

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/mini-obcinaczki-boczne-chromgeko-g01611-p-18179.html>

## Mini obcinaczki boczne chrom.GEKO G01611

Cena brutto	<b>4,73 zł</b>
Cena netto	<b>3,85 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01611</b>
Kod producenta	<b>G01611</b>
Kod EAN	<b>5901477105364</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Mini obcinaczki boczne chromowane GEKO G01611

Kompaktowe narzędzie precyzyjne przeznaczone do cięcia drobnych elementów w trudno dostępnych miejscach. Wykonanie z hartowanej stali z chromowanym wykończeniem zapewnia odporność na korozję i długotrwałe użytkowanie.

Typ Obcinaczki boczne mini

Materiał ostrzy Hartowana stal

Wykończenie Chromowane

Model G01611

### Charakterystyka techniczna

#### Kompaktowa konstrukcja

Zmniejszone gabaryty umożliwiają pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie standardowe obcinaczki nie mają dostępu. Szczególnie przydatne przy pracy z elektroniką, modelarstwem czy jubilerstwem.

#### Hartowane ostrza

Proces hartowania stali zwiększa twardość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższe utrzymanie ostrości i możliwość wielokrotnego cięcia bez konieczności ostrzenia. Zapewnia czyste cięcie bez rozwarstwiania materiału.

### Chromowane wykończenie

Warstwa chromu chroni narzędzie przed korozją i utlenianiem, wydłużając żywotność w wilgotnych warunkach. Dodatkowo ułatwia czyszczenie i utrzymanie higieny narzędzia.

### Ergonomiczna rękojeść

Antypoślizgowa powierzchnia uchwytu zapewnia stabilny chwyt nawet przy długotrwałej pracy. Konstrukcja minimalizuje zmęczenie dłoni podczas precyzyjnych operacji.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01611
Typ narzędzia	Obcinaczki boczne mini
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Typ uchwytu	Antypoślizgowy

## Zastosowanie

- Cięcie przewodów i kabli w elektronice użytkowej
- Przycinanie wyprowadzeń elementów na płytkach PCB
- Prace jubilerskie - cięcie drobnych drutów i łańcuszków
- Modelarstwo - obróbka plastikowych elementów
- Prace precyzyjne w mechanice drobnej
- Cięcie żyłek nylonowych i włókien syntetycznych
- Usuwanie nadmiaru materiału w trudno dostępnych miejscach
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych

### Konserwacja i utrzymanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiału za pomocą suchej szmatki. Okresowo można zastosować kroplę oleju maszynowego na przegubie, co zapewni płynność ruchu i ochronę przed korozją. Unikać cięcia materiałów twardszych niż przewidziano w specyfikacji - może to spowodować wyszczerbienie ostrzy.

---

## Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy precyzyjnej warto rozważyć zestaw narzędzi: szczypce precyzyjne z długimi szczękami, pincety antymagnetyczne oraz mata serwisowa z podziałką. Dla użytkowników pracujących z elektroniką przydatne będą także ściągacze izolacji oraz zestawy wkrętaków precyzyjnych.