

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-turbo-c-120-09052-vorel-p-24920.html>

Mieszadło turbo c-120 09052 VOREL



Cena brutto	17,66 zł
Cena netto	14,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	09052
Kod producenta	09052
Kod EAN	#N/D
Producent	Vorel

Opis produktu

Mieszadło turbo C-120 09052 VOREL

Mieszadło spiralne o średnicy 120 mm przeznaczone do prac z ciężkimi materiałami budowlanymi. Konstrukcja z ocynkowanej blachy i stalowego pręta zapewnia trwałość podczas intensywnego mieszania zapraw, tynków i mas izolacyjnych.

Średnica robocza 120 mm

Długość całkowita 550 mm

Typ uchwytu Hex

Materiał Ocynkowana blacha

Charakterystyka mieszadła turbo VOREL

Konstrukcja spiralna typu turbo

Geometria spiral zapewnia efektywne przemieszczanie materiału od dołu do góry, co przyspiesza proces mieszania i eliminuje zbrylenia. Konstrukcja turbo generuje silny przepływ, kluczowy przy gęstych zaprawach.

Średnica robocza 120 mm

Rozmiar optymalny do wiader i pojemników budowlanych o pojemności 15-30 litrów. Średnica 120 mm umożliwia pracę z materiałami o różnej konsystencji bez ryzyka przeciążenia wiertarki.

Ocynkowana blacha stalowa

Galwanizacja chroni przed korozją podczas pracy z materiałami na bazie wody i cementu. Ocynkowanie wydłuża żywotność narzędzia, szczególnie przy częstym kontakcie z zaprawami klejowymi i tynkami.

Uchwyt sześciokątny Hex

Połączenie Hex eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki podczas pracy z oporem. Kompatybilne ze standardowymi uchwytami szybkozaciskowymi oraz kluczowymi w wiertarkach 13 mm i większych.

Specyfikacja techniczna

Model	09052
Producent	VOREL
Średnica części roboczej	120 mm
Długość całkowita	550 mm
Materiał spirali	Ocynkowana blacha stalowa
Materiał pręta	Stal ocynkowana
Typ uchwytu	Hex (sześciokątny)
Kod EAN	5906083065545

Zastosowanie mieszadła spiralnego

- Mieszanie zapraw klejowych do płytek ceramicznych i kamienia
- Przygotowanie tynków cementowo-wapiennych i gipsowych
- Mieszanie szpachli do wyrównywania ścian i sufitów
- Przygotowanie jastrychów podłogowych i wylewek samopoziomujących
- Mieszanie mas hydroizolacyjnych w łazienkach i piwnicach
- Przygotowanie klejów do systemów ociepleniowych (ETICS)
- Mieszanie farb gruntujących i emulsji akrylowych
- Przygotowanie zapraw naprawczych do betonu

Użytkowanie i konserwacja

Dobór wiertarki do mieszadła 120 mm

Minimalna moc wiertarki: 800-1000 W przy mieszaniu zapraw o gęstej konsystencji. Zalecane obroty: 400-600 obr/min dla zapraw, 600-800 obr/min dla farb i gładzi. Wiertarki z regulacją momentu obrotowego zapobiegają uszkodzeniu mieszadła przy zablokowaniu w gęstym materiale.

Czyszczenie po zakończeniu pracy

Usuwanie resztek materiału bezpośrednio po zakończeniu mieszania zapobiega stwardnieniu zaprawy na spiralach. Zaszniętą zaprawę cementową można usunąć przez zanurzenie w roztworze octu lub mechanicznie szczotką drucianą. Unikać uderzania mieszadłem o twarde powierzchnie – odkształcenie spiral obniża efektywność mieszania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z materiałami budowlanymi warto rozważyć wiertarki mieszadłowe z regulacją obrotów, dodatkowe mieszadła o różnych średnicach (80 mm do małych pojemności, 140 mm do większych partii) oraz pojemniki budowlane z podziałką ułatwiającą dozowanie wody.

...