

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-analogowy-0-25mm-0-01mm-geko-g01486-p-18148.html>

Mikrometr analogowy 0-25mm 0-01mm GEKO G01486

Cena brutto	27,05 zł
Cena netto	21,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01486
Kod producenta	G01486
Kod EAN	5901477120060
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mikrometr analogowy 0-25mm 0,01mm GEKO G01486

Precyzyjny mikrometr zewnętrzny z noniuszem do pomiarów wymiarów zewnętrznych elementów. Przyrząd wykorzystuje mechanizm śruby mikrometrycznej ze sprzęgłem zapadkowym, zapewniającym powtarzalny docisk pomiarowy.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Dokładność odczytu 0,01 mm

Typ odczytu Analogowy z noniuszem

Materiał szczęk Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna

Śruba mikrometryczna 0,5 mm

Skok gwintu 0,5 mm oznacza, że pełny obrót bębna przesuwają wrzeciono o pół milimetra. Przy 50 działkach na bębnie każda działka odpowiada 0,01 mm, co umożliwia precyzyjny odczyt z dokładnością do setnych milimetra.

Noniusz wernikierowy

Pomocnicza podziałka naniesiona na tulei nieruchomej pozwala na interpolację między działkami bębna. Zwiększa to dokładność odczytu, umożliwiając wykrycie przesunięć mniejszych niż podstawowa działka.

Sprzęgło zapadkowe

Mechanizm ograniczający moment obrotowy zapobiega nadmiernemu dociskaniu szczęk do mierzonego elementu. Zapewnia stały, powtarzalny nacisk pomiarowy niezależnie od siły użytkownika, co zwiększa wiarygodność pomiarów.

Szczęki z węgliku wolframu

Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością około 1500 HV. Materiał ten jest odporny na ścieranie i odkształcenia, zachowując płaskość i równoległość szczęk przez długi okres eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01486
Typ mikrometru	Zewnętrzny analogowy
Zakres pomiarowy	0-25 mm
Dokładność odczytu	0,01 mm
Skok śruby mikrometrycznej	0,5 mm
System odczytu	Analogowy z noniuszem
Materiał powierzchni pomiarowych	Węglik wolframu
Blokada wrzeciona	Tak
Sprzęgło zapadkowe	Tak
Jednostki pomiaru	mm

Zastosowanie

- Pomiary średnic wałów, sworzni i trzpieni w zakresie 0-25 mm
- Kontrola grubości blach, płytek i elementów płaskich
- Weryfikacja wymiarów elementów toczonego i frezowanego
- Pomiary w warsztatach mechanicznych i narzędziowniach
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej
- Sprawdzanie zużycia elementów maszyn i urządzeń
- Pomiary w laboratoriach metrologicznych
- Szkolenia i edukacja w zakresie technik pomiarowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego pomiaru

Przed pomiarem należy wyzerować mikrometr, sprawdzając wskazanie przy zetknięciu szczęk. Mierzony element umieszcza się między szczękami i dokręca bęben za pomocą sprzęgła zapadkowego, aż usłyszysz charakterystyczne kliknięcia. Blokadę wrzecona stosuje się po ustawieniu, aby zapobiec przypadkowemu przesunięciu podczas odczytu. Odczyt składa się z dwóch części: wartości na tulei (pełne milimetry i połówki) oraz wartości z bębna (setne milimetra).

Konserwacja i przechowywanie

Po użyciu należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń za pomocą miękkiej szmatki. Powierzchnie pomiarowe można zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Mikrometr przechowuje się w otwartym stanie, z niewielkim luzem między szczękami, co zapobiega deformacji sprężyny. Unikać należy uderzeń mechanicznych, kontaktu z wilgocią i przechowywania w miejscach o dużych wahaniami temperatury. Okresowa kalibracja w akredytowanym laboratorium zapewnia zachowanie parametrów metrologicznych.

Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną (zakres do 150 mm, dokładność 0,01 mm) do szybkich pomiarów wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych i głębokości. Jako uzupełnienie przydatny będzie czujnik zegarowy z podstawą magnetyczną do kontroli bicia i odchyłek kształtu.