

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mikrometr-elektroniczny-0-25mm-geko-g01487-p-18149.html>

## Mikrometr elektroniczny 0-25mm GEKO G01487

Cena brutto	<b>150,22 zł</b>
Cena netto	<b>122,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01487</b>
Kod producenta	<b>G01487</b>
Kod EAN	<b>5901477120077</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mikrometr elektroniczny GEKO G01487 0-25 mm

Elektroniczny przyrząd pomiarowy do precyzyjnego pomiaru wymiarów zewnętrznych małych elementów. Wyposażony w cyfrowy wyświetlacz LCD oraz powierzchnie pomiarowe z węgla wolframu zapewniające długotrwałą dokładność odczytu.

Zakres pomiarowy 0-25 mm

Dokładność 0,001 mm

Wyświetlacz LCD

Materiał powierzchni Węgiel wolframu

### Charakterystyka techniczna

#### Dokładność 0,001 mm

Rozdzielczość pomiaru na poziomie jednej tysięcznej milimetra pozwala na kontrolę wymiarów w produkcji precyzyjnej, gdzie tolerancje mieszczą się w zakresie kilku mikrometrów. Umożliwia wykrywanie minimalnych odchyłek wymiarowych.

#### Powierzchnie z węgla wolframu

Kowadełko i wrzeciono wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością około 1500 HV, co minimalizuje zużycie podczas wielokrotnych pomiarów i zapewnia stabilność wymiarową powierzchni pomiarowych przez cały okres użytkowania.

### Wyświetlacz LCD z podwójną skalą

Cyfrowy odczyt eliminuje błędy paralaksy występujące w mikrometrach analogowych. Przełączanie między jednostkami metrycznymi i calowymi umożliwia pracę z dokumentacją techniczną w różnych systemach bez konieczności przeliczania.

### Zacisk dźwigowy kowadełka

Mechanizm blokujący wrzeciono po uzyskaniu wymaganego nacisku pomiarowego. Zapobiega przemieszczeniu elementu podczas odczytu i umożliwia przeniesienie mikrometru z mierzonym elementem do miejsca lepszego oświetlenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01487
Zakres pomiarowy	0-25 mm
Dokładność pomiaru	0,001 mm (1 $\mu$ m)
Typ wyświetlacza	LCD (ciekłokrystaliczny)
Jednostki pomiaru	mm / cal (przełączalne)
Materiał powierzchni pomiarowych	Węglik wolframu
Zasilanie	Bateria litowa CR2032 3,0V
Wyposażenie dodatkowe	Kulka stalowa w gumowym mocowaniu

## Zastosowanie

- Kontrola wymiarowa wałków, sworzni i innych elementów cylindrycznych
- Pomiar grubości blach, płytek i elementów płaskich
- Weryfikacja średnic otworów przy użyciu kulki pomiarowej
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej części mechanicznych
- Pomiary warsztatowe w mechanice precyzyjnej
- Sprawdzanie zużycia elementów maszyn i narzędzi
- Kontrola tolerancji wymiarowych zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną
- Pomiary w laboratoriach metrologicznych i kontroli jakości

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pomiaru

---

Przed rozpoczęciem pracy należy wyzerować mikrometr przy całkowicie zamkniętych powierzchniach pomiarowych. Funkcja zerowania kompensuje ewentualne odchylenia termiczne i zapewnia odniesienie dla kolejnych pomiarów. Mierzony element oraz powierzchnie pomiarowe powinny być czyste i wolne od zabrudzeń.

### **Technika pomiaru**

Mikrometr należy obracać za grzechotkę, a nie za bęben główny. Grzechotka ogranicza siłę docisku do około 5-10 N, co zapobiega odkształceniu mierzonego elementu i przedwczesnemu zużyciu powierzchni pomiarowych. Po usłyszeniu trzech kliknięć grzechotki należy zablokować wrzeciono zaciśnięciem dźwigni.

### **Kulka pomiarowa**

Dołączona kulka stalowa montowana jest na powierzchni pomiarowej wrzeciona. Umożliwia pomiar elementów o małej powierzchni styku, takich jak krawędzie, rowki czy otwory. Przy pomiarze otworów kulka pozwala na odczyt średnicy wewnętrznej poprzez kontakt w trzech punktach.

### **Wymiana baterii**

Bateria CR2032 zapewnia zasilanie przez kilka tysięcy pomiarów. Sygnałem do wymiany jest blaknący kontrast wyświetlacza lub brak reakcji na włączenie. Wymianę przeprowadza się po odkręceniu pokrywy komory baterii na obudowie. Po wymianie zaleca się ponowną kalibrację zerową.

### **Przechowywanie**

Mikrometr należy przechowywać w oryginalnym etui z lekko rozwartymi powierzchniami pomiarowymi (odstęp 0,1-0,5 mm). Całkowite zamknięcie może prowadzić do trwałego naprężenia sprężyny napędowej. Urządzenie powinno być zabezpieczone przed wilgocią, kurzem i zmianami temperatury przekraczającymi 10°C/h.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej kontroli wymiarowej warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną (zakres do 150-300 mm) oraz czujnik zegarowy z podstawą magnetyczną do pomiarów bicia i współosiowości.

