

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-0-25mm-z-wyswietlaczem-cyfrowym-yt-72305-yato-p-510.html>

Mikrometr 0-25mm z wyświetlaczem cyfrowym YT-72305 YATO

Cena brutto	168,72 zł
Cena netto	137,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-72305
Kod producenta	YT-72305
Kod EAN	5906083723056
Producent	YATO
Waga [g]	475
Jednostka	SZT
Materiał	stal

Opis produktu

Mikrometr cyfrowy 0-25mm YATO YT-72305

Mikrometr z wyświetlaczem cyfrowym to przyrząd pomiarowy służący do precyzyjnego pomiaru grubości, średnic i wymiarów zewnętrznych elementów w zakresie od 0 do 25 milimetrów. Model YT-72305 wyposażony w elektroniczny odczyt eliminuje błędy odczytu z podziałki mechanicznej.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Typ wyświetlacza Cyfrowy LCD

Tryby pomiaru Bezwzględny i względny

Producent YATO

Charakterystyka mikrometru cyfrowego

Wyświetlacz cyfrowy LCD

Elektroniczny odczyt wartości pomiarowej eliminuje konieczność odczytywania z podziałki bębena i tulei, co przyspiesza pomiar i zmniejsza ryzyko błędu ludzkiego. Wyświetlacz pokazuje wartość bezpośrednio w milimetrach z dokładnością do setnych części.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Podstawowy zakres mikrometrów zewnętrznych, wykorzystywany do pomiaru małych elementów mechanicznych, przewodów, blach, drutu oraz części precyzyjnych. Dla większych wymiarów stosuje się mikrometry o zakresach 25-50 mm, 50-75 mm i dalszych.

Pomiar bezwzględny i względny

Tryb bezwzględny pokazuje rzeczywisty wymiar mierzony od zera. Tryb względny pozwala wyzerować wskazanie na dowolnej pozycji i mierzyć odchyłki od wzorca, co usprawnia kontrolę serii identycznych elementów.

Kulka stalowa w gumowym mocowaniu

Element pomiarowy w formie kulki stalowej osadzonej w gumowej osłonie zapewnia stabilny kontakt z mierzoną powierzchnią i chroni przed zarysowaniem delikatnych materiałów podczas pomiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72305
Producent	YATO
Zakres pomiarowy	0-25 mm
Typ wyświetlacza	Cyfrowy LCD
Tryby pomiarowe	Bezwzględny, względny
Element pomiarowy	Kulka stalowa w gumowym mocowaniu
Typ mikrometru	Zewnętrzny

Zastosowanie mikrometru 0-25mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków, sworzni i elementów cylindrycznych
- Kontrola grubości blach, płytek i materiałów płaskich
- Weryfikacja wymiarów części obrabianych na tokarkach i frezarkach
- Pomiar grubości ścianek rur i profili
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
- Pomiary warsztatowe w naprawach mechanicznych i samochodowych

-
- Weryfikacja tolerancji wymiarowych w kontroli odbiorczej
 - Pomiary laboratoryjne i badawcze wymagające dokładności rzędu setnych milimetra

Użytkowanie i konserwacja mikrometru

Prawidłowy pomiar mikrometrem

Przed pomiarem należy sprawdzić wyzerowanie przyrządu — zetknięcie powierzchni pomiarowych powinno pokazywać 0,00 mm. Element umieszcza się między wrzecionem a kowadełkiem, obracając bębenkiem z grzechotką, która zapobiega nadmiernemu dociśnięciu. Grzechotka powinna kliknąć 2-3 razy, co sygnalizuje odpowiedni nacisk pomiarowy.

Przechowywanie i konserwacja

Mikrometr należy przechowywać w dedykowanym etui, zabezpieczającym przed kurzem i wilgocią. Powierzchnie pomiarowe wymagają ochrony przed zarysowaniem — po każdym użyciu warto je przetrzeć miękką szmatką. Nie należy zostawiać mikrometru z zaciśniętymi powierzchniami pomiarowymi, gdyż powoduje to trwałe odkształcenie sprężyny wewnętrznej.

Kalibracja i wzorce

Dokładność mikrometru można sprawdzić za pomocą wzorców długości — płytek wzorcowych o znanym wymiarze. W warunkach profesjonalnych zaleca się okresową kalibrację w akredytowanym laboratorium, szczególnie gdy przyrząd służy do pomiarów kontrolnych w produkcji.