

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-turbo-c-75-09048-vorel-p-2800.html>

Mieszadło turbo c-75 09048 VOREL



Cena brutto	20,40 zł
Cena netto	16,59 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	09048
Kod producenta	09048
Kod EAN	5906083090486
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	75
Długość [mm]	400
Zastosowanie	Do mas
Uchwyt	Hex

Opis produktu

Mieszadło turbo C-75 09048 VOREL

Mieszadło typu turbo o średnicy 75 mm przeznaczone do mieszania zapraw ciężkich, betonów, tynków i klejów budowlanych. Wyposażone w mocowanie sześciokątne zapewniające stabilne połączenie z wiertarką lub mieszadłem wolnoobrotowym.

Średnica 75 mm

Typ mocowania Sześciokątne

Model 09048

Producent VOREL

Charakterystyka mieszadła turbo VOREL

Średnica robocza 75 mm

Rozmiar dostosowany do pracy z typowymi pojemnikami budowlanymi o pojemności 10-25 litrów. Średnica 75 mm umożliwia efektywne mieszanie bez rozbryzgiwania przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej prędkości obrotowej mieszarki.

Mocowanie sześciokątne

System mocowania sześciokątnego (hex) eliminuje poślizg trzpienia podczas pracy z gęstymi masami. Zapewnia transfer pełnego momentu obrotowego z narzędzia na mieszadło, co ma znaczenie przy mieszaniu zapraw o dużej lepkości.

Profil typu turbo

Konstrukcja z łopatkami ustawionymi spiralnie wokół trzpienia generuje przepływ osiowy i promieniowy. Taki układ łopatek powoduje cyrkulację materiału od dna do góry pojemnika, co przyspiesza proces homogenizacji masy.

Konstrukcja spawana

Trwałe połączenie łopatek z trzpieniem metodą spawania zapewnia wytrzymałość mechaniczną przy pracy z materiałami o dużej gęstości. Spawana konstrukcja wytrzymuje obciążenia skrętne występujące podczas mieszania betonów i zapraw cementowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09048
Typ mieszadła	Turbo
Średnica robocza	75 mm
Typ mocowania	Sześciokątne (hex)
Przeznaczenie	Zaprawy ciężkie, betony, tynki, kleje

Zastosowanie mieszadła turbo 75 mm

- Mieszanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych do murowania
- Przygotowywanie mieszanek betonowych do wylewek i fundamentów
- Mieszanie tynków maszynowych i tradycyjnych
- Homogenizacja klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Przygotowywanie zapraw wyrównawczych do podłóg
- Mieszanie mas szpachlowych o dużej gęstości
- Przygotowywanie zapraw naprawczych do betonu

-
- Mieszanie klejów do systemów dociepleniowych

Dobór narzędzia do mieszania

Kompatybilność z wiertarkami i mieszarkami

Mieszadło wymaga wiertarki z uchwytem pod trzpień sześciokątny lub mieszarki wolnoobrotowej z odpowiednim adapterem. Zalecane parametry narzędzia: moc minimum 1200 W, regulacja obrotów 0-600 obr/min, moment obrotowy minimum 30 Nm. Przy mieszaniu betonów i zapraw cementowych należy używać trybu pracy ciągłej z elektroniczną stabilizacją obrotów.

Prędkość obrotowa w zależności od materiału

Dla zapraw cementowych i betonów: 300-400 obr/min. Dla tynków i klejów: 400-500 obr/min. Dla mas szpachlowych: 500-600 obr/min. Zbyt wysoka prędkość obrotowa powoduje napowietrzanie masy i rozbryzgiwanie, zbyt niska wydłuża czas mieszania i może nie zapewnić odpowiedniej homogenizacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania mieszadła w trzpieniu narzędzia. Mieszadło należy zanurzyć w masie przed włączeniem obrotów, co zapobiega rozbryzgiwaniu suchego materiału. Podczas mieszania trzeba stopniowo zwiększać prędkość obrotową, unikając gwałtownych ruchów.

Po zakończeniu pracy mieszadło należy oczyścić z resztek zaprawy przed jej stwardnieniem. Zaszniętą zaprawę cementową usuwa się mechanicznie lub przez moczenie w roztworze kwasu solnego (5-10%). Mieszadło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed korozją.

Regularna kontrola stanu łopatek pozwala wykryć pęknięcia spawów lub odkształcenia mechaniczne. Uszkodzone mieszadło generuje wibracje i obciąża łożyska narzędzia, dlatego nie powinno być używane do pracy.