

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-50-75mm-yt-72302-yato-p-456.html>

## Mikrometr 50-75mm YT-72302 YATO

Cena brutto	<b>99,52 zł</b>
Cena netto	<b>80,91 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72302</b>
Kod producenta	<b>YT-72302</b>
Kod EAN	<b>5906083723025</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal</b>
Waga [g]	<b>575</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Mikrometr zewnętrzny 50-75mm YT-72302 YATO

Mikrometr zewnętrzny YT-72302 to precyzyjne narzędzie pomiarowe przeznaczone do pomiaru wymiarów zewnętrznych elementów w zakresie od 50 do 75 mm. Wyposażony w sprzęgło cierne zabezpieczające przed nadmiernym dokręceniem, zapewnia powtarzalne i dokładne wyniki pomiarów w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Zakres pomiarowy 50-75 mm

Model YT-72302

Marka YATO

Typ pomiaru Zewnętrzny

#### Charakterystyka mikrometru zewnętrznego 50-75mm

##### Zakres pomiarowy 50-75mm

Mikrometr obejmuje zakres od 50 do 75 mm, co pozwala na pomiar średnic i większych elementów mechanicznych. Ten zakres jest stosowany przy kontroli wałków, tulei, średnic zewnętrznych części obrotowych oraz innych elementów o wymiarach

przekraczających możliwości standardowych mikrometrów 0-25mm czy 25-50mm.

### Sprzęgło cierne

Wbudowane sprzęgło cierne ogranicza siłę docisku powierzchni pomiarowych do mierzonego elementu. Mechanizm ten zapobiega nadmiernemu dokręceniu, które mogłoby spowodować odkształcenie przedmiotu lub uszkodzenie kowadełka i trzpienia mikrometru. Zapewnia to powtarzalność pomiarów niezależnie od siły ręki operatora.

### Konstrukcja precyzyjna

Mikrometr wykonany jest z materiałów odpornych na zużycie mechaniczne. Powierzchnie pomiarowe (kowadełko i trzpień) wykonane są ze stali hartowanej i szlifowanej, co gwarantuje długotrwałą dokładność pomiarów. Ergonomiczny kształt korpusu ułatwia stabilne trzymanie narzędzia podczas pomiaru.

### Metoda pomiaru mikrometrycznego

Pomiar polega na rozsunięciu powierzchni pomiarowych, umieszczeniu mierzonego elementu między nimi, obracaniu bębna mikrometrycznego do momentu kontaktu, a następnie dokręceniu pokrętłem sprzęgła do charakterystycznego trzasku. Odczyt wartości następuje z podziałki głównej i bębna mikrometrycznego.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72302
Marka	YATO
Zakres pomiarowy	50-75 mm
Typ mikrometru	Zewnętrzny
Zabezpieczenie	Sprzęgło cierne
Metoda pomiaru	Rozsunąć powierzchnie, obracać bębna, dokręcać pokrętłem sprzęgła, odczytać wynik

## Zastosowanie mikrometru 50-75mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałków i osi w mechanice precyzyjnej
- Kontrola wymiarowa elementów w warsztatach samochodowych i motocyklowych
- Weryfikacja grubości ścianek tulei i pierścieni
- Pomiar szerokości rowków i występów na elementach obrotowych

- 
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej części mechanicznych
  - Sprawdzanie zgodności wymiarów z dokumentacją techniczną
  - Pomiary kontrolne podczas obróbki skrawaniem
  - Weryfikacja zużycia elementów maszyn w diagnostyce technicznej

## Użytkowanie i konserwacja mikrometru

---

### **Prawidłowy pomiar**

Przed pomiarem należy sprawdzić zerowanie mikrometru poprzez złączenie powierzchni pomiarowych i odczyt wskazań. Mierzony element powinien być czysty i pozbawiony zadziorów. Podczas pomiaru mikrometr należy trzymać stabilnie, a dokręcenie wykonywać wyłącznie za pomocą pokrętła sprzęgła, nie za bęben mikrometryczny.

### **Przechowywanie i konserwacja**

Po użyciu mikrometr należy oczyścić z pyłu i zabrudzeń miękką szmatką. Powierzchnie pomiarowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Narzędzie należy przechowywać w dedykowanym etui w miejscu suchym, z dala od źródeł wilgoci i pyłu. Nie należy pozostawiać mikrometru z dociśniętymi powierzchniami pomiarowymi.

### **Produkty powiązane**

Do pełnego wyposażenia warsztatu pomiarowego warto rozważyć mikrometry o innych zakresach: 0-25mm, 25-50mm oraz 75-100mm. Uzupełnieniem mogą być suwmiarki elektroniczne i mechaniczne, czujniki zegarowe oraz sprawdziany do kalibracji narzędzi pomiarowych.