

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-0-25mm-yt-72300-yato-p-401.html>

## Mikrometr 0-25mm YT-72300 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>81,56 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>66,31 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-72300</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-72300</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083723001</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |
| Waga [g]         | <b>317</b>              |
| Materiał         | <b>stal</b>             |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |

### Opis produktu

#### Mikrometr 0-25mm YT-72300 YATO

Mikrometr zewnętrzny YT-72300 to precyzyjny przyrząd pomiarowy przeznaczony do pomiaru wymiarów zewnętrznych elementów w zakresie od 0 do 25 mm. Wyposażony w sprzęgło cierne zabezpieczające przed nadmiernym dociskiem oraz ergonomiczny uchwyt zapewniający stabilność pomiaru.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Typ pomiaru Zewnętrzny

Model YT-72300

Producent YATO

### Charakterystyka mikrometru YT-72300

#### Zakres pomiarowy 0-25 mm

Zakres od 0 do 25 mm obejmuje pomiary małych elementów mechanicznych, śrub, przewodów, blach i detali modelarskich. Mikrometry dzieli się na zakresy co 25 mm, ponieważ zapewnia to optymalną dokładność i sztywność konstrukcji. Do pomiaru

większych elementów wymagane są mikrometry z wyższymi zakresami (25-50 mm, 50-75 mm itd.).

### Sprzęgło cierne

Mechanizm sprzęgła ciernego ogranicza siłę docisku wrzeciona do mierzonego elementu. Po osiągnięciu odpowiedniego nacisku sprzęgło zaczyna się ślizgać, uniemożliwiając dalsze dokręcanie. Zabezpiecza to przed odkształceniem miękkich materiałów oraz zapewnia powtarzalność pomiarów przez różnych operatorów.

### Konstrukcja i materiały

Korpus mikrometru wykonany z odpornych materiałów zapewnia stabilność wymiarową podczas użytkowania. Powierzchnie pomiarowe (kowadełko i wrzeciono) wykonane ze stali hartowanej odpornej na ścieranie. Ergonomiczny uchwyt izoluje ciepło dłoni, minimalizując błędy pomiarowe wynikające z rozszerzalności cieplnej.

### Zastosowanie w pomiarach zewnętrznych

Mikrometr zewnętrzny służy do pomiaru grubości, średnic zewnętrznych oraz szerokości elementów. Umożliwia kontrolę tolerancji wymiarowych z dokładnością rzędu setnych milimetra. Stosowany w kontroli jakości, obróbce mechanicznej oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest weryfikacja wymiarów z dużą precyzją.

## Specyfikacja techniczna

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Model                 | YT-72300        |
| Producent             | YATO            |
| Zakres pomiarowy      | 0-25 mm         |
| Typ mikrometru        | Zewnętrzny      |
| Wyposażenie dodatkowe | Sprzęgło cierne |

## Zastosowanie mikrometru 0-25mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków, sworzni i śrub w mechanice precyzyjnej
- Kontrola grubości blach, płytek i elementów płaskich w obróbce metali
- Weryfikacja wymiarów części samochodowych w warsztatach motoryzacyjnych
- Pomiar średnic przewodów, kabli i rur w elektrotechnice i instalacjach
- Kontrola jakości wymiarowej w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
- Precyzyjne pomiary w modelarstwie technicznym i prototypowaniu

- 
- Sprawdzanie zużycia elementów ruchomych w diagnostyce maszyn
  - Pomiary detali w jubilerstwie i rzemiosłach precyzyjnych

## Użytkowanie i konserwacja mikrometru

---

### Przygotowanie do pomiaru

Przed pomiarem należy oczyścić powierzchnie pomiarowe mikrometru oraz mierzony element z zanieczyszczeń, kurzu i tłuszczu. Sprawdzić zerowanie mikrometru przez złączenie powierzchni pomiarowych i odczytanie wskazania – powinno wynosić dokładnie 0,00 mm. W przypadku odchylenia skorzystać z klucza regulacyjnego dostarczonego z mikrometrem.

### Technika pomiaru

Mierzony element umieścić między kowadełkiem a wrzecionem, obracając grzechotką sprzęgła ciernego. Gdy sprzęgło zacznie się ślizgać (charakterystyczne kliknięcia), odczytać wartość z podziałki. Unikać bezpośredniego trzymania korpusu mikrometru w dłoniach podczas pomiaru – ciepło ciała może wpływać na dokładność.

### Przechowywanie

Po użyciu oczyścić mikrometr miękką szmatką, lekko nasmarować powierzchnie pomiarowe olejem konserwacyjnym. Przechowywać w dedykowanym etui z lekko rozsuniętymi powierzchniami pomiarowymi (odstęp 1-2 mm). Unikać miejsc o dużych wahaniami temperatury i wilgotności.

### Produkty uzupełniające

Do pełnego zestawu narzędzi pomiarowych warto rozważyć: suwmiarkę elektroniczną do szybkich pomiarów z mniejszą precyzją, wzorce długości do kalibracji mikrometru, czujnik zegarowy do pomiarów bicia i równoległości oraz mikrometr w wyższym zakresie (25-50 mm) do większych elementów.