

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-turbo-z-gwintem-m14-100mm-09062-vorel-p-24904.html>

Mieszadło turbo z gwintem m14 100mm 09062 VOREL

Cena brutto	46,76 zł
Cena netto	38,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09062
Kod producenta	09062
Kod EAN	5906083065552
Producent	Vorel

Opis produktu

Mieszadło turbo z gwintem M14 100mm VOREL 09062

Mieszadło turbo do wiertarki przeznaczone do mieszania zapraw budowlanych, tynków, farb i klejów. Spiralna konstrukcja z ocynkowanej stali zapewnia efektywne wymieszanie materiałów o różnej konsystencji.

Srednica 100 mm

Długość całkowita 500 mm

Typ gwintu M14

Materiał Stal ocynkowana

Charakterystyka techniczna mieszadła turbo

Gwint M14 - uniwersalna kompatybilność

Gwint M14 to standardowy rozmiar stosowany w wiertarkach i młotowiertarkach większości producentów. Pozwala na bezpośredni montaż bez dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - wiertarki o mocy powyżej 600W zazwyczaj wyposażone są w uchwyt M14.

Średnica 100 mm - optymalne zastosowanie

Średnica 100 mm sprawdza się przy mieszaniu w pojemnikach o pojemności 10-25 litrów. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą do efektywnego mieszania bez nadmiernego obciążenia silnika wiertarki. Mniejsze średnice wymagają więcej czasu, większe – mocniejszego napędu.

Długość 500 mm - zasięg roboczy

Długość 500 mm umożliwia mieszanie w standardowych wiadrach budowlanych bez konieczności pochylania pojemnika. Pozwala na pracę w pozycji pionowej, co zmniejsza obciążenie nadgarstków i zwiększa kontrolę nad procesem mieszania.

Stal ocynkowana - ochrona przed korozją

Ocynkowanie chroni stal przed korozją w kontakcie z wilgotnymi materiałami budowlanymi, zwłaszcza zaprawami cementowymi o odczynie zasadowym. Warstwa cynku wydłuża żywotność narzędzia i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	09062
Średnica mieszadła	100 mm
Długość całkowita	500 mm
Typ gwintu	M14
Materiał konstrukcji	Stal ocynkowana
Typ konstrukcji	Spiralna (turbo)
Zalecana moc wiertarki	min. 600W

Zastosowanie mieszadła turbo 100mm

- Mieszanie zapraw cementowych i cementowo-wapiennych do murowania
- Przygotowanie tynków gipsowych, cementowych i gotowych mas tynkarskich
- Mieszanie szpachli gipsowych i polimerowych do wyrównywania ścian
- Przygotowanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
- Mieszanie farb emulsyjnych, akrylowych i lateksowych
- Przygotowanie mas uszczelniających i hydroizolacyjnych
- Mieszanie wylewek samopoziomujących
- Przygotowanie zapraw do betonu komórkowego

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i obsługa

Przed montażem należy odłączyć wiertarkę od zasilania. Mieszadło wkręca się w gwint M14 ręcznie do oporu, następnie dokręca kluczem. Podczas pracy zaleca się prędkość obrotową 400-600 obr/min dla zapraw gęstych i 600-800 obr/min dla materiałów płynnych. Należy unikać pracy na maksymalnych obrotach, co może prowadzić do rozpryskiwania materiału.

Czyszczenie po użyciu

Mieszadło należy oczyścić natychmiast po zakończeniu pracy, zanim materiał zastygnął. Zaprawy cementowe usuwa się mechanicznie lub przez moczenie w wodzie. Gips wymaga szybkiego zmycia pod bieżącą wodą. Po wyschnięciu materiałów na spirali ich usunięcie jest znacznie trudniejsze i może uszkodzić powłokę ochronną.

Dobór parametrów pracy

Średnica 100 mm współpracuje z wiertarkami o mocy minimum 600W. Przy mocach niższych istnieje ryzyko przegrzania silnika podczas mieszania gęstych zapraw. Dla materiałów o dużej lepkości zaleca się wiertarki 800-1000W z funkcją regulacji obrotów i dodatkowym uchwytem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z mieszadłem warto rozważyć: wiertarkę udarową z regulacją obrotów i gwintem M14, pojemniki miarowe do dozowania materiałów, rękawice robocze odporne na alkaliczne zaprawy oraz szczotkę drucianą do czyszczenia narzędzi.