktu

Mieszadło turbo 80mm VOREL 09054

Mieszadło lakierowane typu turbo przeznaczone do mieszania zapraw ciężkich, betonów, klejów budowlanych i tynków przy użyciu wiertarek oraz mieszadeł elektrycznych z mocowaniem sześciokątnym.

Średnica robocza 80 mm

Typ mocowania Sześciokątne

Typ mieszadła Turbo

Model 09054

Charakterystyka mieszadła turbo

Profil turbo

Specjalna geometria łopatek zapewnia intensywny ruch mieszaniny w kierunku osiowym i obrotowym. Konstrukcja typu turbo generuje silne prądy konwekcyjne, przyspieszając proces homogenizacji mas o dużej gęstości.

Średnica 80 mm

Rozmiar 80 mm stanowi kompromis między wydajnością mieszania a obciążeniem silnika. Średnica ta sprawdza się w pojemnikach o objętości 10-30 litrów, umożliwiając efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia wiertarki.

Mocowanie sześciokątne

System mocowania sześciokątnego zapobiega poślizgowi narzędzia podczas pracy z ciężkimi zaprawami. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami SDS-plus oraz wiertarkami z szybkozłączami pod klucz sześciokątny.

Powłoka lakierowana

Lakierowanie powierzchni roboczej ogranicza adhezję zaprawy do metalu i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy. Warstwa ochronna spowalnia korozję przy kontakcie z wilgotnymi masami budowlanymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09054
Średnica mieszadła	80 mm
Typ mieszadła	Turbo
Typ mocowania	Sześciokątne
Wykończenie	Lakierowane
Przeznaczenie	Zaprawy ciężkie, betony, kleje, tynki

Zastosowanie mieszadła 80mm

- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie tynków cementowo-wapiennych i gipsowych
- Homogenizacja betonów drobnoziarnistych
- Przygotowanie zapraw murarskich
- Mieszanie szpachli i mas szpachlowych
- Przygotowanie klejów do styropianu i wełny mineralnej
- Mieszanie zapraw naprawczych i renowacyjnych

Dobór narzędzia napędowego

Mieszadło 80 mm wymaga wiertarki lub mieszadła elektrycznego o mocy minimum 1000-1200 W z regulacją obrotów. Zalecany zakres prędkości obrotowej: 400-600 obr/min dla zapraw ciężkich, 600-800 obr/min dla mas lżejszych. Zbyt wysokie obroty mogą powodować napowietrzanie mieszaniny i obniżyć jej parametry wytrzymałościowe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania mieszadła w uchwycie narzędzia. Podczas mieszania zapraw ciężkich zaleca się stopniowe zwiększanie obrotów, aby uniknąć nagłych obciążeń przekładni. Mieszadło należy wprowadzać do materiału przy wyłączonym silniku.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek zaprawy przed jej związaniem. Materiały na bazie cementu czyści się mechanicznie szczotką drucianą lub przez zanurzenie w wodzie bezpośrednio po użyciu. Zaprawy gipsowe usuwane są przez przepłukanie wodą. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki lakierowanej.

Kompatybilność z uchwytami

Mocowanie sześciokątne mieszadła współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w uchwyty szybkozłączne pod klucz sześciokątny oraz adaptery SDS-plus z gniazdem sześciokątnym. Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w posiadanym narzędziu elektrycznym.

Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem 80 mm: wiertarki udarowe 1200-1400 W z regulacją obrotów, mieszadła elektryczne dwubiegowe, pojemniki budowlane 20-40 l, rękawice robocze, okulary ochronne.

...