

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-turbo-80mm-09054-vorel-p-2914.html>

## Mieszadło turbo 80mm 09054 VOREL



Cena brutto	<b>16,16 zł</b>
Cena netto	<b>13,14 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>09054</b>
Kod producenta	<b>09054</b>
Kod EAN	<b>5906083090547</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>80</b>
Długość [mm]	<b>400</b>
Zastosowanie	<b>Do mas</b>
Uchwyt	<b>Hex</b>

### Opis produktu

#### Mieszadło turbo 80mm VOREL 09054

Mieszadło lakierowane typu turbo przeznaczone do mieszania zapraw ciężkich, betonów, klejów budowlanych i tynków przy użyciu wiertarek oraz mieszadeł elektrycznych z mocowaniem sześciokątnym.

Średnica robocza 80 mm

Typ mocowania Sześciokątne

Typ mieszadła Turbo

Model 09054

### Charakterystyka mieszadła turbo

#### Profil turbo

Specjalna geometria łopatek zapewnia intensywny ruch mieszaniny w kierunku osiowym i obrotowym. Konstrukcja typu turbo generuje silne prądy konwekcyjne, przyspieszając proces homogenizacji mas o dużej gęstości.

### Średnica 80 mm

Rozmiar 80 mm stanowi kompromis między wydajnością mieszania a obciążeniem silnika. Średnica ta sprawdza się w pojemnikach o objętości 10-30 litrów, umożliwiając efektywne mieszanie bez nadmiernego obciążenia wiertarki.

### Mocowanie sześciokątne

System mocowania sześciokątnego zapobiega poślizgowi narzędzia podczas pracy z ciężkimi zaprawami. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami SDS-plus oraz wiertarkami z szybkozłączami pod klucz sześciokątne.

### Powłoka lakierowana

Lakierowanie powierzchni roboczej ogranicza adhezję zaprawy do metalu i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy. Warstwa ochronna spowalnia korozję przy kontakcie z wilgotnymi masami budowlanymi.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09054
Średnica mieszadła	80 mm
Typ mieszadła	Turbo
Typ mocowania	Sześciokątne
Wykończenie	Lakierowane
Przeznaczenie	Zaprawy ciężkie, betony, kleje, tynki

## Zastosowanie mieszadła 80mm

- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowanie mas wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie tynków cementowo-wapiennych i gipsowych
- Homogenizacja betonów drobnoziarnistych
- Przygotowanie zapraw murarskich
- Mieszanie szpachli i mas szpachlowych
- Przygotowanie klejów do styropianu i wełny mineralnej
- Mieszanie zapraw naprawczych i renowacyjnych

### Dobór narzędzia napędowego

---

Mieszadło 80 mm wymaga wiertarki lub mieszadła elektrycznego o mocy minimum 1000-1200 W z regulacją obrotów. Zalecany zakres prędkości obrotowej: 400-600 obr/min dla zapraw ciężkich, 600-800 obr/min dla mas lżejszych. Zbyt wysokie obroty mogą powodować napowietrzanie mieszaniny i obniżyć jej parametry wytrzymałościowe.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania mieszadła w uchwycie narzędzia. Podczas mieszania zapraw ciężkich zaleca się stopniowe zwiększanie obrotów, aby uniknąć nagłych obciążeń przekładni. Mieszadło należy wprowadzać do materiału przy wyłączonym silniku.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek zaprawy przed jej związaniem. Materiały na bazie cementu czyści się mechanicznie szczotką drucianą lub przez zanurzenie w wodzie bezpośrednio po użyciu. Zaprawy gipsowe usuwane są przez przepłukanie wodą. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki lakierowanej.

### Kompatybilność z uchwytami

Mocowanie sześciokątne mieszadła współpracuje z wiertarkami wyposażonymi w uchwyty szybkozłączne pod klucz sześciokątny oraz adaptery SDS-plus z gniazdem sześciokątnym. Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w posiadanym narzędziu elektrycznym.

### Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem 80 mm: wiertarki udarowe 1200-1400 W z regulacją obrotów, mieszadła elektryczne dwubiegowe, pojemniki budowlane 20-40 l, rękawice robocze, okulary ochronne.

...