

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-25-50mm-yt-72301-yato-p-7790.html>

Mikrometr 25-50mm / YT-72301 / YATO

Cena brutto	90,02 zł
Cena netto	73,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-72301
Kod producenta	YT-72301
Kod EAN	5906083723018
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Waga [g]	457
Materiał	stal

Opis produktu

Mikrometr zewnętrzny YATO YT-72301 25-50mm

Mikrometr zewnętrzny z zakresem pomiarowym 25-50 mm przeznaczony do precyzyjnego pomiaru średnic, grubości i wymiarów zewnętrznych elementów mechanicznych. Narzędzie pomiarowe z mechanizmem sprzęgła ciernego zapobiegającego nadmiernemu dokręceniu.

Zakres pomiarowy 25-50 mm

Typ mikrometru Zewnętrzny

Model YT-72301

Producent YATO

Charakterystyka mikrometru zewnętrznego

Zakres pomiarowy 25-50 mm

Mikrometr obejmuje zakres średni, wykorzystywany do pomiaru elementów o średnicach i grubościach od 25 do 50 mm. Zakres ten stosuje się w pomiarach wałków, tulei, płytek oraz innych komponentów mechanicznych o wymiarach przekraczających możliwości

mikrometrów standardowych 0-25 mm.

Sprzęgło cierne

Mechanizm sprzęgła ciernego ogranicza siłę docisku kowadełek do mierzonego przedmiotu. Zapobiega to odkształceniu delikatnych elementów oraz zapewnia powtarzalność pomiarów poprzez standaryzację siły pomiarowej. Sprzęgło zaczyna ślizgać się po osiągnięciu odpowiedniego nacisku.

Konstrukcja mechaniczna

Mikrometr wykonany z materiałów odpornych na zużycie mechaniczne. Kowadełka pomiarowe wykonane ze stali hartowanej lub węgla zapewniają długotrwałą dokładność. Rama mikrometru zapewnia sztywność konstrukcji eliminującą ugięcia podczas pomiaru.

Odczyt analogowy

System odczytu oparty na podziałce głównej i bębenu mikrometrycznego. Dokładność odczytu zależy od podziałki – standardowo 0,01 mm. Mechanizm śrubowy przekłada obrót bębna na przesuw wrzeciona z precyzyjnym przełożeniem gwintowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72301
Producent	YATO
Typ mikrometru	Zewnętrzny
Zakres pomiarowy	25-50 mm
Rodzaj odczytu	Analogowy
Sprzęgło cierne	Tak

Zastosowanie mikrometru 25-50mm

- Pomiar średnic wałków i czopów w mechanice precyzyjnej
- Kontrola grubości ścianek tulei i elementów rurowych
- Weryfikacja wymiarów części toczonych i frezowanych
- Pomiar grubości płytek i blach w zakresie 25-50 mm
- Kontrola wymiarów elementów silnikowych w warsztatach motoryzacyjnych
- Sprawdzanie tolerancji wymiarowych w kontroli jakości

-
- Pomiary w laboratoriach metrologicznych i badawczych
 - Weryfikacja zużycia części mechanicznych podczas przeglądów

Użytkowanie i konserwacja mikrometru

Przygotowanie do pomiaru

Przed rozpoczęciem pomiaru należy sprawdzić zerowanie mikrometru przy użyciu wzorca kalibracyjnego lub przez zetknięcie kowadełek. Mierzony element i powierzchnie pomiarowe mikrometru powinny być czyste i suche. Temperatura pomiaru powinna być stabilna – zmiany temperatury wpływają na wymiary zarówno narzędzia, jak i mierzonego przedmiotu.

Technika pomiaru

Mierzony przedmiot umieszcza się między kowadełkami i dokręca bębenkiem do momentu zadziałania sprzęgła ciernego. Sprzęgło sygnalizuje osiągnięcie właściwej siły pomiarowej charakterystycznym trzaskiem lub ślizganiem się. Odczyt wykonuje się przy stabilnym położeniu mikrometru, unikając przechyłów i dodatkowych nacisków.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy mikrometr należy oczyścić z zabrudzeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w etui chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. Kowadełka pomiarowe nie mogą być dociskane do siebie podczas przechowywania – należy pozostawić niewielki luz. Okresowa kalibracja zapewnia utrzymanie dokładności pomiarowej.