

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-analogowy-0-25mm-0-01mm-geko-g01486-p-18148.html>

## Mikrometr analogowy 0-25mm 0-01mm GEKO G01486

Cena brutto	<b>29,33 zł</b>
Cena netto	<b>23,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01486</b>
Kod producenta	<b>G01486</b>
Kod EAN	<b>5901477120060</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mikrometr analogowy 0-25mm 0,01mm GEKO G01486

Precyzyjny mikrometr zewnętrzny z noniuszem do pomiarów wymiarów zewnętrznych elementów. Przyrząd wykorzystuje mechanizm śruby mikrometrycznej ze sprzęgłem zapadkowym, zapewniającym powtarzalny docisk pomiarowy.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Dokładność odczytu 0,01 mm

Typ odczytu Analogowy z noniuszem

Materiał szczęk Węglik wolframu

### Charakterystyka techniczna

#### Śruba mikrometryczna 0,5 mm

Skok gwintu 0,5 mm oznacza, że pełny obrót bębna przesuwa wrzeciono o pół milimetra. Przy 50 działkach na bębnie każda działka odpowiada 0,01 mm, co umożliwia precyzyjny odczyt z dokładnością do setnych milimetra.

#### Noniusz wernikierowy

---

Pomocnicza podziałka naniesiona na tulei nieruchomej pozwala na interpolację między działkami bębna. Zwiększa to dokładność odczytu, umożliwiając wykrycie przesunięć mniejszych niż podstawowa działka.

### Sprzęgło zapadkowe

Mechanizm ograniczający moment obrotowy zapobiega nadmiernemu dociskaniu szczęk do mierzonego elementu. Zapewnia stały, powtarzalny nacisk pomiarowy niezależnie od siły użytkownika, co zwiększa wiarygodność pomiarów.

### Szczęki z węgliku wolframu

Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością około 1500 HV. Materiał ten jest odporny na ścieranie i odkształcenia, zachowując płaskość i równoległość szczęk przez długi okres eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01486
Typ mikrometru	Zewnętrzny analogowy
Zakres pomiarowy	0-25 mm
Dokładność odczytu	0,01 mm
Skok śruby mikrometrycznej	0,5 mm
System odczytu	Analogowy z noniuszem
Materiał powierzchni pomiarowych	Węglik wolframu
Blokada wrzeciona	Tak
Sprzęgło zapadkowe	Tak
Jednostki pomiaru	mm

## Zastosowanie

- Pomiary średnic wałów, sworzni i trzpieni w zakresie 0-25 mm
- Kontrola grubości blach, płytek i elementów płaskich
- Weryfikacja wymiarów elementów toczonego i frezowanego
- Pomiary w warsztatach mechanicznych i narzędziowniach
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej
- Sprawdzanie zużycia elementów maszyn i urządzeń
- Pomiary w laboratoriach metrologicznych
- Szkolenia i edukacja w zakresie technik pomiarowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## Zasady prawidłowego pomiaru

Przed pomiarem należy wyzerować mikrometr, sprawdzając wskazanie przy zetknięciu szczęk. Mierzony element umieszcza się między szczękami i dokręca bęben za pomocą sprzęgła zapadkowego, aż usłyszysz charakterystyczne kliknięcia. Blokadę wrzecona stosuje się po ustawieniu, aby zapobiec przypadkowemu przesunięciu podczas odczytu. Odczyt składa się z dwóch części: wartości na tulei (pełne milimetry i połówki) oraz wartości z bębna (setne milimetra).

## Konserwacja i przechowywanie

Po użyciu należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń za pomocą miękkiej szmatki. Powierzchnie pomiarowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Mikrometr przechowuje się w otwartym stanie, z niewielkim luzem między szczękami, co zapobiega deformacji sprężyny. Unikać należy uderzeń mechanicznych, kontaktu z wilgocią i przechowywania w miejscach o dużych wahaniami temperatury. Okresowa kalibracja w akredytowanym laboratorium zapewnia zachowanie parametrów metrologicznych.

## Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną (zakres do 150 mm, dokładność 0,01 mm) do szybkich pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych i głębokości. Jako uzupełnienie przydatny będzie czujnik zegarowy z podstawą magnetyczną do kontroli bicia i odchyłek kształtu.