

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mimosrod-do-szlifierki-mimosrodowej-oscylacyjnej-125mm-450w-cg80810-24-geko-p-33173.html>



Mimośród do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W CG80810-24 GEKO

Cena brutto	3,85 zł
Cena netto	3,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80810-24
Kod producenta	CG80810-24
Kod EAN	5901477162541
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mimośród do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W GEKO CG80810-24

Część zamienna zapewniająca ruch oscylacyjny tarczy ścierniej w szlifierkach mimośrodowych. Kompatybilna z urządzeniami o średnicy tarczy 125 mm i mocy 450 W.

Średnica tarczy 125 mm
Moc urządzenia 450 W
Model CG80810-24
Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Funkcja mimośrodu w szlifierce

Mimośród przekształca ruch obrotowy silnika na ruch oscylacyjny tarczy ścierniej. Dzięki ekscentrycznemu umieszczeniu wału napędowego tarcza wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i orbitalny, co zapewnia równomierne szlifowanie bez rys kołowych.

Kompatybilność z szlifierkami 125 mm

Średnica 125 mm to najpopularniejszy standard w szlifierkach mimośrodowych. Mimośród pasuje do urządzeń o mocy 450 W, typowych dla klasy półprofesjonalnej i profesjonalnej. Przed zakupem należy zweryfikować model szlifierki.

Wpływ na jakość szlifowania

Zużyty lub uszkodzony mimośród powoduje nadmierne wibracje, nierównomierne szlifowanie oraz obniżoną skuteczność pracy. Wymiana tego elementu przywraca prawidłowe parametry ruchu tarczy i redukuje obciążenie silnika.

Oznaczenie produktu

Kod CG80810-24 identyfikuje konkretny wariant mimośrodu w katalogu GEKO. Przy zamawianiu części zamiennych należy sprawdzić zgodność tego numeru z dokumentacją techniczną posiadanej szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG80810-24
Średnica tarczy	125 mm
Moc urządzenia	450 W
Typ szlifierki	Mimośrodowa oscylacyjna
Typ produktu	Część zamienna - mimośród

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek mimośrodowych z uszkodzonym mechanizmem napędowym
- Wymiana zużytego mimośrodu powodującego nadmierne wibracje
- Przywracanie prawidłowego ruchu oscylacyjnego tarczy ścierniej
- Serwis szlifierek GEKO o mocy 450 W i tarczy 125 mm
- Konserwacja narzędzi warsztatowych wykorzystywanych w intensywnej pracy
- Modernizacja starszych modeli szlifierek oscylacyjnych

Jak sprawdzić potrzebę wymiany mimośrodu

Objawy zużycia mimośrodu to: nadmierne wibracje podczas pracy, nierównomierne ślady szlifowania, hałaśliwa praca urządzenia, szybsze zużycie tarcz ściernych oraz przegrzewanie się silnika. Jeśli szlifierka wykazuje te symptomy, mimośród może wymagać wymiany. Przed wymianą warto sprawdzić również stan łożysk i innych elementów mechanizmu napędowego.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić tabliczką znamionową szlifierki następujące parametry: średnicę tarczy (musi być 125 mm), moc silnika (450 W) oraz model urządzenia. Mimośród jest elementem specyficznym dla konkretnych serii szlifierek, dlatego numer katalogowy CG80810-24 powinien być zgodny z dokumentacją techniczną posiadanego narzędzia lub zaleceniami producenta.

Konserwacja i montaż

Wymiana mimośrodów wymaga demontażu obudowy szlifierki i dostępu do mechanizmu napędowego. Przed rozpoczęciem prac należy odłączyć urządzenie od zasilania. Podczas montażu nowego mimośrodów trzeba zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie na wale napędowym oraz sprawdzić stan uszczelek i łożysk.

Po wymianie zaleca się przeprowadzenie testu pracy bez obciążenia, aby upewnić się, że mimośród pracuje płynnie i nie powoduje wibracji. Regularna kontrola stanu mimośrodów i innych elementów mechanicznych przedłuża żywotność szlifierki i zapewnia bezpieczną pracę.

Produkty powiązane

Przy wymianie mimośrodów warto rozważyć wymianę łożysk, uszczelek oraz sprawdzenie stanu węgli szczotkowych silnika. Zaleca się także posiadanie zapasowych tarcz ściernych o różnej gradacji oraz podkładek mocujących dostosowanych do średnicy 125 mm.