

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mimosrod-do-szlifierki-mimosrodowej-125mm-300w-cg80809-23-geko-p-33163.html>

Mimośród do szlifierki mimośrodowej 125mm 300W CG80809-23 GEKO

Cena brutto	8,45 zł
Cena netto	6,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80809-23
Kod producenta	CG80809-23
Kod EAN	5901477162442
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mimośród do szlifierki mimośrodowej 125mm 300W GEKO CG80809-23

Element napędowy przeznaczony do szlifierek mimośrodowych z tarczą roboczą o średnicy 125 mm i mocy silnika 300W. Mimośród odpowiada za charakterystyczny ruch orbitalny narzędzia, łączący obrót z przesunięciem liniowym.

Średnica tarczy 125 mm

Moc silnika 300W

Model CG80809-23

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z tarczą 125 mm

Średnica 125 mm to standard w szlifierek mimośrodowych klasy hobby i półprofesjonalnej. Zapewnia optymalny balans między powierzchnią roboczą a kontrolą narzędzia podczas pracy.

Dopasowanie do mocy 300W

Parametr mocy silnika określa wielkość i wytrzymałość mimośrod. Element ten jest zaprojektowany do współpracy z silnikami o mocy 300W, co gwarantuje prawidłowy moment obrotowy i trwałość układu napędowego.

Funkcja w układzie napędowym

Mimośród przekształca ruch obrotowy silnika na złożony ruch orbitalny tarczy ścierniej. Dzięki temu szlifierka nie zostawia śladów kołowych, a powierzchnia po obróbce jest równomiernie wyszlifowana.

Element wymienny

Mimośród podlega naturalnemu zużyciu podczas eksploatacji narzędzia. Wymiana zużytego elementu przywraca pełną funkcjonalność szlifierki bez konieczności zakupu nowego urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Średnica tarczy roboczej	125 mm
Moc silnika	300W
Model	CG80809-23
Producent	GEKO
Kod wewnętrzny	G80809 Nr 23

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek mimośrodowych GEKO o mocy 300W
- Wymiana zużytego mimośrodu w urządzeniach z tarczą 125 mm
- Regeneracja układu napędowego szlifierki
- Przywrócenie prawidłowego ruchu orbitalnego tarczy ścierniej
- Serwis narzędzi elektrycznych w warsztatach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model szlifierki oraz średnicę używanej tarczy ścierniej. Mimośród musi odpowiadać zarówno parametrom mechanicznym (wymiary), jak i elektrycznym (moc silnika) urządzenia. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z serwisem lub porównać z oryginalnym elementem.

Użytkowanie i konserwacja

Wymiana mimośrodów wymaga częściowego demontażu szlifierki i dostępu do układu napędowego. Procedura obejmuje odłączenie tarczy roboczej, odkręcenie obudowy oraz wymontowanie starego elementu. Nowy mimośród należy zamontować zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia, zachowując odpowiednie momenty dokręcenia śrub.

Po wymianie zaleca się sprawdzenie działania szlifierki bez obciążenia, aby upewnić się, że element został poprawnie zainstalowany. Nieprawidłowy montaż może prowadzić do nadmiernych wibracji lub uszkodzenia innych komponentów narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej naprawy szlifierki mogą być potrzebne również: łożyska kulkowe, uszczelki, szczotki węglowe oraz tarcze ściernicze o średnicy 125 mm w różnej gradacji ziarna.