

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mieszadlo-turbo-z-gwintem-m14-135mm-09065-vorel-p-3033.html>

Mieszadło turbo z gwintem m14 135mm 09065 VOREL

Cena brutto	58,00 zł
Cena netto	47,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	09065
Kod producenta	09065
Kod EAN	5906083090653
Producent	Vorel
Długość [mm]	580
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	135
Uchwyt	M14
Zastosowanie	Zaprawy ciężkie

Opis produktu

Mieszadło turbo z gwintem M14 135mm VOREL 09065

Mieszadło turbo przeznaczone do mechanicznego mieszania ciężkich zapraw budowlanych, betonu, tynków i klejów przy użyciu wiertarek elektrycznych oraz młotowiertarek. Profil turbinowy zwiększa wydajność mieszania w porównaniu z konstrukcjami standardowymi.

Średnica robocza 135 mm

Typ mocowania Gwint M14

Model 09065

Producent VOREL

Charakterystyka techniczna mieszadła

Gwint M14 - standard kompatybilności

Gwint M14 stanowi najpopularniejszy standard mocowania mieszadeł w wiertarkach i młotowiertarkach dostępnych na rynku europejskim. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem narzędzia oraz możliwość szybkiej wymiany bez użycia dodatkowych kluczy. Sprawdź przed zakupem, czy wiertarka posiada wrzeciono z gwintem M14 lub adapter do tego standardu.

Średnica 135 mm dla średnich partii materiału

Średnica robocza 135 mm stanowi kompromis między wydajnością a obciążeniem silnika wiertarki. Mieszadło tej wielkości nadaje się do pracy z pojemnikami o pojemności 20-40 litrów. Mniejsze średnice (80-100 mm) wymagają więcej czasu, większe (160-180 mm) obciążają silnik i wymagają mocniejszych narzędzi.

Profil turbinowy zwiększający wydajność

Konstrukcja turbo charakteryzuje się skośnym układem łopatek, które podczas obrotu tworzą przepływ spiralny. Materiał przemieszcza się od dna do góry pojemnika, co eliminuje martwe strefy i skraca czas mieszania o 20-30% w porównaniu z mieszadłami prostymi. Szczególnie efektywne przy zaprawach o gęstej konsystencji.

Materiał wykonania i wytrzymałość

Mieszadło wykonane ze stali konstrukcyjnej wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące podczas mieszania materiałów o dużej lepkości. Spawane połączenia łopatek z trzpieniem zapobiegają odkształceniom podczas pracy. Powierzchnia odporna na ścieranie przez cząstki kruszywa zawarte w zaprawach cementowych.

Specyfikacja techniczna

Model	09065
Producent	VOREL
Średnica robocza	135 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Typ konstrukcji	Turbinowy (spiralny)
Materiał	Stal konstrukcyjna

Zastosowanie mieszadła turbo

- Mieszanie zapraw cementowych do murowania i tynkowania

-
- Przygotowanie betonów o konsystencji plastycznej
 - Mieszanie tynków gipsowych i gipsowo-wapiennych
 - Przygotowanie klejów do płytek ceramicznych i gresu
 - Mieszanie mas wyrównujących do posadzek
 - Przygotowanie zapraw klejowych do systemów dociepleniowych
 - Mieszanie szpachli i mas szpachlowych w większych ilościach
 - Przygotowanie zapraw specjalistycznych (hydroizolacyjne, naprawcze)

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem zweryfikuj typ mocowania w posiadanej wiertarce. Gwint M14 występuje standardowo w większości wiertarek z regulacją obrotów o mocy 800-1200W. Młotowiertarki często wymagają adaptera z uchwyty SDS-plus na gwint M14. Mieszadło o średnicy 135 mm wymaga narzędzia o mocy minimum 1000W dla komfortowej pracy z ciężkimi zaprawami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem mieszania ustaw wiertarkę na niskie obroty (300-600 obr/min). Zanurz mieszadło w materiale przed włączeniem narzędzia, aby uniknąć rozpryskiwania. Podczas pracy przesuwaj mieszadło w pionie, obejmując całą głębokość pojemnika. Unikaj dotykania łopatkami ścianek i dna z dużą siłą.

Po zakończeniu pracy oczyść mieszadło natychmiast, zanim zaprawa zastygnę. Zaprawy cementowe usuwaj mechanicznie szpachlą, następnie przemyj wodą. Zasznięty beton wymaga namoczenia w wodzie lub użycia środków chemicznych. Przechowuj mieszadło w suchym miejscu, aby uniknąć korozji powierzchni.

Parametry pracy

Zalecane obroty dla mieszadła 135 mm: 400-600 obr/min przy zaprawach cienkowarstwowych, 300-400 obr/min przy betonach i zaprawach grubowarstwowych. Wyższe obroty powodują nadmierne napowietrzanie mieszanki i obciążenie silnika. Czas mieszania zależy od typu materiału – standardowo 3-5 minut do uzyskania jednolitej konsystencji.

Produkty powiązane

Do pracy z mieszadłem zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów i funkcją miękiego startu. W przypadku regularnego mieszania dużych ilości materiału rozważ zakup mieszarki budowlanej dwułopatowej. Dla mniejszych prac remontowych przydatne będą mieszadła o średnicy 100-120 mm, dla profesjonalnych zastosowań – modele 160-180 mm.