

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mini-obcinaczki-boczne-chromgeko-g01611-p-18179.html>

Mini obcinaczki boczne chrom.GEKO G01611

Cena brutto	4,73 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01611
Kod producenta	G01611
Kod EAN	5901477105364
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Mini obcinaczki boczne chromowane GEKO G01611

Kompaktowe narzędzie precyzyjne przeznaczone do cięcia drobnych elementów w trudno dostępnych miejscach. Wykonanie z hartowanej stali z chromowanym wykończeniem zapewnia odporność na korozję i długotrwałe użytkowanie.

Typ Obcinaczki boczne mini

Materiał ostrzy Hartowana stal

Wykończenie Chromowane

Model G01611

Charakterystyka techniczna

Kompaktowa konstrukcja

Zmniejszone gabaryty umożliwiają pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie standardowe obcinaczki nie mają dostępu. Szczególnie przydatne przy pracy z elektroniką, modelarstwem czy jubilerstwem.

Hartowane ostrza

Proces hartowania stali zwiększa twardość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższe utrzymanie ostrości i możliwość wielokrotnego cięcia bez konieczności ostrzenia. Zapewnia czyste cięcie bez rozwarstwiania materiału.

Chromowane wykończenie

Warstwa chromu chroni narzędzie przed korozją i utlenianiem, wydłużając żywotność w wilgotnych warunkach. Dodatkowo ułatwia czyszczenie i utrzymanie higieny narzędzia.

Ergonomiczna rękojeść

Antypoślizgowa powierzchnia uchwytu zapewnia stabilny chwyt nawet przy długotrwałej pracy. Konstrukcja minimalizuje zmęczenie dłoni podczas precyzyjnych operacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01611
Typ narzędzia	Obcinaczki boczne mini
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Typ uchwytu	Antypoślizgowy

Zastosowanie

- Cięcie przewodów i kabli w elektronice użytkowej
- Przycinanie wyprowadzeń elementów na płytkach PCB
- Prace jubilerskie - cięcie drobnych drutów i łańcuszków
- Modelarstwo - obróbka plastikowych elementów
- Prace precyzyjne w mechanice drobnej
- Cięcie żyłek nylonowych i włókien syntetycznych
- Usuwanie nadmiaru materiału w trudno dostępnych miejscach
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych

Konserwacja i utrzymanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiału za pomocą suchej szmatki. Okresowo można zastosować kroplę oleju maszynowego na przegubie, co zapewni płynność ruchu i ochronę przed korozją. Unikać cięcia materiałów twardszych niż przewidziano w specyfikacji - może to spowodować wyszczerbienie ostrzy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy precyzyjnej warto rozważyć zestaw narzędzi: szczypce precyzyjne z długimi szczękami, pincety antymagnetyczne oraz mata serwisowa z podziałką. Dla użytkowników pracujących z elektroniką przydatne będą także ściągacze izolacji oraz zestawy wkrętaków precyzyjnych.